

ภาคผนวก ข-6

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี



คำสั่งอำเภอศรีมหาโพธิ์

ที่ ๓๑๕/๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)
กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) และกลุ่มบริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ตามคำสั่งอำเภอศรีมหาโพธิ์ ๓๘๐/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ในพื้นที่อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อให้เกิดความร่วมมือกันระหว่างภาคประชาชน ภาคราชการ และภาคผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ในการกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไข ปัญหา และดำเนินการตรวจสอบ การดำเนินงานของโรงงานในพื้นที่ ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชนในชุมชน นั้น

เพื่อเป็นการปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการให้เป็นปัจจุบันและเพื่อให้การดำเนินงานของคณะกรรมการไตรภาคีเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงให้ยกเลิกคำสั่งอำเภอศรีมหาโพธิ์ดังกล่าวข้างต้น และให้ใช้คำสั่งนี้แทน ดังต่อไปนี้

๑. ภาคผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบด้วย

(๑) กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

(๒) กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)

๒.๑ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)

๒.๒ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด

๒.๓ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๑๒ จำกัด

๒.๔ บริษัท ฟิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

๒.๕ บริษัท อินทิเกรตเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด

๒.๖ บริษัท น้ำใส ๓๐๔ จำกัด

๒.๗ บริษัท อี ๘๕ จำกัด

๒.๘ บริษัท ซีเอสพี ๑ จำกัด

๒.๙ บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด

(๓) กลุ่มบริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

๓.๑ บริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

๓.๒ บริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค ๗ จำกัด

๓.๓ บริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค ๑๙ จำกัด

เพื่อให้การทำงานเป็นไปเพื่อประโยชน์ของชุมชน จึงให้มีคณะกรรมการไตรภาคี ซึ่งประกอบด้วยคณะกรรมการ จำนวน ๕๓ คน ตามสัดส่วน ดังนี้

๑. ผู้แทนภาคประชาชน	จำนวน	๒๘	คน
๒. ผู้แทนภาคราชการ	จำนวน	๑๒	คน
๓. ผู้แทนภาคอุตสาหกรรม	จำนวน	๑๒	คน
๔. ผู้ทรงคุณวุฒิ	จำนวน	๑	คน

๒. ผู้แทนภาคประชาชน ประกอบด้วย

๑. นายสละ	วงศ์วิจารณ์	หมู่ ๑ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๒. นายสัญญาชัย	แมนพงษ์	หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๓. นางสาวลี	บริสุทธิ์	หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๔. นายบุญชิต	มานะต่อ	หมู่ ๓ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๕. นายสมบุญ	พัชรไพบูลย์	หมู่ ๓ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๖. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๗. นายเผือก	เลียบพยัคฆ์	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๘. นายวิลาส	เลียบพยัคฆ์	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๙. นายเอนก	ปรุญนิม	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๐. นายสำเร็จ	สีมาตาล	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๑. นางไพริน	ไพเราะ	หมู่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๒. นายอุดม	ไทย์จ้วน	หมู่ ๕ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๓. นายชัยวิวัฒน์	เปลี่ยนนุช	หมู่ ๕ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๔. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	หมู่ ๖ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๕. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	หมู่ ๗ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๖. นางสาวนงลักษณ์	คุ้มมา	หมู่ ๗ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๗. นางสมคิด	ทิพเวช	หมู่ ๗ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๘. นายเมธา	บุญโต	หมู่ ๘ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๙. นางลำไย	อร่ามวงศ์	หมู่ ๑๐ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๒๐. นายภูเกียรติ	แสงจันทร์	หมู่ ๓ ตำบลกรอกสมบูรณ์ อำเภอศรีมหาโพธิ
๒๑. นายพีรมิตร	สัมฤทธิ์	หมู่ ๔ ตำบลกรอกสมบูรณ์ อำเภอศรีมหาโพธิ
๒๒. นายสุรชัย	ไพเราะ	หมู่ ๕ ตำบลกรอกสมบูรณ์ อำเภอศรีมหาโพธิ
๒๓. นายทรงฤทธิ์	คร้ามไพบูลย์	หมู่ ๖ ตำบลบ้านทาม อำเภอศรีมหาโพธิ
๒๔. นายถวิล	โมศศักดิ์	หมู่ ๑๐ ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี
๒๕. นายพิพัฒน์	คำแก้ว	หมู่ ๑๓ ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี
๒๖. นายวิชา	จันทร์ประทุม	หมู่ ๓ ตำบลหาดนางแก้ว อำเภอกบินทร์บุรี
๒๗. นายบุญเกิด	พอไทย	หมู่ ๔ ตำบลหาดนางแก้ว อำเภอกบินทร์บุรี
๒๘. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	หมู่ ๔ ตำบลหาดนางแก้ว อำเภอกบินทร์บุรี

๓. ผู้แทนภาคราชการ ประกอบด้วย

๑. นายอำเภอศรีมหาโพธิ ประธานกรรมการไทรภาคี
๒. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี รองประธานกรรมการไทรภาคี
๓. ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รองประธานกรรมการไทรภาคีจังหวัดปราจีนบุรี
๔. หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี
๕. ปลัดจังหวัดปราจีนบุรี
๖. สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ
๗. สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี (เขตพื้นที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ)
๘. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม
๙. ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม
๑๐. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่
๑๑. กำนัน ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
๑๒. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ ๓ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ

๓. ผู้แทนภาคอุตสาหกรรม ประกอบด้วย

๑. นายศิริศักดิ์ นาใจคง ผู้แทนฝ่ายบริหารโรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
๒. นางสาวอารีย์ จักษ์ตรึงคล ผู้แทนฝ่ายบริหาร กลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
๓. นายกิตติพันธ์ จิตต์เป็นธรรม ผู้แทนฝ่ายบริหาร บริษัท สวนอุตสาหกรรม ๓๐๔ จำกัด
๔. นางสาวดุจดาว วงศ์สมบุรณ์ ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
๕. นางสาวปัทมา นาม้อง ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
๖. นางสาวอังคณา โตพิทักษ์ ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท สวนอุตสาหกรรม ๓๐๔ จำกัด
๗. นางสาวจิรภา บุรีวงษ์ ผู้แทนฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
๘. นางสาวรวีวรรณ พรายแสง ผู้แทนฝ่ายประสานงาน กลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
๙. นายอรรถพร เกียรตินันท์โกศล ผู้แทนฝ่ายประสานงาน บริษัท สวนอุตสาหกรรม ๓๐๔ จำกัด
๑๐. นางสาวพรทิพย์ หิตเทศ ผู้แทนฝ่ายประสานงาน บริษัท สวนอุตสาหกรรม ๓๐๔ จำกัด
๑๑. นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ ผู้แทนฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการกรรมการไทรภาคี
๑๒. นางสาวอาภาภรณ์ แสนทำพล ผู้แทนฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการกรรมการไทรภาคี

๔. ผู้ทรงคุณวุฒิ

๑. นายวิฑูร บุญส่ง

โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ และภารกิจ ตามกฎ ระเบียบ และข้อบังคับของคณะกรรมการไทรภาคี กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) กลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) และกลุ่ม บริษัท ๓๐๔ อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ เดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๖

(นายรัชกฤต พยัคฆ์)

นายอำเภอศรีมหาโพธิ

ภาคผนวก ข-7

บันทึกการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดับเบิลยู เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าร่วม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	พยัคฆ์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายธนกร	จิตนาวงศ์	กรรมการ (แทน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี)
3. นายภูวดล	เมืองกลาง	กรรมการ (แทน หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พลังงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นายสมหมาย	ปราณี	สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ
7. นายจักรกฤษณ์	โชตินา	กรรมการ (แทน ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม)
8. นางสาวท	เจริญสุข	กำนันประจำตำบลท่าตูม
9. นายชัชชัย	ไพเราะ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลท่าตูม

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

10. นายสละ	วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นายสัญญาชัย	แมนพงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายสมบุญ	พัชรไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายบุญชิต	มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายเผือก	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นางไพบริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นายสำเร็จ	สีมาดล	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นายชัยวิวัฒน์	เปลี่ยนนุช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางสมคิด	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นายสุรัชชัย	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

21. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
22. นางสาวอารีย์	จักร์ตรึงคณ	ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
23. นางสาวกัญญ์ณภัท	ปัญญาประเสริฐ	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
24. นางสาวภัทรวรินทร์	มีเยี่ยม	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
25. นางสาวจิรภา	บุรวิงษ์	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ

26. นางสาวพรทิพย์	हितเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
27. นางสาวอาภาภรณ์	แสนท่าพล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไตรภาคี
28. นางสาวปาริชาติ	รุจิเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไตรภาคี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. ผอ.สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
2. นายกองค้การบริหารส่วนตำบลท่าตูม		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
3. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
4. นางสุมาลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
5. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
6. นายวิลาศ	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
7. นายเอนก	ปรุณนิยม	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
8. นายอุดม	ไทย์ง้วน	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
9. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นางสาวนงลักษณ์	คุ่มมา	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายเมธา	บุญโต	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นางลำไย	อร่ามวงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายพีรมิตร	สัมฤทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นายกู้เกียรติ	แสงจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นายพิพัฒน์	คำแก้ว	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นายถวิล	โมคคักดี	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นายวิชา	จันทร์ประทุม	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นายกิตติพันธ์	จิตต์เป็นธรรม	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน
22. นางสาวอังคณา	โตพิทักษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน
23. นางสาวรวีวรรณ	พรายแสง	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน
24. นายอรรณพ	เกียรตินันท์โกศล	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายศักดิ์ชัย	บุตรดา	สารวัตรกำนันตำบลท่าตูม
2. นางนงค์นุช	เจียมจักร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
3. นางสาววิชุดา	ตรีเนตร์	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์

เริ่มประชุมเวลา 10.15 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วมประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 6 / 2566 (ครั้งที่ 199) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

1.1 ขอความร่วมมือแต่งกายด้วยเสื้อสีเหลือง เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว วันที่ 28 กรกฎาคม 2566

ประธานคณะกรรมการไตรภาคีขอเชิญชวนผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน ร่วมแต่งกายด้วยเสื้อสีเหลือง เพื่อเฉลิมพระเกียรติเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว วันที่ 28 กรกฎาคม 2566 โดยพร้อมเพรียงกัน

1.2 ขอเชิญชวน หิวดะกร้าเข้าวัดในช่วงเทศกาลเข้าพรรษา

ประธานคณะกรรมการไตรภาคีขอเชิญชวนผู้เข้าร่วมประชุม ร่วมทำบุญในช่วงเทศกาลเข้าพรรษามาตามพุทธรูป โดยขอให้ใช้ตะกร้าใส่ของเพื่อทำบุญตักบาตรแทนการใช้วัสดุจากพลาสติก ซึ่งย่อยสลายได้ยากและเป็นสาเหตุหนึ่งของภาวะโลกร้อน โดยสามารถขุดทำบุญได้ตามวัดที่อยู่ใกล้บ้านของตัวเอง

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 5/2566 (ครั้งที่ 198)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 5/2566 เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายการการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 5/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนมิถุนายน 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากช่องทางต่างๆ และจัดการป้องกันแก้ไขปัญหาดังกล่าว ตั้งแต่วันที่ 2554 นั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนมิถุนายน 2566 ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนมิถุนายน 2566

1. การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วัดวังล่างเก่า, คลองชลองแวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโด และ แม่น้ำปราจีนบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนมิถุนายน 2566 ทั้งนี้ผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เดือนมิถุนายน 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	แม่น้ำ ปราจีนบุรี	หนองน้ำ ราชโด	วังหลังถ้ำ	คลอง ชลองแวง	วัดวังบัวทอง
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน,น้ำ,พืชผัก,ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ / น้ำ 100 มล.	-	-	79	4,900	240
2	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอออนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี,กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	-	-	0.35	2.33	0.011
3	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	-	-	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
4	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่า ประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	7.5	9.1	8.7	7.4	7.2
5	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	477	476	432	1,189	228
6	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึงต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	7	12.2	5	3.3	2.2

7	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอย บ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	5	32	48	86	49
8	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	1.2	5	4.3	6.2	2.8
9	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	0.36	0.18	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ

ทำการตรวจวัดโดย บริษัท ดี.เอ.ริเชิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแล็บกับกรมโรงงาน

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 2)

ประธานคณะกรรมการไตรภาคีได้สอบถามถึงค่าบีโอดีในน้ำผิวดินที่เข้าข่ายอันตราย หรือมีลักษณะเป็นน้ำเสีย โดยฝ่ายสิ่งแวดล้อมได้ให้ข้อมูลว่าต้องดูดัชนีอื่นประกอบด้วย โดยหากพบค่าบีโอดีสูง แสดงให้เห็นว่าในน้ำนั้นมีปริมาณสารอินทรีย์เจือปนมาก โดยหากพบมากถึง 100 มิลลิกรัม/ ลิตร หมายความว่าน้ำนั้นคือน้ำเสีย

2.การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุนายไบและหนองตะโก และมีการเก็บในเดือน เม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวไร่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนมิถุนายน 2566

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เดือนมิถุนายน 2566 ☒

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุนายไบ
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำ พืชผัก ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผัก	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	น้อยกว่า 1.8	น้อยกว่า 1.8

	ต่างๆหรืออยู่ในผลิตภัณฑ์อาหารที่ไม่มีสัญลักษณ์ในการผลิต			
2	พืคอลล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคืบ การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ อาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มพืคอลลโคลิฟอร์มจะตรวจพบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/น้ำ 100 มล.	น้อยกว่า 1.8	น้อยกว่า 1.8
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร (เนื้อสัตว์และพืชผักผลไม้) ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวทั่วร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ แต่ถ้าได้รับฟลูออไรด์ปริมาณมากเกินไปก็อาจเกิดอันตรายได้	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	0.05	0.04
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่น เป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ไม่พบ	ไม่พบ
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.052	0.026
7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004
8	ตะกั่ว	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.018	0.010

	สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัว สามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน			
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดิน และพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.072	3.306
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำที่จากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	น้อยกว่า0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	น้อยกว่า0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาสที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกันและการตรวจวัด จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยทั่วไป	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.025	น้อยกว่า0.025

1. ทำการตรวจวัดโดย บริษัท อินทิเกรทเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

2. จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน

หมู่ 2 หนองตะโก ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนายปรีชา สืบจากสา ติดศาลาประชาคมใหม่

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ คณโยกน้ำบาดาล หน้าศาลาประชาคมหมู่บ้าน

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ (คุ้มหัวโล่) ที่ บ้านนางสมใจ ไพเราะ

หมู่ 7 บ้านโป่งไผ่ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนางสาวนงลักษณ์ คุ้มมา

*** จุดเก็บบ้านบุยายใบ และ บ้านหนองตะโก จะมีการเก็บทุกเดือน

*** จุดเก็บบ้านโป่งไผ่ และ บ้านหัวโล่ จะมีการเก็บปีละ 2 ครั้ง คือในเดือน เมษายน และกันยายน

3. อ้างอิงค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 12 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติน้ำบาดาล พ.ศ.2520 เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันสาธารณสุข

ประธานที่ประชุม สอบถามดังนี้

- 1.จากผลการตรวจวิเคราะห์ค่าบีโอดีที่ต่ำกว่ามาตรฐาน แต่ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ ค่าอยู่ในระดับใดที่ถือว่าเป็นอันตราย
- 2.รายละเอียดในการเก็บตัวอย่างน้ำ เช่น วัน เวลา สถานที่ สภาพภูมิอากาศ สภาพพื้นที่ ฯ เพื่อหาความสัมพันธ์ ในการวิเคราะห์สาเหตุของค่าที่เกินหรือต่ำกว่ามาตรฐาน

ตัวแทนฝ่ายสิ่งแวดล้อมโรงงาน ได้ชี้แจง ดังนี้

- 1.ค่าบีโอดีที่สูงกว่า 100 mg/L ซึ่งถือเป็นน้ำเน่าเสีย จะเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ ส่วนน้ำที่ใช้อุปโภค - บริโภค ค่าบีโอดีจะอยู่ระหว่าง 5-6 mg/L

- 2.ทางฝ่ายเลขานุการจะประสานข้อมูล รายละเอียดดังกล่าว ในการประชุมครั้งต่อไป

3. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศอยู่ระหว่างการประมวลผลจากบริษัทที่ปรึกษา

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.3 แจ้งการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566 ของโรงไฟฟ้า เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัด

ฝ่ายเลขานุการขอแจ้งกำหนดการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีของ โรงไฟฟ้า เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัด ซึ่งเป็นโรงไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล ระหว่างวันที่ 23 กรกฎาคม – 3 สิงหาคม 2566 ทั้งนี้ในช่วงระหว่างการหยุดระบบ และเริ่มกลับมาเดินระบบใหม่ อาจส่งผลให้มีควันออกจากปล่องมากกว่าปกติ ทั้งนี้ฝ่ายประชาสัมพันธ์โครงการได้แจ้งกำหนดการไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องพร้อมด้วยผู้นำชุมชนในพื้นที่ที่ได้รับทราบแล้ว หากมีข้อสงสัยหรือข้อเสนอนะใด โปรดติดต่อฝ่ายประชาสัมพันธ์โดยตรงที่ หมายเลขโทรศัพท์ 085-8353717 คุณรวีวรรณ

ประธานที่ประชุม ขอให้ตรวจสอบผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นในช่วงเวลาดังกล่าว ทั้งนี้ขอให้เฝ้าระวังปัญหาเรื่องกลิ่นจากกระบวนการผลิตเยื่อกระดาษ เนื่องจากสภาพอากาศปิดในช่วงฤดูฝน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 การศึกษาดูงานของคณะกรรมการไตรภาคี ประจำปี 2566

ตามที่มีมติที่ประชุมได้กำหนดการศึกษาดูงานของคณะกรรมการไตรภาคี ประจำปี 2566 นั้น เลขานุการคณะกรรมการไตรภาคีได้นำเสนอแผนการศึกษาดูงานให้ที่ประชุมพิจารณา โดยมีกำหนดการเบื้องต้น 7-9 กันยายน 2566 ดังนี้

วันที่ 1 ศึกษาดูงาน บริษัท พัฒนาพลังงานธรรมชาติ จำกัด

วันที่ 2 ศึกษาดูงานวิสาหกิจชุมชนพืลาฟาร์ม สตูดิโอ และ กิจกรรมไตรภาคีสัมพันธ์

วันที่ 3 เดินทางกลับจังหวัดปราจีนบุรี

** บริษัท พัฒนาพลังงานธรรมชาติ จำกัด

โรงไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ตั้งอยู่ในอำเภอดอนสักโรง จังหวัดลพบุรี และเป็นโรงไฟฟ้าที่ใช้เทคโนโลยีแผงโซลาร์แบบฟิล์มบางที่มีขนาดใหญ่ติดอันดับโลก โดยติดตั้งมากกว่า 640,000 แผง บนพื้นที่กว่า 1,400 ไร่ มี 2 โรงไฟฟ้า รวมกำลังการผลิต 63 เมกะวัตต์จำหน่ายไฟฟ้าให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย(กฟผ.) และ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค(กฟภ.)

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน โดยขอให้ฝ่ายเลขานุการแจ้งกำหนดการและรายละเอียดอีกครั้ง ก่อนการเดินทาง

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 แจ้งปัญหาเรื่องกลิ่นจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท

ด้วยในขณะนี้เข้าสู่ฤดูฝน ซึ่งมีสภาพอากาศที่ปิดและเกิดฝนตกทั่วบริเวณ อาจทำให้เกิดกลิ่นจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทได้ จึงขอแจ้งให้ที่ประชุมทราบว่าหากได้รับผลกระทบ หรือได้รับแจ้งจากประชาชนในพื้นที่ ขอให้ท่านแจ้งข้อมูลเข้ามายังช่องทางต่างๆที่สะดวก อาทิ โทรศัพท์ เบอร์ 085-8350189 คุณปาริชาติ, 085-8350193 คุณณุกานดา หรือเป็นช่องทางไลน์ หรือผ่านผู้นำชุมชนในพื้นที่

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

5.2 ขอความร่วมมือหลีกเลี่ยงใช้เส้นทางชุมชนในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน

นายสุรัชย์ ไพเราะ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชนแจ้งปัญหาการจราจรติดขัดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน บริเวณบ้านคลองรัง ตำบลท่าตูม โดยขอความอนุเคราะห์จากกลุ่มบริษัทขนส่ง ให้หลีกเลี่ยงเส้นทางดังกล่าว เพื่อให้ประชาชนได้ใช้บริการทางถนนได้ไม่แออัดจนเกินไป

เลขานุการไตรภาคีขอเสนอไปยังผู้บริหารกลุ่มบริษัทขนส่ง เพื่อกำหนดเส้นทางใหม่หรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องหรือมาตรการต่างๆ เพื่อให้การจราจรคล่องตัว

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

ปิดการประชุม เวลา 11.30 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไตรภาคี

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าประชุม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	พัยค์ษ์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายธนกร	จิตนาวงศ์	กรรมการ (แทน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี)
3. นายฤกษ์ฤทธิ์	บุญยัง	กรรมการ แทน หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พลังงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นายสมหมาย	ปราณี	สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ
7. นายจักรกฤษณ์	โชตินา	กรรมการ (แทน ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม)
8. นายศักดิ์ชัย	บุตรดา	กำนันประจำตำบลท่าตูม

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

9. นายสละ	วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นายสัญญาชัย	แม่นพงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นางสุมาลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายบุญชิต	มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายวิลาส	เลียบพัยค์ษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นางไพริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นายสำเริง	สีมามาล	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นายชัยวิวัฒน์	เปลี่ยนนุช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นางสมคิด	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นางสาวนงลักษณ์	คุ่มมา	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
22. นายเมธา	บุญโต	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
23. นายถวิล	โมคคักดี	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
24. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
25. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
26. นายสุรัชย์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

27. นางสาวอภิษฎาภรณ์	ช่วยจันทร์	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
28. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
29. นางสาวกัญจน์ภัศ	ปัญญาประเสริฐ	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
30. นางสาวจิรนนดา	ประมวล	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
31. นางสาวเบญจวรรณ	จงหมั่น	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
32. นางสาวจิรภา	บุริวงษ์	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
33. นายอรณพ	เกียรตินันท์โกศล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
34. นางสาวพรทิพย์	หิตเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
35. นางสาวอาภาภรณ์	แสนท่าพล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไตรภาคี
36. นางสาวปาริชาติ	รุจิเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไตรภาคี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. ผอ.สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
2. นายกองค้การบริหารส่วนตำบลท่าตูม		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
3. นายชัชชัย	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
4. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่		กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
5. นายสมบุญ	พัชรไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
6. นายเผือก	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
7. นายเอนก	ปรุณนิม	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
8. นายอุดม	ไทย์จ้วน	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
9. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นางลำไย	อร่ามวงศ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นายพีรมิตร	สัมฤทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายภูเกียรติ	แสงจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายพิพัฒน์	คำแก้ว	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นายกิตติพันธ์	จิตต์เป็นธรรม	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน
16. นางสาวรวีวรรณ	พรายแสง	กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นางนงคิณุช	เจียมจักร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
2. นางสาววิชุดา	ตรีเนตร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์

เริ่มประชุมเวลา 10.15 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วมประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 7 / 2566 (ครั้งที่ 200) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

- ไม่มี-

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 6/2566 (ครั้งที่ 199)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 6/2566 เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายงานการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 6/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนกรกฎาคม 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากช่องทางต่างๆ และจัดการป้องกันแก้ไขปัญหาดังกล่าว ตั้งแต่วันที่ 2554 นั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกรกฎาคม 2566 -ไม่มีข้อร้องเรียน-

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนกรกฎาคม 2566 (เก็บตัวอย่าง 4 ก.ค.66)

1. การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุนายไบและหนองตะโก และมีการเก็บในเดือน เม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวไร่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนกรกฎาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

๒

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุนายไบ
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำ พืชผัก ลำไ้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การซักล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผักต่างๆ หรืออยู่ในผลิตภัณฑ์อาหารที่ไม่มีสุขลักษณะในการผลิต	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	น้อยกว่า 1.8	น้อยกว่า 1.8

2	ฟิโคล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคืบ การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำอาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มฟิโคลโคลิฟอร์มจะตรวจพบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง		น้อยกว่า 1.8	น้อยกว่า 1.8
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวทั่วร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	0.38	0.32
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายในมีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิงโลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	ND
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.013	0.021
7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่นและเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	0.005	0.013
8	ตะกั่ว สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา,	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010

	แบคทีเรีย, หมีก, สีส, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน			
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดิน และพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.039	4.220
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทิ้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาสที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกันและการตรวจวัด จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยทั่วไป	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025

1.ทำการตรวจวัดโดย บริษัท อินทิเกรตเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

2.จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน

หมู่ 2 หนองตะโก ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนายปรีชา สืบจากสา ติดศาลาประชาคมใหม่

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ คันโยกน้ำบาดาล หน้าศาลาประชาคมหมู่บ้าน

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ (คุ้มหัวโล่) ที่ บ้านนางสมใจ ไพเราะ

หมู่ 7 บ้านโป่งไผ่ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนางสาวนงลักษณ์ คุ้มมา

*** จุดเก็บบ้านบุยายใบ และ บ้านหนองตะโก จะมีการเก็บทุกเดือน

*** จุดเก็บบ้านโป่งไผ่ และ บ้านหัวโล่ จะมีการเก็บปีละ 2 ครั้ง คือในเดือน เมษายน และกันยายน

3. อ้างอิงค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2551 เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและการป้องกันในเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ

2) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบ่อสังเกตการณ์รอบหลุมฝังกลบของบริษัท จำนวน 5 บ่อ ผลการตรวจวัดในเดือนกรกฎาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียดดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	เกณฑ์การปนเปื้อน	หน่วย	บ่อ 1	บ่อ 2	บ่อ 3	บ่อ 4
1	ค่าการนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสามารถของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด	โมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร (μs/cm)	2,688	1,688	1,867	1,890
2	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	1.2	1.77	6.28	4.5
3	ไซยาไนด์ เป็นสารที่มีความเป็นพิษสูง พบได้ในหลายรูปแบบได้แก่ ภาวะก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ เกิดจากการเผาไหม้สารพลาสติกโพลียูรีเทนและหนังเทียม สามารถพบในมันสำปะหลังดิบ ลูก พีช เมื่อรับประทานเข้าไปจะถูกเผาผลาญและให้ไซยาไนด์ออกมาสู่ร่างกาย	ไม่เกิน 5,000	ไมโครกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอโคนที่มีความเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในไนโตรเจน	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความชื้นจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 72	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND

6	ฟอสเฟตทั้งหมด หมายถึงปริมาณฟอสฟอรัสที่มีอยู่ในน้ำ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.12	0.09	0.06	0.09
7	คลอไรด์ เป็นสารอนินทรีย์ที่พบมากโดยจะอยู่ในรูปของสารประกอบ ของ แคลเซียม แมกนีเซียม หรือ โซเดียม โดยเกลือของคลอไรด์จะละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งมีความเข้มข้นแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับพื้นดินหรือชั้นดินที่มีปริมาณคลอไรด์แตกต่างกัน น้ำธรรมชาติรับคลอไรด์จากหลายทาง เช่น จากสิ่งปฏิกูล หรือโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	286	254	289	306
8	ซัลเฟต ถ้าน้ำมีซัลเฟตมากจะเกิดสภาพน้ำกระด้างถาวรเป็นตะกอนในหม้อต้ม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	643	505	545	590
9	สภาพด่าง หรือ อัลคาไลน์ตี หรือ ค่าอัลคาไลน์ เป็นการวัดความสามารถของสารละลายในการเปลี่ยนสภาพกรดให้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	135	208	328	333
10	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.7	มิลลิกรัม/ลิตร	<LOQ	<LOQ	<LOQ	<LOQ
11	โซเดียม		มิลลิกรัม/ลิตร	325	294	342	344
12	แคดเมียม แคดเมียมจะพบในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัสดุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และยาสูบ	ไม่เกิน 0.003	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
13	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน1.0	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006

14	นิเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติด ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่เกิน0.02	มิลลิกรัม/ลิตร	0.029	0.031	0.034	0.032
15	ตะกั่ว เป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำดิน	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010
16	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน5.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.026	0.019	0.015	0.024
17	แมงกานีส แมงกานีสมักพบอยู่ในน้ำพร้อมกับเหล็ก แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า แมงกานีสก็เช่นเดียวกับเหล็ก คือมีอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน	ไม่เกิน0.5	มิลลิกรัม/ลิตร	1.570	0.083	0.195	0.340
18	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทั้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
19	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุพิษ ดังนั้นจึงมีโอกาสที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ	ไม่เกิน0.05	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025
20	ซีโอติ เป็นปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ คือค่าที่วัดถึงปริมาณทั้งหมดของออกซิเจนที่ใช้โดยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำ รวมไปถึงสารอินทรีย์ที่	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	7	12	22	24

	สามารถถูกออกซิไดส์ได้ น้ำที่มีค่าซีไอดีสูงแสดงว่ามีการปนเปื้อนด้วยสารอินทรีย์สูง						
21	บีไอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.3	0.3	0.5	0.6

**ข้อสังเกตการณ์ 5 น้ำแข็ง จึงไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้

*1-11 **อ้างอิงค่ามาตรฐาน** เกณฑ์การปนเปื้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

*12-21 **อ้างอิงค่ามาตรฐาน** ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ.2543 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

3) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วังหลังถ้ำ, คลองชลองแขวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโค และ แม่น้ำปราจีนบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนกรกฎาคม 2566 มีผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เดือนกรกฎาคม 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	วังหลังถ้ำ	คลองชลองแวง	วัดวังบัวทอง
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน,น้ำ,พืชผัก,ลำไยคน และสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การซักล้าง,การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ /น้ำ100 มล.	17,000	มากกว่า 160,000	2,400
2	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอออนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี,กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ไนโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	2.7	0.23	ND
3	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND
4	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่า ประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	7.8	7.3	7.9
5	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	254	550	312
6	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึงต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	4.2	3.2	4.3

7	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอย บ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	104	101	85
8	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	0.9	2.6	1.1
9	แอมโมเนีย - ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	0.5

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 2)

นายสุรชัย ไพเราะ กรรมการส่วนชุมชนเสนอให้ฝ่ายโรงงานได้เก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำคลองหนองคล้า โดยอ้างอิงวันที่เก็บตัวอย่างตามผลตรวจวิเคราะห์ในช่วงเดือนที่พบค่าไม่ได้มาตรฐาน เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับผลวิเคราะห์ของจุดอื่น ประธานคณะกรรมการไตรภาคีได้ขอให้ส่วนโรงงานได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน จุดคลองหนองคล้า เพิ่มเติมในฤดูฝน 1 ครั้ง และ ฤดูแล้ง 1 ครั้ง ซึ่งช่วงฤดูกาลดังกล่าวจะพบว่ามีผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินในบางจุดเกินจากมาตรฐานอย่างมีนัยสำคัญ ทั้งนี้ขอให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อมได้ดำเนินการสำรวจชุมชนในพื้นที่จัดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะในการนำน้ำไปอุปโภคบริโภคในครัวเรือน เพื่อความปลอดภัยในด้านสุขภาพ

นายประสิทธิ์ หอมจันทร์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน สอบถามอันตรายและแนวทางการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคบริโภค โดยเลขานุการไตรภาคีได้แจ้งให้ทราบว่า หากนำน้ำผิวดินไปใช้เพื่อการเกษตรโดยตรง หรือการใช้น้ำผ่านระบบประปาหมู่บ้าน ประปาส่วนภูมิภาค ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วไม่มีปัญหาใด ยกเว้นสำหรับการบริโภคควรผ่านการฆ่าเชื้อก่อน เพื่อความปลอดภัยและส่งผลกระทบต่อระบบทางเดินอาหาร

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียง ประจำครึ่งปีแรก

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกค่า โดยจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ปีละ 2 ครั้ง ตามมาตรการของรายงานประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยได้ทำการตรวจวัดเป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกค่า โดยได้ดำเนินการตรวจวัด 6 จุด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เดือนมิถุนายน 2566

	ค่าที่ตรวจวัด	มาตรฐาน	ขยายใบ	วัดสุทธิ ธรรมชาติ	รพสต. ทำตุ้ม	โคก ส้มเสี้ยว	สำนักงาน สวน อุตสาหกรรม 304	โป่งไผ่
1	ฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองในบรรยากาศที่มี ขนาดใหญ่ ที่มีเส้นผ่าน ศูนย์กลางไม่เกิน 100 ไมครอน เป็น อนุภาคมลสารที่เกิด ภายในอาคารและนอกอาคาร จะถูกดักจับที่ระบบทางเดิน หายใจส่วนต้น ในส่วนของ จมูกและลำคอ ซึ่งจะถูกขับ ออกมาพร้อมกับเสมหะ	0.33 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์ เมตร (เฉลี่ย 24 ชม.)	0.065- 0.138	0.032- 0.052	0.044 – 0.067	0.053 - 0.068	0.048-0.080	0.046 – 0.092
2	PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง เป็นฝุ่นที่มีขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลางไม่เกิน 10 ไมครอน เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง การเผาในที่โล่ง กระบวนการ อุตสาหกรรม การบด การไม่ หรือการทำให้เป็นผงจากการ ก่อสร้าง ส่งผลกระทบต่อ สุขภาพเนื่องจากเมื่อหายใจ เข้าไปสามารถเข้าไปสะสมใน ระบบทางเดินหายใจ	0.12 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์ เมตร (เฉลี่ย 24 ชม.)	0.019- 0.056	0.013- 0.031	0.031 – 0.037	0.029 – 0.039	0.024-0.046	0.016 – 0.035

3	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เกิดจากธรรมชาติและการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่มีกำมะถัน (ซัลเฟอร์) เป็นส่วนประกอบ สามารถละลายน้ำได้ดี สามารถรวมตัวกับสารมลพิษอื่นแล้วก่อตัวเป็นอนุภาคฝุ่นขนาดเล็กได้ ก๊าซนี้มีผลกระทบ ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อเยื่อปอด ผิวหนัง และระบบทางเดินหายใจ หากได้รับเป็นเวลานาน ๆ จะทำให้เป็นโรคหลอดลมอักเสบเรื้อรังได้	0.30 ppm (เฉลี่ย 1 ชม.)	0.0090- 0.0172	0.0004- 0.0018	0.0009 – 0.0014	0.0001 – 0.0021	0.0054- 0.0077	0.0009 – 0.0015
4	ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ หรือก๊าซไข่เน่า เกิดจากแบคทีเรียย่อยสลายซัลไฟต์ในสารอินทรีย์ในสภาวะขาดออกซิเจน เช่นในหนองน้ำและท่อระบายน้ำ (การย่อยสลายแบบไม่ใช้ออกซิเจน) แลพบในแก๊สจากภูเขาไฟ ก๊าซธรรมชาติ ในส่วนของกระบวนการทางอุตสาหกรรม ได้แก่ กระบวนการกลั่นแยกปิโตรเลียม การผลิตสิ่งทอ การฟอกหนัง การทำเหมืองแร่ การผลิตเยื่อกระดาษ กระบวนการบำบัดน้ำเสียและสิ่งปฏิกูล หากได้รับในระดับความเข้มข้นต่ำก็ส่งผลให้เกิดอาการ	ไม่ กำหนด	0.0024- 0.0080	0.0019- 0.0121	0.0020 – 0.0138	0.0020 – 0.0129	0.0122- 0.0130	0.0022 – 0.0134

ระคายเคือง แต่ถ้าได้รับที่ ปริมาณความเข้มข้นสูงๆ ก็ อาจทำให้เสียชีวิตได้ทันที							
---	--	--	--	--	--	--	--

หมายเหตุ ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่างโดย บริษัท อินทิเกรทเต็ด รีเซิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรม
โรงงานฯ

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง
กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป เดือนมิถุนายน 2566

	ค่าที่ตรวจวัด	มาตรฐาน	วัดบุยายใบ
1	ระดับเสียงโดยทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	70 เดซิเบลเอ	58.2 – 62.4 เดซิเบลเอ

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.3 แจ้งกำหนดการศึกษาดูงานกรรมการไตรภาคี ประจำปี 2566

เลขานุการกรรมการไตรภาคี แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงกำหนดการศึกษาดูงานของคณะกรรมการไตรภาคี ระหว่างวันที่ 7-9 กันยายน
2566 ดังนี้

7 ก.ย.66

- 05.00 น. ออกเดินทางไปยัง โรงไฟฟ้าแก่งคอย2 จังหวัดสระบุรี
- 11.30 น. ออกเดินทางสู่จังหวัดเพชรบูรณ์
- 18.30 น. เช้าพักที่ เดอะบลูสกาย เขาค้อ จังหวัดเพชรบูรณ์

8 ก.ย. 66

- 08.30 น. ให้วีพระ ณ วัดพระธาตุผาซ่อนแก้ว ซึ่งมีความงดงามของของเจดีย์ รวมทั้งองค์พระพุทธรูปสีขาว 5 องค์
- 10.30 น. ศึกษาดูงาน วิสาหกิจชุมชนพืลาฟาร์มสตูดิโอ อ.หล่มสัก จ.เพชรบูรณ์ จากบ้านธรรมดาสวนพืลาฟาร์มสตูดิโอ ที่ชวนคน
ท้องถิ่นนำผลิตภัณฑ์ชุมชนสู่ตลาดออนไลน์
- 15.00 น. กิจกรรมกลุ่มสัมพันธ์
- 18.00 น. งานเลี้ยงไตรภาคีสัมพันธ์

9 ก.ย. 66

- 08.00 น. ออกเดินทาง

- 10.00 น. ชื่อของฝากที่ไวกำนันจุล
- 18.00 น. เดินทางกลับถึงจังหวัดปราจีนบุรีโดยสวัสดิภาพ

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

-ไม่มี-

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

-ไม่มี-

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

ปิดการประชุม เวลา 11.30 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไทรภาคี

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าประชุม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	แพทย์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายสมเกียรติ	สุสัณพุลทอง	ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี
3. นายภูวดล	เมืองกลาง	กรรมการ แทน หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นายสมหมาย	ปราณี	สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ
7. นายศักดิ์ชัย	บุตรดา	กรรมการ (แทน กำนันประจำตำบลท่าตูม)
8. นายชัชชัย	ไพเราะ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลท่าตูม

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

9. นายสละ	วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นายสัญญาชัย	แม่นพงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นางสาวลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายสมบุญ	พัชรไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายบุญชิต	มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายวิลาส	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นางไพริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นายสำเร็จ	สีมดาล	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางสมคิด	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นายเมธา	บุญโต	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นางสาวลำไย	อร่ามวงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
22. นายถวิล	โมคศักดิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
23. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
24. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
25. นายสุรชัย	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไต่ราคาีส่วนโรงงาน

26. นายกิตติพันธ์	จิตต์เป็นธรรม	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
27. นางสาวปัทมา	นาฮ่อง	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
28. นางสาวจิรภา	บุรีวงษ์	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
29. นางสาววรัวรณ์	พรายแสง	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย 2 จำกัด(มหาชน)
30. นางสาวพรทิพย์	หิตเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
31. นางสาวอาภาภรณ์	แสนท่าพล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไต่ราคาี
32. นายพศวีร์	นาน้อย	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
33. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
34. นางสาวกาญจณัฏฐ์	ปัญญาประเสริฐ	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
35. นางสาวเบญจวรรณ	จงหมั่น	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
36. นายศุภณัฐ	ชินอ่อนส้าว	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
37. นางสาวปาริชาติ	รุจิเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไต่ราคาี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี		กรรมการไต่ราคาีส่วนราชการ
2. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม		กรรมการไต่ราคาีส่วนราชการ
3. ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม		กรรมการไต่ราคาีส่วนราชการ
4. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่		กรรมการไต่ราคาีส่วนราชการ
5. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
6. นายเผือก	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
7. นายเอนก	ปรุณนิยม	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
8. นายอุดม	ไทย์จ้วน	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
9. นายชัยวิวัฒน์	เปลี่ยนนุช	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
10. นางสาวนงลักษณ์	คุ้มมา	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
11. นายพีรมิตร	สัมฤทธิ์	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
12. นายภูเกียรติ	แสงจันทร์	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
13. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบูลย์	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
14. นายพิพัฒน์	คำแก้ว	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน
15. นายวิชา	จันทร์ประทุม	กรรมการไต่ราคาีส่วนชุมชน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายภูวนนท์	แสนตา	เจ้าหน้าที่สำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี
2. นายอลงกต	เยี่ยมประไพ	ปลัดอาวุโสอำเภอศรีมหาโพธิ์
3. นางนงคินุช	เจียมจักร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
4. นางสาวจิรนนดา	ประมวล	เจ้าหน้าที่ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลน์ 5 เอ จำกัด
5. นางสาวอภิษฎาภรณ์	ช่วยจันทร์	เจ้าหน้าที่ บริษัท ดับเบิ้ล เอ(1991) จำกัด(มหาชน)

เริ่มประชุมเวลา 10.15 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วมประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 8 / 2566 (ครั้งที่ 201) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

1.1 การศึกษาดูงานของคณะกรรมการไตรภาคี ประจำปี 2566

ตามที่คณะกรรมการไตรภาคีได้ดำเนินกิจกรรมศึกษาดูงาน ระหว่างวันที่ 7-9 กันยายน 2566 ณ โรงไฟฟ้าแก่งคอย2 และวิสาหกิจชุมชน พิล่าฟาร์ม สตูดิโอ ประธานคณะกรรมการไตรภาคีขอให้ผู้เข้าร่วมศึกษาดูงานได้เก็บเกี่ยวความรู้ประสบการณ์ อาทิ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้า และการพัฒนาชุมชนภาคเกษตรของวิสาหกิจชุมชน ซึ่งการศึกษาดูงานทั้งสองแห่งสามารถนำมาต่อยอดกับการพัฒนาพื้นที่ ทั้งในภาคธุรกิจและส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนได้

1.2 กรณีการนำเสนอข่าน้ำเสียคลองท่าเฝือก

ประธานคณะกรรมการไตรภาคีขอให้ฝ่ายโรงงาน ได้ตรวจสอบน้ำในโรงงานที่เชื่อมต่อกับคลองท่าเฝือกที่ไหลลงและคลองแวง ว่ามีน้ำจากโรงงานออกมาหรือไม่ หรือคุณภาพน้ำเป็นอย่างไร ทั้งนี้ในการดำเนินโครงการเรื่องอนุรักษ์แหล่งน้ำสามารถนำเสนอโครงการเพื่อขอรับงบประมาณสนับสนุน จากกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจังหวัดปราจีนบุรีได้

เลขานุการไตรภาคี ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบว่า เคยเกิดเหตุน้ำดำไหลลงคลองชลองแวง ซึ่งเป็นน้ำมาจากคลองท่าเฝือก โดยทางองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูมได้ทำคันกั้นปิดคลองนี้ ทำให้เกิดการสะสมของใบไม้และแขงเป็นเวลานาน ทำให้น้ำมีสีเข้ม ทั้งนี้ในการดำเนินการแก้ไข ได้เปิดทางเพื่อให้น้ำไหล รวมทั้งเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์ โดยผลอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐานน้ำผิวดิน ซึ่งไม่กระทบต่อสัตว์ในแหล่งน้ำแต่อย่างใด

1.3 กรณีเหตุการณ์ไฟฟ้าลัดวงจร บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดตามวาระการประชุมที่ 5.2

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 7/2566 (ครั้งที่ 200)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 7/2566 เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายงานการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 7/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนสิงหาคม 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการป้องกันแก้ไขปัญหา ตั้งแต่ปี 2554 นั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนสิงหาคม 2566 ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนสิงหาคม 2566 (เก็บตัวอย่าง 2 ส.ค.66)

1) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุงายไบและหนองตะโก และมีการเก็บในเดือนเม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวไร่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนสิงหาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เดือนสิงหาคม 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุงายไบ
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำพืชผัก ลำไยคนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผักต่างๆ หรืออยู่ในผลิตภัณฑ์อาหารที่ไม่มีสุขลักษณะในการผลิต	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	น้อยกว่า1.8	4.5
2	ฟิคอล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคุดุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำอาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มฟิคอลโคลิฟอร์มจะตรวจพบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง		น้อยกว่า1.8	4.5
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวทั่วร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	0.02
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายในมีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิงโลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	ND
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุเติมในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า,โลหะผสม,อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002

6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.028	0.016
7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.004	0.004
8	ตะกั่ว สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.010	น้อยกว่า0.010
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดิน และพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์ และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.004	1.784
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทิ้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	น้อยกว่า0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกันและการตรวจวัด จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยทั่วไป	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.025	น้อยกว่า0.025

1. ทำการตรวจวัดโดย บริษัท อินทิเกรตเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแล็บกับกรมโรงงานฯ

2. จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน

หมู่ 2 หนองตะโก ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

ที่ บ้านนายปรีชา สืบจากสา ติดศาลาประชาคมใหม่

หมู่ 4 บ้านนุยายไบ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

ที่ คั่นโยกน้ำบาดาล หน้าศาลาประชาคมหมู่บ้าน

หมู่ 4 บ้านนุยายไบ (คุ่มหัวโล่)

ที่ บ้านนางสมใจ ไพเราะ

หมู่ 7 บ้านโป่งไผ่ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนางสาวนงลักษณ์ คุ่มมา

*** จุดเก็บบ้านนุยายไบ และ บ้านหนองตะโก จะมีการเก็บทุกเดือน

*** จุดเก็บบ้านโป่งไผ่ และ บ้านหัวโล่ จะมีการเก็บปีละ 2 ครั้ง คือในเดือน เมษายน และกันยายน

3. อ้างอิงค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2551 เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและการป้องกันในเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ

การเก็บตัวอย่างน้ำบาดาล/น้ำใต้ดิน



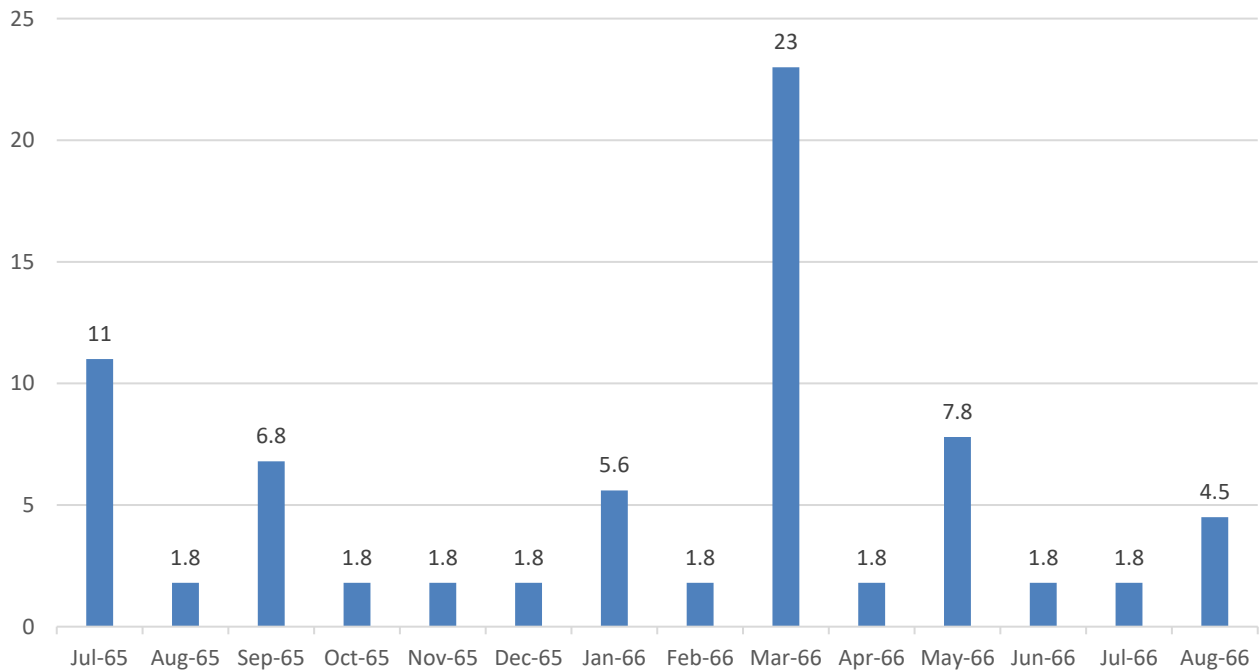
บ้านนุยายไบ



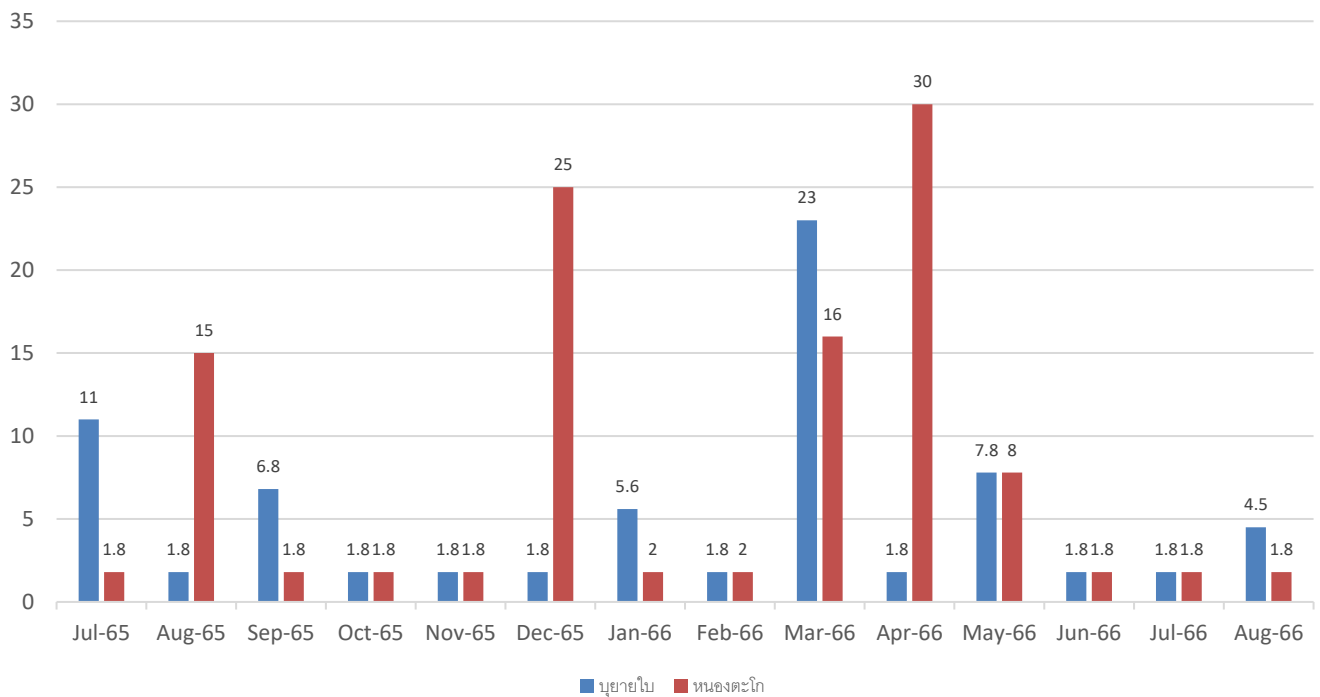
บ้านหนองตะโก

รูปที่ 8 การเก็บตัวอย่างน้ำบาดาล/น้ำใต้ดิน วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2566

ผลน้ำใต้ดิน บุษายไบ



ผลน้ำใต้ดิน บุษายไบ และ หนองตะโก



2) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน (3 ส.ค.66) โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบ่อสังเกตการณ์รอบหลุมฝังกลบของบริษัท จำนวน 5 บ่อ ผลการตรวจวัดในเดือนสิงหาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	เกณฑ์การปนเปื้อน	หน่วย	บ่อ 1	บ่อ 2	บ่อ 3	บ่อ 4
1	ค่าการนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด	ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร (µs/cm)	2,306	2,109	2,437	2,407
2	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.98	1.83	5.43	4.05
3	ไซยาไนด์ เป็นสารที่มีความเป็นพิษสูง พบได้ในหลายรูปแบบได้แก่ ภาวะก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ เกิดจากการเผาไหม้สารพลาสติกโพลีเอทิลีนและหนังเทียม สามารถพบในมันสำปะหลังดิบ ลูก พีช เมื่อรับประทานเข้าไปจะถูกเผาผลาญและให้ ไซยาไนด์ออกมาสู่ร่างกาย	ไม่เกิน 5,000	ไมโครกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอออนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในโตรเจน	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.11	0.07	0.07	0.37
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความชื้นจะทำให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 72	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
6	ฟอสเฟตทั้งหมด หมายถึงปริมาณฟอสฟอรัสที่มีอยู่ในน้ำ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.06	0.15	0.06	0.09
7	คลอไรด์ เป็นสารอนินทรีย์ที่พบมากโดยจะอยู่ในรูปของสารประกอบ ของแคลเซียม แมกนีเซียม หรือโซเดียม โดยเกลือของคลอไรด์จะละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งมีความเข้มข้นแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับพื้นดินหรือชั้นดินที่มีปริมาณคลอไรด์แตกต่างกัน น้ำธรรมชาติรับคลอไรด์จากหลายทาง เช่น จากสิ่งปฏิกูล หรือโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	281	241	301	286
8	ซัลเฟต ถ้าน้ำมีซัลเฟตมากจะเกิดสภาพน้ำกระด้างถาวรเป็นตะกอนในหม้อต้ม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	713	520	659	637

9	สภาพต่าง หรือ อัลคาไลน์ หรือ ค่าอัลคาไลน์ เป็นการวัดความสามารถของสารละลายในการเปลี่ยนสภาพกรดให้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	111	190	304	277
10	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.7	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
11	โซเดียม		มิลลิกรัม/ลิตร	361	283	352	324
12	แคดเมียม แคดเมียมจะพบในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และยาสูบ	ไม่เกิน 0.003	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
13	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน1.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.011	0.012	0.011	0.011
14	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดุดัด ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่เกิน0.02	มิลลิกรัม/ลิตร	0.023	0.026	0.031	0.021
15	ตะกั่ว เป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา,แบตเตอรี่,หมึก,สี,ตัวเชื่อม,ท่อ น้ำ,สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010
16	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน5.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.010	0.008	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004
17	แมงกานีส แมงกานีสมักพบอยู่ในน้ำพร้อมกับเหล็ก แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า แมงกานีสก็เช่นเดียวกับเหล็กคือมีอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน	ไม่เกิน0.5	มิลลิกรัม/ลิตร	1.733	0.150	0.214	0.325

18	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำที่จากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.006	0.007	น้อย กว่า 0.006	น้อย กว่า 0.006
19	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาสที่ เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ	ไม่เกิน0.05	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อย กว่า 0.025	น้อย กว่า 0.025
20	ซีโอดี เป็นปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ คือค่าที่วัดถึงปริมาณทั้งหมดของออกซิเจนที่ใช้โดยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำ รวมไปถึงสารอินทรีย์ที่สามารถถูกออกซิไดส์ได้ น้ำที่มีค่าซีโอดีสูงแสดงว่ามีการปนเปื้อนด้วยสารอินทรีย์สูง	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	18	20	15	9
21	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำที่จากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.1	1.1	0.1	4.7

****ข้อสังเกตการณ์ 5 น้ำแข็ง จึงไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้**

*1-11 **อ้างอิงค่ามาตรฐาน** เกณฑ์การปนเปื้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

*12-21 **อ้างอิงค่ามาตรฐาน** ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ.2543 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์



Monitoring Well #1



Monitoring Well #2



Monitoring Well #3



Monitoring Well #4



รูปที่ 6 การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์ วันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2566

3) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน (2 ส.ค.66) ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วังหลังถ้ำ, คลองชลองแขวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโด และ แม่น้ำปราชินบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนสิงหาคม 2566 มีผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เดือนสิงหาคม 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	วังหลังถ้ำ	คลองชลองแขวง	วัดวังบัวทอง
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน,น้ำ,พืชผัก,ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ / น้ำ 100 มล.	2,400	13,000	3,300
2	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอโคนที่มีส่วนจะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี,กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในไนโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.23	1.24	0.14
3	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND
4	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่า ประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	8.0	7.4	8.0
5	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	225	718	146
6	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึง	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	3.5	4.2	3.7

	ต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย				
7	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอย บ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	64	48	66
8	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	1.7	2.6	1.5
9	แอมโมเนีย - ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND

ทำการตรวจวัดโดย บริษัท ดี.เอ.วี.ซี.ร็ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 2)

การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน



วัดวังบัวทอง



วัดห้วยดู่

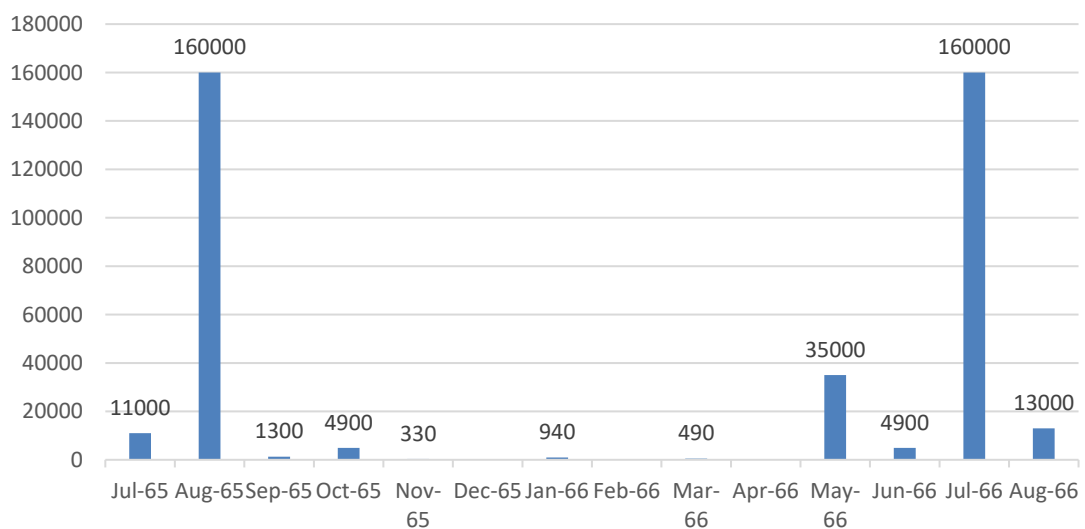


คลองชลองแก

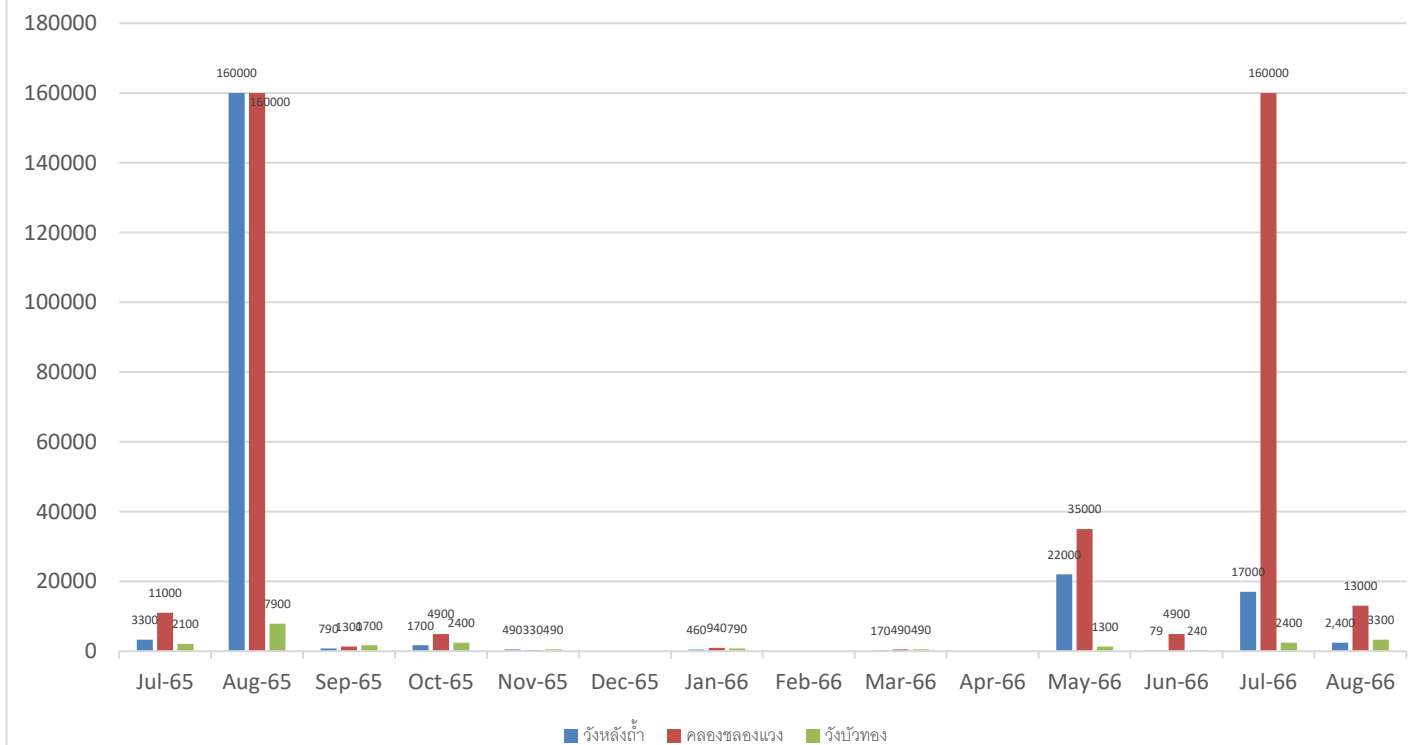


รูปที่ 7 การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน 2 สิงหาคม พ.ศ. 2566

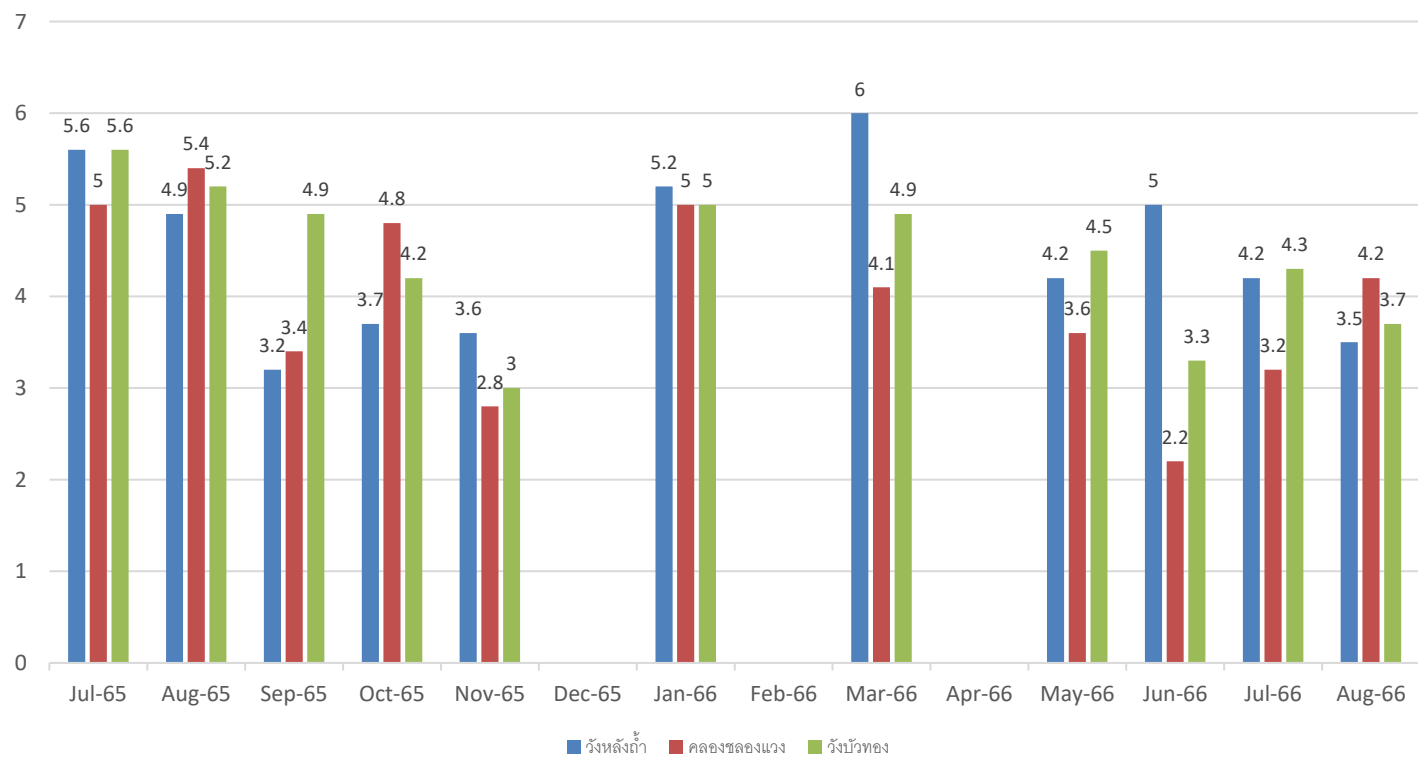
ค่าเบคทีเรียรวม คลองชลองแก



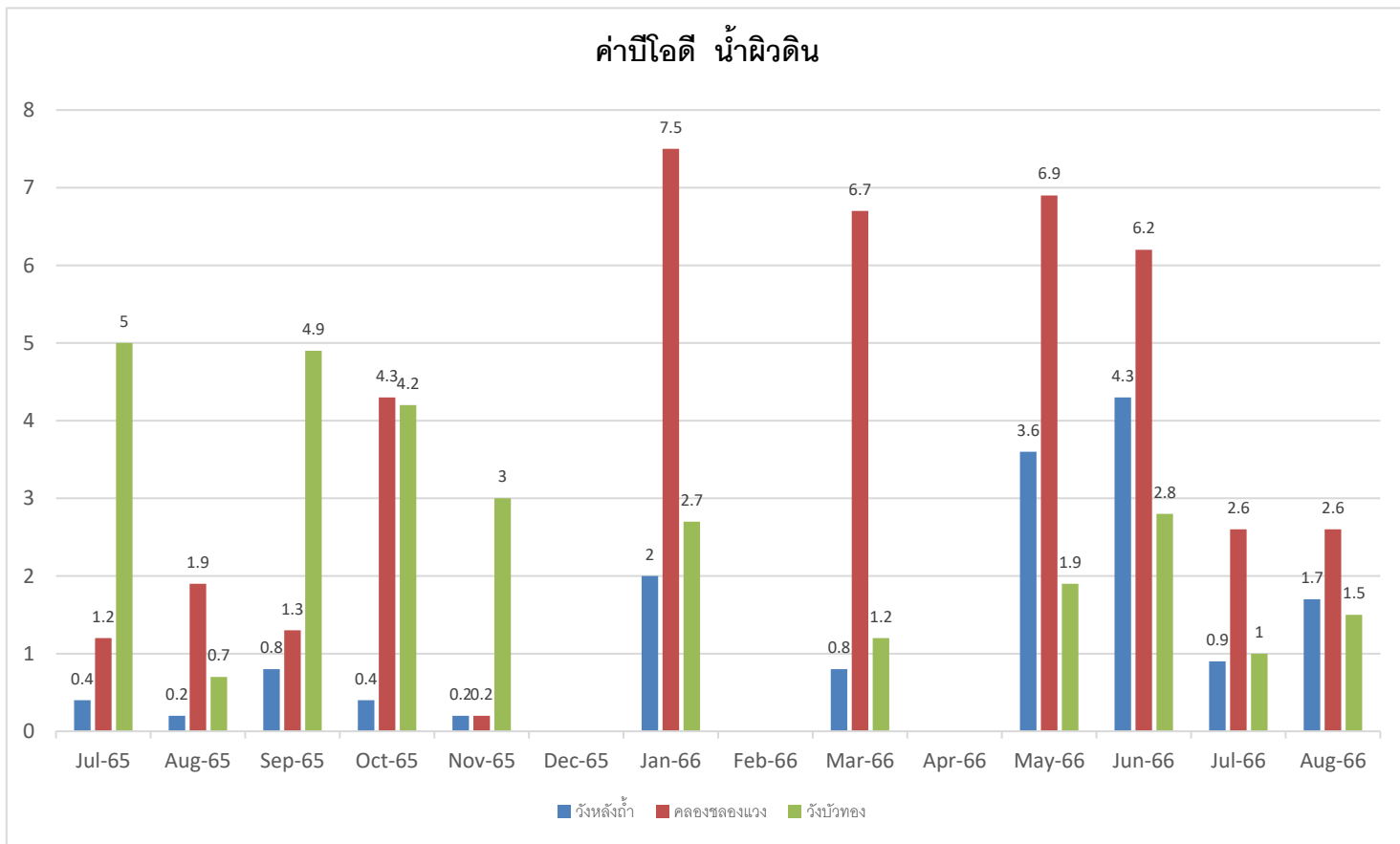
ค่าแบบคที่เรียรวม น้ำผิวดิน



ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำของน้ำผิวดิน



ค่าบีโอดี น้ำผิวดิน



จากกรณีค่าเบคทีเรียรวม จุดคลองชลของแขวง และ ค่าบีโอดี วังหลังถ้ำและคลองชลของแขวง มีค่าเกินจากมาตรฐานน้ำผิวดินนั้น นายสมเกียรติ สุสันพูลทอง ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ขอให้ฝ่ายโรงงานวิเคราะห์สาเหตุของค่าที่เกินมา เบื้องต้นอาจมีสาเหตุมาจากพื้นที่เก็บตัวอย่างมีวัชพืชหนาแน่น รวมไปถึงการระบายน้ำทิ้งจากภาคครัวเรือน ทั้งนี้การปกครองส่วนท้องถิ่นควรมีการดำเนินโครงการรักษแหล่งน้ำลำคลอง หรือรณรงค์การใช้ถังดักไขมันเบื้องต้นในครัวเรือนก่อนระบายสู่ลำรางสาธารณะ

นายชูศักดิ์ สุระขันธุ์ ผู้แทนพลังงานจังหวัดปราจีนบุรี ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงหลักเกณฑ์การของบประมาณจากกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจังหวัดปราจีนบุรี เพื่อดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อม โดยต้องให้หน่วยงานราชการพื้นที่เป็นผู้ดำเนินโครงการ **มติที่ประชุม** ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 เสนอชื่อผู้ทรงคุณวุฒิ ของคณะกรรมการไตรภาคี จำนวน 1 ท่าน

เลขานุการไตรภาคี แจ้งเสนอชื่อนายวิฑูร บุญส่ง อดีต ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม หน่วยงานทรัพยากรจังหวัดปราจีนบุรี เนื่องจากเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถในการให้คำแนะนำในประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะในเรื่องของการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อความเข้าใจของชุมชน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 การเกื้อหนุนอายุราชการของ สาธารณสุขอำเภอสริมหาโพธิ์

นายสมหมาย ปราณี สาธารณสุขอำเภอสริมหาโพธิ์ ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงการเกื้อหนุนอายุราชการ ในวันที่ 30 กันยายน 2566 นี้ โดยมีความยินดีที่ได้ร่วมงานกับทุกท่าน ทั้งในบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการไตรภาคี หรือบทบาทอื่นที่รับตำแหน่งอยู่ ทั้งนี้ หากท่านใดมีภาระที่ต้องขอความร่วมมือ ขอความช่วยเหลือจากตนเอง สามารถติดต่อได้ทุกช่องทาง

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

ปิดการประชุม เวลา 11.40 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไตรภาคี

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าประชุม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	พยัคฆ์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายมาริษา	ไชยโสมถ	กรรมการ (แทน ทรพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี)
3. นายภูวดล	เมืองกลาง	กรรมการ แทน หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นางสาวกัญญาณัฐ	ลำไธสง	กรรมการ (แทน สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ)
7. นายจักรกฤษณ์	โชตนา	ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม
8. นายศักดิ์ชัย	บุตรดา	กรรมการ (แทน กำนันประจำตำบลท่าตูม)
9. นายชัชชัย	ไพเราะ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลท่าตูม

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

10. นายสละ	วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นางสุมาลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายสมบุญ	พัชรไพบลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายบุญชิต	มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นายวิลาส	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นางไพริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นายสำเร็จ	สีมาดล	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นางสมคิด	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นางสาวนงลักษณ์	คุ้มมา	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
22. นางสาวลำไย	อร่ามวงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
23. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
24. นายถวิล	โมคคักดิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
25. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
26. นายสุรัชย์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

27. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
-------------------	-----------	--

28. นางสาวอารีย์ จักษ์ตรีมงคล ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
29. นางสาวกัญญ์ณภัส ปัญญาประเสริฐ ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
30. นางสาวจิรันทา ประมวล ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
31. นางสาวเบญจวรรณ จงหมั่น ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
32. นางสาวจิรภา บุรีวงศ์ ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
33. นางสาวรวิวรรณ พรายแสง ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
34. นางสาวพรทิพย์ หิตเทศ ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
35. นางสาวอาภาภรณ์ แสนท่าพล ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไตรภาคี
36. นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไตรภาคี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
2. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
3. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่ กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
4. นายสัญญาชัย แม่นพงษ์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
5. นายเผือก เล็บพยัคฆ์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
6. นายเอนก ประนิยม กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
7. นายอุดม ไทยงวัน กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
8. นายชัยวิวัฒน์ เปลี้นนุช กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
9. นายเมธา บุญโต กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นายพีรมิตร สัมฤทธิ์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นายภูเกียรติ แสงจันทร์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายพิพัฒน์ คำแก้ว กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายวิชา จันทรประทุม กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายประสิทธิ์ หอมจันทร์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นายกิตติพันธ์ จิตต์เป็นธรรม กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน
16. นายอรณพ เกียรตินันท์โกศล กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายภูวนนท์ แสนดา เจ้าหน้าที่สำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี
2. นางสาวมยุรี พิกุลเงิน เจ้าหน้าที่สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ปราจีนบุรี
3. นายบุญชู โนมงาม เจ้าหน้าที่สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ปราจีนบุรี
4. นางนงค์นุช เจียมจักร เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
5. นางสาววิชุดา ตริเนตร์ เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
5. นางสาวอภิชาภรณ์ ช่วยจันทร์ เจ้าหน้าที่ บริษัท ดับเบิล เอ(1991)จำกัด(มหาชน)

เริ่มประชุมเวลา 09.15 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ์ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วมประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 9 / 2566 (ครั้งที่ 202) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

1.1 โครงการหมู่บ้านรักษาศีล 5 ขยายผลสู่ หมู่บ้านศีลธรรม

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ์ ประธานคณะกรรมการไตรภาคี ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบว่ากระทรวงมหาดไทยได้กำหนดนโยบายการดำเนินโครงการสร้างความปรองดองสมานฉันท์ โดยใช้หลักธรรมทางพระพุทธศาสนา “หมู่บ้านรักษาศีล 5 ขยายผลสู่ หมู่บ้านศีลธรรม” ในการยกระดับคุณภาพชีวิตประชาชนโดยยึดหลักทางศาสนาและนำมาปฏิบัติจนเป็นวิถีชีวิต เพื่อสร้างวัฒนธรรมการอยู่ร่วมกันด้วยความปรองดอง สมานฉันท์ ก่อให้เกิดสันติสุขในหมู่บ้าน/ชุมชน พัฒนาไปสู่หมู่บ้านศีลธรรม ภายใต้ภารกิจของกระทรวงมหาดไทย ซึ่งมีพันธกิจที่เกี่ยวข้องกับประชาชน สมดังพระราชปณิธานของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ผู้ทรงพระคุณอันประเสริฐ ที่หวังให้ “ประเทศชาติมั่นคง ประชาชนมีความสุข แก้ไขในสิ่งผิด สืบสานในพระราชปณิธาน ภายใต้ปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง”

ทั้งนี้เพื่อเป็นการขานรับกับนโยบายดังกล่าว จึงขอเชิญที่ประชุมทุกท่านสวดมนต์ให้ว่พระก่อนเริ่มการประชุมคณะกรรมการไตรภาคีครั้งนี้

1.2 โครงการบ้านนี้มีรัก ปลูกผักปลอดสาร และโครงการ ทางนี้มีผล ผู้คนรักกัน

ประธานคณะกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวถึงการน้อมนำและเจริญรอยตามแนวพระราชดำริของสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี โครงการ “บ้านนี้มีรัก ปลูกผักกินเอง” และ “ทางนี้มีผล ผู้คนรักกัน” มาขับเคลื่อนและรณรงค์ปลูกผักกินเองในครัวเรือน ซึ่งนอกจากจะช่วยสร้างความมั่นคงด้านอาหารอย่างยั่งยืนแล้ว ยังจะเป็นการสร้างความรักความสามัคคีให้เกิดขึ้นในสังคมการทำงาน ขยายไปสู่ครัวเรือน ชุมชน สังคม ทำให้ข้าราชการ พี่น้องประชาชนสามารถพึ่งพาตนเองได้ ตามหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง ต่อยอดไปสู่การนำไปขยาย เป็นการสร้างรายได้ลดรายจ่าย ช่วยส่งเสริมและสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนให้มีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น ลดความเหลื่อมล้ำ ด้วยการบูรณาการภาคีเครือข่ายร่วมกัน “บำบัดทุกข์ บำรุงสุข” นำไปสู่การเป็นหมู่บ้านยั่งยืน

ดังนั้นจึงขอเชิญชวนพี่น้องประชาชนทุกหมู่บ้าน ทุกชุมชน ร่วมกันปลูกผักสวนครัว สร้างความมั่นคงทางอาหาร และร่วมกันทำให้มี ‘ธนาคารเมล็ดพันธุ์’ เพื่อนำไปปลูกและขยายผลในหมู่บ้าน/ชุมชน/ครัวเรือน พร้อมทั้งการปรับพื้นที่หลังบ้านพักเป็นแปลงผัก ลงมือปลูกผักหลากหลายชนิด และใช้ฟางแห้งห่มดินเพื่อลดการระเหยของน้ำ เพิ่มความชุ่มชื้นให้ดิน ซึ่งสิ่งต่างๆ เหล่านี้จะทำให้ดินมีความสมบูรณ์มากขึ้นภายในบริเวณดังกล่าว เมื่อดินดีก็จะมีอาหารการกินที่ดี เมื่อมีอาหารการกินที่ดี เราก็จะมีสุขภาพร่างกายที่ดี พร้อมทั้งจะทำประโยชน์ส่วนตนและประโยชน์ส่วนรวม เพื่อที่จะทำให้ทุกคนมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นและมีความสุขอย่างยั่งยืน

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 8/2566 (ครั้งที่ 201)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 8/2566 เมื่อวันที่ 25 กันยายน 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายงานการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 8/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนกันยายน 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการป้องกันแก้ไขปัญหา ตั้งแต่วันที่ 2554 นั้น ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกันยายน 2566 ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนกันยายน 2566

1) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุงายไบและหนองตะโก และมีการเก็บในเดือน เม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวโล่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนกันยายน 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุงายไบ	โป่งไผ่	หัวโล่
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำ พืชผัก ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การซักล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผักต่างๆ หรืออยู่ในผลิตภัณฑ์อาหารที่ไม่มีสัญลักษณ์ในการผลิต	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	น้อยกว่า1.8	23	6.8	49
2	ฟิคอล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคลาน การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ อาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มฟิคอลโคลิฟอร์มจะตรวจพบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง		น้อยกว่า1.8	2.0	6.8	17
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวทั่วร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	0.07	0.11	0.10	ND
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	ND	ND	ND
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดงทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.016	0.027	0.010	0.028

7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.004	0.004	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004
8	ตะกั่ว สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.115	4.332	0.154	0.180
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทั้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.006	0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุติด ดังนั้นจึงมีโอกาสที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกันและการตรวจวัด จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยทั่วไป	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025

1.ทำการตรวจวัดโดย บริษัท อินทิเกรตเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

2.จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน

หมู่ 2 หนองตะโก ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนายปรีชา สืบจากสา ติดศาลาประชาคมใหม่
หมู่ 4 บ้านบุยายใบ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ คันโยกน้ำบาดาล หน้าศาลาประชาคมหมู่บ้าน
หมู่ 4 บ้านบุยายใบ (คุ่มหัวโล่) ที่ บ้านนางสมใจ ไพเราะ
หมู่ 7 บ้านโป่งไผ่ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนางสาวนงลักษณ์ คุ่มมา

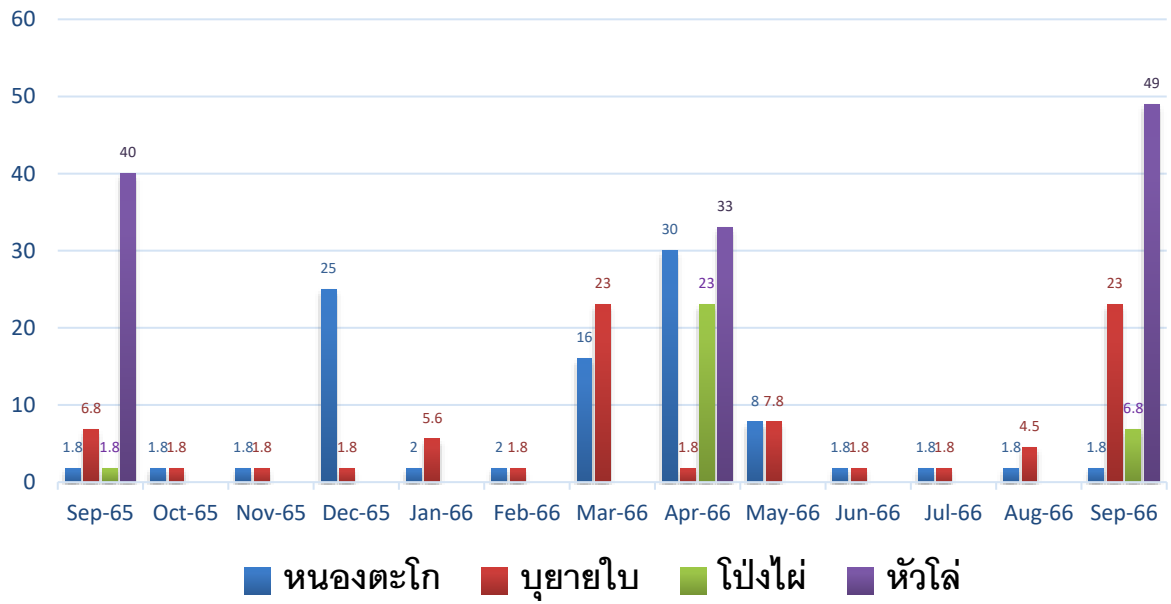
*** จุดเก็บบ้านบุยายใบ และ บ้านหนองตะโก จะมีการเก็บทุกเดือน

*** จุดเก็บบ้านโป่งไผ่ และ บ้านหัวโล่ จะมีการเก็บปีละ 2 ครั้ง คือในเดือน เมษายน และกันยายน

3. อ้างอิงค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2551 เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้าน

สาธารณสุขและการป้องกันในเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพิเศษ

ค่าเบคทีเรียรวมของน้ำใต้ดิน



การเก็บตัวอย่างน้ำบาดาล/น้ำใต้ดิน



บ้านบุยายใบ



บ้านหนองตะโก



บ้านโป่งไผ่



บ้านหัวโล่



2) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบ่อสังเกตการณ์รอบหลุมฝังกลบของบริษัท จำนวน 5 บ่อ ผลการตรวจวัดในเดือนกันยายน 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	เกณฑ์การปนเปื้อน	หน่วย	บ่อ 1	บ่อ 2	บ่อ 3	บ่อ 4
1	ค่าการนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด	โมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร ($\mu\text{s}/\text{cm}$)	2,461	2,127	2,204	1,792
2	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	1.03	1.87	5.07	4.258
3	ไซยาไนด์ เป็นสารที่มีความเป็นพิษสูง พบได้ในหลายรูปแบบได้แก่ ภาวะก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ เกิดจากการเผาไหม้สารพลาสติกโพลียูรีเทนและหนังเทียม สามารถพบในมันสำปะหลังดิบ ลูก พีช เมื่อรับประทานเข้าไปจะถูกเผาผลาญและให้ ไซยาไนด์ออกมาสู่ร่างกาย	ไม่เกิน 5,000	ไมโครกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอโคนที่มิสสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ไนโตรเจน	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.08	0.06	0.09	0.13
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 72	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
6	ฟอสเฟตทั้งหมด หมายถึงปริมาณฟอสฟอรัสที่มีอยู่ในน้ำ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.09	0.06	0.03	0.06
7	คลอไรด์ เป็นสารอนินทรีย์ที่พบมากโดยจะอยู่ในรูปของสารประกอบ ของแคลเซียม แมกนีเซียม หรือ โซเดียม โดยเกลือของคลอไรด์จะละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งมีความเข้มข้นแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับพื้นดินหรือชั้นดินที่มีปริมาณคลอไรด์แตกต่างกัน น้ำธรรมชาติรับคลอไรด์จากหลายทาง เช่น จากสิ่งปฏิกูล หรือโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	310	283	276	273

8	ซัลเฟต ถ้าน้ำมีซัลเฟตมากจะเกิดสภาพน้ำกระด้างถาวรเป็นตะกอนในหม้อต้ม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	803	548	527	485
9	สภาพต่าง หรือ อัลคาไลน์ดี หรือ ค่าอัลคาไลน์ เป็นการวัดความสามารถของสารละลาย ในการเปลี่ยนสภาพกรดให้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	43.0	167	247	226
10	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการ เผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้ สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.7	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	<LOQ	ND	<LOQ
11	โซเดียม		มิลลิกรัม/ลิตร	353	253	256	251
12	แคดเมียม แคดเมียมจะพบในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรม ผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรม เพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และยาสูบ	ไม่เกิน 0.003	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
13	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอม โลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หาก ได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดิน อาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน1.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.010	0.010	0.009	0.009
14	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติด ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่เกิน0.02	มิลลิกรัม/ลิตร	0.028	0.030	0.031	0.024
15	ตะกั่ว เป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มัน ถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา,แบตเตอรี่,หมึก,สี,ตัวเชื่อม,ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	0.028
16	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติ ทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิ ต้านทาน	ไม่เกิน5.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.047	0.043	0.053	0.031
17	แมงกานีส แมงกานีสมักพบอยู่ในน้ำพร้อมกับเหล็ก แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า แมงกานีสก็ เช่นเดียวกับเหล็ก คือมีอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน	ไม่เกิน0.5	มิลลิกรัม/ลิตร	1.879	0.113	0.190	0.294

18	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำที่มาจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	0.007	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
19	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาสที่ เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ	ไม่เกิน0.05	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.006
20	ซีโอดี เป็นปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ คือค่าที่วัดถึงปริมาณทั้งหมดของออกซิเจนที่ใช้โดยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำ รวมไปถึงสารอินทรีย์ที่สามารถถูกออกซิไดซ์ได้ น้ำที่มีค่าซีโอดีสูงแสดงว่ามีการปนเปื้อนด้วยสารอินทรีย์สูง	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	37	36	42	30
21	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทั้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.2	0.1	0.2	0.4

****ข้อสังเกตการณ์ 5 น้ำแข็ง จึงไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้**

*1-11 อ้างอิงค่ามาตรฐาน เกณฑ์การปนเปื้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

*12-21 อ้างอิงค่ามาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ.2543 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์



Monitoring Well #1



Monitoring Well #2



Monitoring Well #3



Monitoring Well #4



รูปที่ 6 การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์ วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2566

3) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วังหลังถ้ำ, คลองชลองแวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโด และ แม่ น้ำปราจีนบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนกันยายน 2566 มีผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

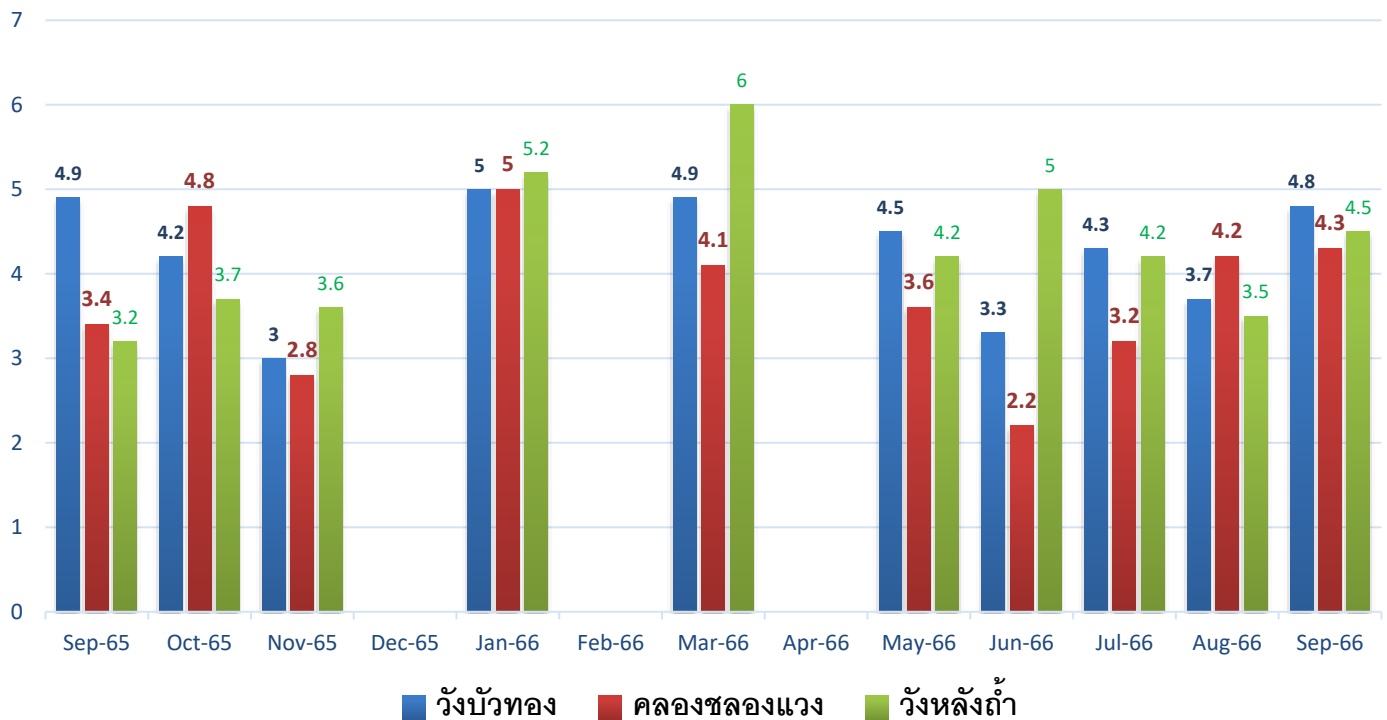
ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	วัดวังบัวทอง	คลองชลองแวง	วังหลังถ้ำ	แม่ น้ำปราจีนบุรี	หนองน้ำราชโด
1	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงคุณสมบัติของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้า น้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	234	580	222	171	555
2	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึงต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	4.8	4.3	4.5	6.9	6.9
3	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มียออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND	0.47	1.10
4	ไนเตรต - ไนโตรเจน เป็นไอออนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.29	0.62	0.30	-	-
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้าง	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND	-	-

	รุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้						
6	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน,น้ำ,พืชผัก,ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ /น้ำ100 มล.	3,300	4,900	17,000	-	-
7	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่าประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	8.0	7.7	8.0	7.2	6.7
8	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอย บ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	76	29	85	49	4
9	บีโอดี ค่า ปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	0.7	1.1	1.3	1.3	1.3

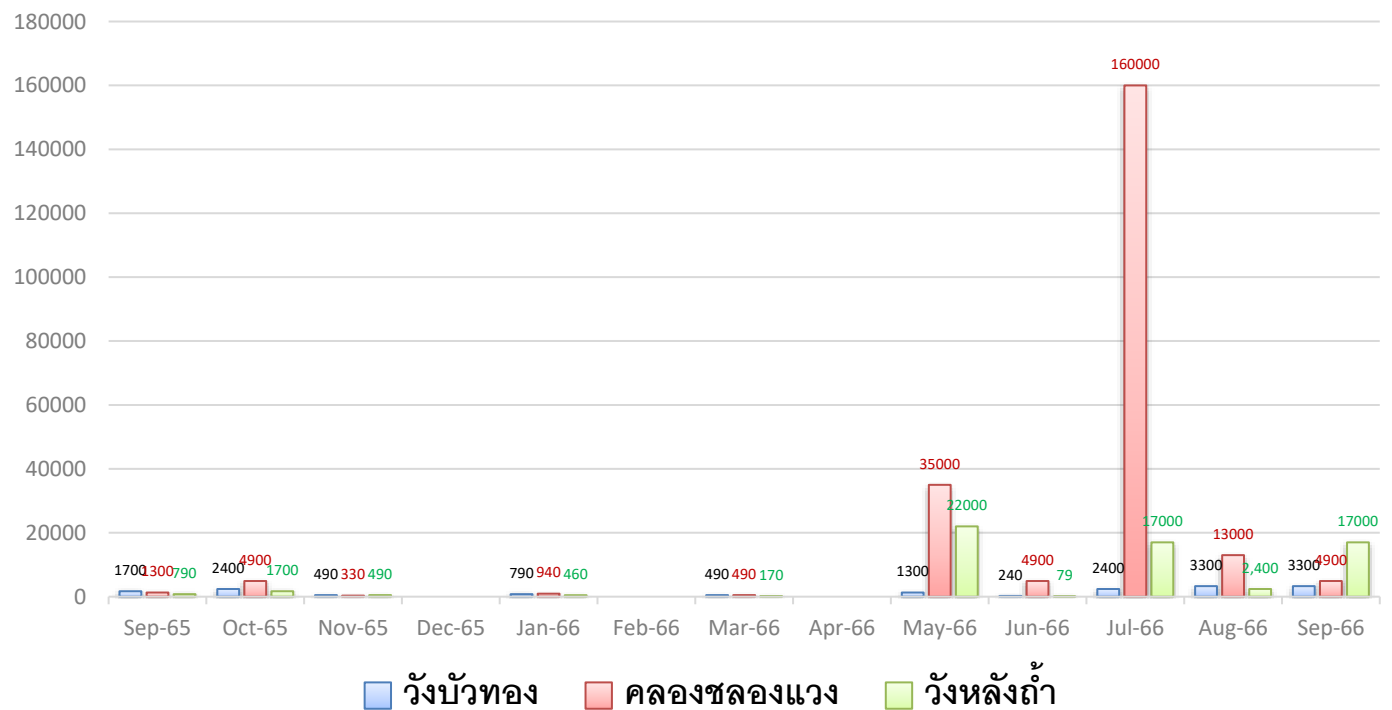
ทำการตรวจวัดโดย บริษัท ดี.เอ.รีเซิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 2)

ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ของน้ำผิวดิน



ค่าเบคทีเรียรวมของน้ำผิวดิน



การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน



วัดวังบัวทอง (เหนือจุดปล่อยน้ำ)



วัดหลังถ้ำ



คลองขลุงแขวง



นายสุรัชย์ ไพเราะ กรรมการไต่รภาคีสวนชุมชน แสดงความคิดเห็นถึงผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ว่าไม่มีความสอดคล้องสำหรับทิศทางการไหลของน้ำ เนื่องจากเหนือน้ำ(วัดวังบัวทอง) คุณภาพน้ำดี แต่จุดเก็บวังหลังถ้ำไม่ดี พบค่าแบคทีเรียสูง

นางสาวมาริษา ไชยโอสถ ผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึง น้ำผิวดินของจังหวัดปราจีนบุรี ใช้เกณฑ์คุณภาพน้ำผิวดินประเภทที่ 2 ซึ่งต้นน้ำมาจากแม่น้ำบางปะกง เป็นน้ำที่ค่อนข้างสะอาด ซึ่งในความเป็นจริงแล้ว ด้วยสภาพภูมิประเทศและการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพหลายด้าน แม่น้ำปราจีนบุรีควรจะอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำผิวดิน ประเภทที่ 3 ซึ่งกำหนดค่าแบคทีเรียรวมรวม อยู่ที่ไม่เกิน 20,000 เซลล์/น้ำ 100 มิลลิลิตร อย่างไรก็ตาม กรมควบคุมมลพิษได้ติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติทั่วประเทศ เพื่อใช้ในการติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์คุณภาพน้ำ จำนวน 75 สถานี โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิของน้ำ , ค่าความเป็นกรด-ด่าง, ค่า

ออกซิเจนที่ละลายในน้ำ, ค่าการนำไฟฟ้า และ ค่าความขุ่น ทั้งนี้ในจังหวัดปราจีนบุรีจะมีสถานีตรวจวัด จำนวน 6 สถานี ดังนี้

1. สถานีแควพระปรัง
2. สถานีกบินทร์บุรี
3. สถานีศรีมหาโพธิ์
4. สถานีปราจีนบุรี
5. สถานีบ้านสร้าง
6. สถานีบางแตน

นายบุญชิต มานะต่อ เสนอให้ตรวจสอบน้ำจากคลองท่าเฝือกที่ระบายมาจากฝังกบินทร์บุรี ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้น้ำผิวดินไม่ได้คุณภาพ

นายสมบุญ พัทธไพบุลย์ ขอให้ปิดกั้นคันคลองท่าเฝือกที่ระบายน้ำผ่านบ่อขยะของ อบต.ท่าตูม จากกรณีเปิดคันกั้นระบายน้ำลงในบริเวณดังกล่าว เนื่องจากสภาพน้ำเปลี่ยนแปลงมีผลกระทบต่อปลาในกระชังในแม่น้ำปราจีนบุรี โดยขอให้หน่วยงานราชการลงพื้นที่ตรวจสอบด้วย

ประธานที่ประชุม แจ้งให้ทางบริษัท อธิบายรายละเอียดเส้นทางน้ำ และจุดตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เพื่อให้ทุกท่านเข้าใจ โดยให้เชิญกรรมการร่วมสังเกตการณ์ในการเก็บตัวอย่างครั้งต่อไป

ในการประชุมครั้งต่อไปเลขานุการไทรภาคี จะนำเสนอแผนที่เก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำแต่ละจุด รวมทั้งในการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ ในวันที่ 1 พฤศจิกายน.2566 นี้ จะประสานผู้เกี่ยวข้องอีกครั้งเพื่อร่วมเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำในแต่ละจุดร่วมกัน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.3 แจ้งการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีของกลุ่มบริษัท

ฝ่ายเลขานุการขอแจ้งกำหนดการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีของกลุ่มบริษัท ดังนี้

- 1) บริษัท ดับเบิลยู (1991) จำกัด (มหาชน) ในส่วนโรงผลิตเยื่อที่ 1

ระหว่างวันที่ 2-8 พฤศจิกายน 2566

- 2) บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด ในส่วนของโรงผลิตไฟฟ้าพลังงานหมุนเวียน

ระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 66

- 3) บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด ในส่วนของโรงผลิตไฟฟ้าจากน้ำมันยางดำ

ระหว่างวันที่ 2-14 พฤศจิกายน 66

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น : ควันท่อออกจากปล่อง, ฝุ่นละอองที่เกิดจากเผาไหม้ที่ยังไม่สมบูรณ์ และกลิ่น โดยเรื่องกลิ่นจะมีการเผาแก๊สด้วยระบบเผาสำรอง (Torch burner) ทั้งนี้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมจะออกดำเนินการสำรวจกลิ่นวันละ 3 ครั้ง ตามทิศทางลม

ทั้งนี้ทางฝ่ายประชาสัมพันธ์จะดำเนินการแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและชุมชนในให้รับทราบต่อไป โดยในช่วงระยะเวลาดังกล่าว หากที่ประชุมท่านใดได้รับผลกระทบสามารถแจ้งต่อฝ่ายประชาสัมพันธ์ได้ทุกช่องทาง ตลอด 24 ชั่วโมง หรือโทรศัพท์ 085-8350189 คุณปาริชาติ และ 085-8353717 คุณรวีวรรณ

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 แจ้งการเข้าร่วมไตรภาคีของ บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด ในเครือของโรงไฟฟ้า เอ็น พี เอส

เลขานุการคณะกรรมการไตรภาคี แจ้งการเข้าร่วมไตรภาคีของบริษัท บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มของ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน) โดยจะไม่มีเพิ่มเติมในส่วนคณะกรรมการแต่อย่างใด เนื่องจากคณะกรรมการฯเดิมอยู่ในพื้นที่ที่ครอบคลุมการดำเนินงาน บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด โดยฝ่ายเลขานุการฯ จะเพิ่มเติมในระเบียบคณะกรรมการไตรภาคี ฉบับล่าสุด ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2565 ในหน้าที่ 2 ข้อ 2. กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน) ซึ่งประกอบไปด้วย 8 บริษัท เพิ่มเติมเป็นบริษัทลำดับที่ 9 และแจ้งการแก้ไขระเบียบให้กรรมการทราบต่อไป

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 เชิญร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเนื่องในวันนวมินทรมหาราช

เลขานุการไตรภาคี ขอเชิญชวนผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน ร่วมปล่อยพันธุ์ปลาและกุ้ง จำนวน 600,000 ตัว โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อถวายเป็นพระราชกุศล และน้อมรำลึกถึงพระมหากรุณาธิคุณในพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร เนื่องในวันนวมินทรมหาราช ในวันที่ 27 ตุลาคม 2566 เวลา 09.00 น. ณ บริเวณเขื่อนท่าตูม (บ้านหัวแหลม) หมู่ 1 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

5.2 กำหนดการจัดกิจกรรมเพื่อการแพทย์และสาธารณสุข

เลขานุการไตรภาคีแจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงกำหนดการจัดกิจกรรม เพื่อการแพทย์และสาธารณสุข ในเดือนตุลาคม 2566 นี้ โดยมีแผนการดำเนินโครงการมอบอุปกรณ์และเครื่องมือทางการแพทย์ให้กับ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลท่าตูม และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านทาม ทั้งนี้อยู่ระหว่างส่งซื้อสินค้า หากได้กำหนดการมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์ดังกล่าว จะแจ้งนัดหมายที่กรรมการในพื้นที่ให้รับทราบต่อไป

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

ปิดการประชุม เวลา 10.50 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไตรภาคี

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดีบีบี เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	พยัคฆ์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายจักรกฤษณ์	วงษ์ธานี	กรรมการ (แทน ทรพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี)
3. นายภูวดล	เมืองกลาง	กรรมการ (แทน หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พนักงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นายจักรกฤษณ์	โชตนา	ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม
7. นายศกดิ์ชัย	บุตรดา	กรรมการ (แทน กำนันประจำตำบลท่าตูม)
8. นายชัชชัย	ไพเราะ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลท่าตูม
9. นายวิฑูร	บุญส่ง	ผู้ทรงคุณวุฒิ

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

10. นายสัญญาชัย	แม่นพงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นางสาวลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายสมบุญ	พัชรไพบูรณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายบุญชิต	มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นางสาวยุพิน	ละมั่งทอง	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นางไพริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นายสำเร็จ	สีมาดาส	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางสาวสมจิต	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นายเมธา	บุญโต	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นางสาวลำไย	อร่ามวงศ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
22. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบูรณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
23. นายถวิล	โมศศักดิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
24. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
25. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
26. นายสุรัช	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

27. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
-------------------	-----------	--

28. นางสาวอารีย์	จักร์ตรีมงคล	ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
29. นายศุภณัฐ	ชินอ่อนส้าว	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
30. นางสาวปัทมา	นาซ้อง	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
31. นางสาวเบญจวรรณ	จงหมั่น	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
32. นางสาวจิรภา	บุริวงษ์	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
33. นางสาวรวิวรรณ	พรายแสง	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
34. นายอรรถนพ	นนทเกียรติโกศล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
35. นางสาวพรทิพย์	หิตเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
36. นางสาวอาภาภรณ์	แสนทำพล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไตรภาคี
37. นางสาวปาริชาติ	รุจิเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไตรภาคี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี	กรรมการไตรภาคีสถาบันราชการ
2. สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันราชการ
3. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม	กรรมการไตรภาคีสถาบันราชการ
4. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่	กรรมการไตรภาคีสถาบันราชการ
5. นายสละ วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
6. นายวิลาส เล็บพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
7. นายเผือก เล็บพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
8. นายเอนก ประทุม	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
9. นายอุดม ไทยังวัน	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
10. นายชัยวิวัฒน์ เปลี้นนุช	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
11. นางสาวนงลักษณ์ คุ่มมา	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
12. นายพีรมิตร สัมฤทธิ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
13. นายภูเกียรติ แสงจันทร์	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
14. นายพิพัฒน์ คำแก้ว	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
15. นายวิชา จันทรประทุม	กรรมการไตรภาคีสถาบันชุมชน
16. นางสาวดุจดาว วงศ์สมบูรณ์	กรรมการไตรภาคีสถาบันโรงงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายภูวนนท์	แสนตา	เจ้าหน้าที่สำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี
2. นางสาวมยุรี	พิกุลเงิน	เจ้าหน้าที่สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ปราจีนบุรี
3. นางนงค์นุช	เจียมจักร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
4. นางสาววิชุดา	ตรีเนตร์	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์

เริ่มประชุมเวลา 13.45 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไต่รภาติ ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วมประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไต่รภาติ ครั้งที่ 10 / 2566 (ครั้งที่ 203) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

1.1 การจัดงานเฉลิมฉลองลายพระหัตถ์ 115 ปี (ครั้งที่ 16)

ด้วยอำเภอศรีมหาโพธิ กำหนดจัดงาน เฉลิมฉลอง 115 ปี ลายพระหัตถ์ ระหว่างวันที่ 12 - 18 ธันวาคม 2566 เพื่อรำลึกถึงพระมหากรุณาธิคุณ ในโอกาสที่พระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัวฯ รัชกาลที่ 5 เสด็จประพาสศรีมหาโพธิ ในปี พ.ศ. 2451 ณ บริเวณสวนสาธารณะโบราณสถานลายพระหัตถ์ อำเภอศรีมหาโพธิ ทั้งนี้มีกิจกรรมต่างๆ อาทิ การแสดงของหน่วยงานต่างๆ พิธีเจริญพระพุทธมนต์ กิจกรรมทำบุญตักบาตร พิธีบวงสรวง และ ขบวนพาเหรดย้อนยุคของหน่วยงานต่างๆ

ในโอกาสนี้จึงขอเชิญชวนทุกท่านเที่ยวชมงานตามกำหนดการเบื้องต้นตามอัตราย้าย

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไต่รภาติ ครั้งที่ 9/2566 (ครั้งที่ 202)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไต่รภาติ ครั้งที่ 9/2566 เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายงานการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไต่รภาติ ครั้งที่ 9/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนตุลาคม 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการป้องกันแก้ไขปัญหา ตั้งแต่ปี 2554 นั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนตุลาคม 2566 ได้รับเรื่องร้องเรียน 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังนี้

ที่	วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
1	14 ต.ค.66 09.00 น.	นางสมคิด ทิพเวช ผญบ. ม.7 ต.ท่าตูม	แจ้งปัญหาซีเมนต์ปลิวในหมู่บ้าน	ตรวจสอบแล้วพบว่า เกิดจากเครื่อง ดักจับฝุ่นของโรงไฟฟ้า บริษัท เนชั่น แนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5เอ จำกัด ทำงานผิดปกติ 1 เครื่อง ทั้งนี้ ดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ ปกติในเวลา 13.00 น. ของวันรับแจ้ง เหตุ โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แจ้งผู้ร้องเรียนให้รับทราบแล้ว

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนตุลาคม 2566

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุนายไบและหนองตะโก และมีการเก็บในเดือน เม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวโล่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนตุลาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุนายไบ
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำ พืชผัก ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผักต่างๆ หรืออยู่ในผลิตภัณฑ์อาหารที่ไม่มีสุขลักษณะในการผลิต	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	7.8	49
2	ฟีคอล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคืบ การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ อาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์มจะตรวจพบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง		2	22
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวในร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	8.4	0.11
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	ND
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.019	0.014
7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดุดดิดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004

8	ตะกั่ว สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.004	2.265
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทั้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดินทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุติด ดังนั้นจึงมีโอกาสที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกันและการตรวจวัด จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยทั่วไป	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025

1.ทำการตรวจวัดโดย บริษัท อินทิเกรทเต็ด รีเสิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

2.จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน

หมู่ 2 หนองตะโก ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนายปรีชา สืบจากสา ตัดศาลา
ประชาคมใหม่

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ คันโยกน้ำบาดาล หน้าศาลาประชาคมหมู่บ้าน

หมู่ 4 บ้านบุยายใบ (คุ้มหัวโล่) ที่ บ้านนางสมใจ ไพเราะ

หมู่ 7 บ้านโป่งไผ่ ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ที่ บ้านนางสาวนงลักษณ์ คุ่มมา

*** จุดเก็บบ้านบุยายใบ และ บ้านหนองตะโก จะมีการเก็บทุกเดือน

*** จุดเก็บบ้านโป่งไผ่ และ บ้านหัวโล่ จะมีการเก็บปีละ 2 ครั้ง คือในเดือน เมษายน และกันยายน

3. อ้างอิงค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2551 เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและการป้องกันในเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ

การเก็บตัวอย่างน้ำบาดาล/น้ำใต้ดิน



บ้านนุยายโบ

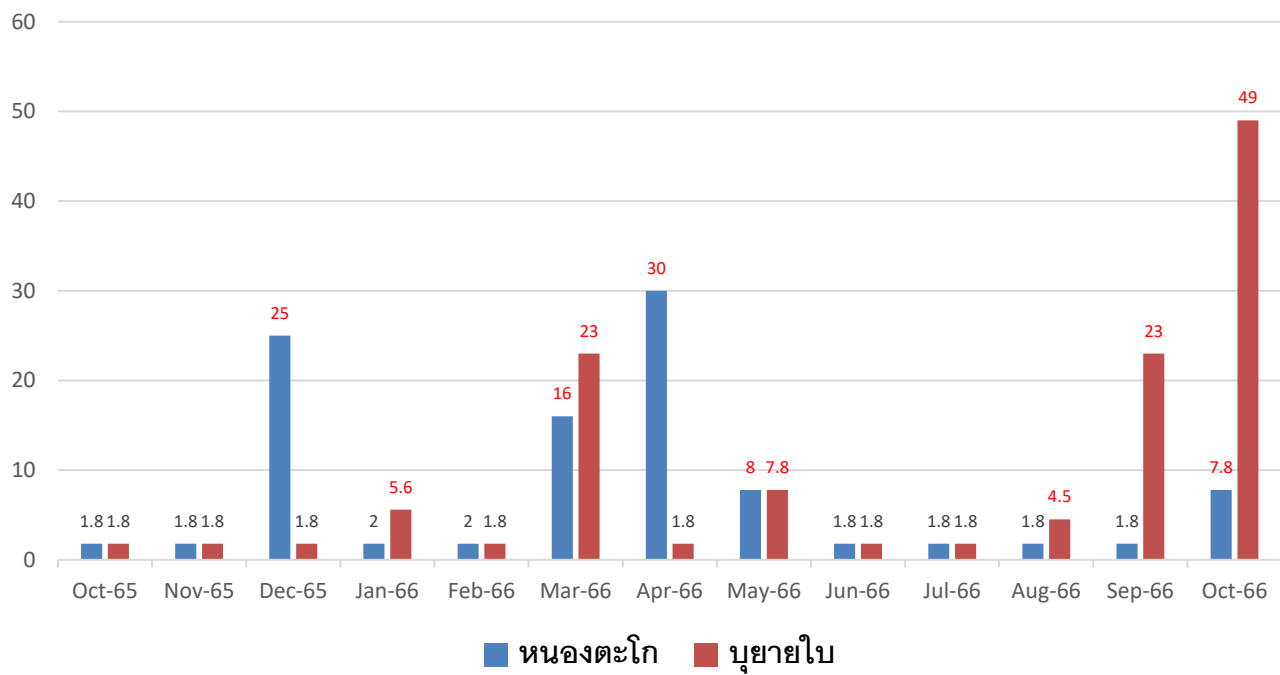


บ้านหนองตะโก



รูปที่ 8 การเก็บตัวอย่างน้ำบาดาล/น้ำใต้ดิน วันที่ 2 ตุลาคม พ.ศ. 2566

ค่าเบคทีเรียรวมของน้ำใต้ดิน



2) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบ่อสังเกตการณ์รอบหลุมฝังกลบของบริษัท จำนวน 5 บ่อ ผลการตรวจวัดในเดือนตุลาคม 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	เกณฑ์การปนเปื้อน	หน่วย	บ่อ 1	บ่อ 2	บ่อ 3	บ่อ 4	บ่อ 5
1	ค่าการนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด	โมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร (µs/cm)	3,740	2,610	2,850	2,910	2,910
2	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.95	0.94	3.00	2.04	1.93
3	ไซยาไนด์ เป็นสารที่มีความเป็นพิษสูง พบได้ในหลายรูปแบบได้แก่ ภาวะก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ เกิดจากการเผาไหม้สารพลาสติกโพลียูรีเทนและหนังเทียม สามารถพบในมันสำปะหลังดิบ ลูก พีช เมื่อรับประทานเข้าไปจะถูกเผาผลาญและให้ ไซยาไนด์ออกมาสู่ร่างกาย	ไม่เกิน 5,000	ไมโครกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นอโลหะที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในไนโตรเจน	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.09	0.15	0.14	1.99	0.41
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสีหรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอ	ไม่เกิน 72	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND	ND

	ระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้							
6	ฟอสเฟตทั้งหมด หมายถึงปริมาณฟอสฟอรัสที่มีอยู่ในน้ำ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	0.09	0.03	0.03	0.06
7	คลอไรด์ เป็นสารอนินทรีย์ที่พบมากโดยจะอยู่ในรูปของสารประกอบ ของแคลเซียม แมกนีเซียม หรือ โซเดียม โดยเกลือของคลอไรด์จะละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งมีความเข้มข้นแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับพื้นดินหรือชั้นดินที่มีปริมาณคลอไรด์แตกต่างกัน น้ำธรรมชาติรับคลอไรด์จากหลายทาง เช่น จากสิ่งปฏิกูล หรือโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	330	259	283	288	254
8	ซัลเฟต ถ้าน้ำมีซัลเฟตมากจะเกิดสภาพน้ำกระด้างถาวรเป็นตะกอนในหม้อต้ม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	983	525	572	558	443
9	สภาพต่าง หรือ อัลคาไลน์ตี หรือ ค่าอัลคาไลน์ เป็นการวัดความสามารถของสารละลายในการเปลี่ยนสภาพกรดให้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	148	258	330	371	361
10	ปรอท เป็นโลหะหนักหนึ่งของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่น เป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.7	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND	ND
11	โซเดียม		มิลลิกรัม/ลิตร	449	273	315	300	261
12	แคดเมียม แคดเมียมจะพบในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหารและยาสูบ	ไม่เกิน 0.003	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002

13	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน1.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.017	0.013	0.015	0.013	0.015
14	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่เกิน0.02	มิลลิกรัม/ลิตร	0.029	0.029	0.030	0.029	0.026
15	ตะกั่ว เป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010
16	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดิน และพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน5.0	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004
17	แมงกานีส แมงกานีสมักพบอยู่ในน้ำพร้อมกับเหล็ก แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า แมงกานีสก็เช่นเดียวกับเหล็ก คือมีอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน	ไม่เกิน0.5	มิลลิกรัม/ลิตร	1.952	0.095	0.183	0.329	0.647
18	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทั้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.006	0.009	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006

19	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมี โอกาสที่ เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนใน น้ำ	ไม่เกิน 0.05	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025
20	ซีโอดี เป็นปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ในการย่อยสลาย สารอินทรีย์ คือค่าที่วัดถึงปริมาณทั้งหมดของออกซิเจนที่ใช้ โดยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนได ออกไซด์และน้ำ รวมไปถึง สารอินทรีย์ที่สามารถถูกออกซิไดซ์ได้ น้ำที่มีค่าซีโอดีสูง แสดงว่ามีการปนเปื้อนด้วยสารอินทรีย์สูง	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	323	23	31	39	39
21	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลาย สารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของ สารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อน ของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทั้ง จากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.3	0.3	0.3	0.1	1.1

*1-11 อ้างอิงค่ามาตรฐาน เกณฑ์การปนเปื้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำ
ใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.
2559

*12-21 อ้างอิงค่ามาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ.2543 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์



Monitoring Well #1



Monitoring Well #2



Monitoring Well #3



Monitoring Well #4



Monitoring Well #5



รูปที่ 6 การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์ วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566

3) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วังหลังถ้ำ, คลองชลองแขวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโต และ แม่น้ำปราจีนบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนตุลาคม 2566 มีผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เดือนตุลาคม 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	วัดวังบัวทอง	คลองชลองแขวง	วังหลังถ้ำ
1	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	105	307	121
2	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึงต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	3.2	3.8	4.3
3	แอมโมเนีย - ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอโคนที่ที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในไนโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.15	0.28	0.15
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND

	รวมทั้งให้แก่วัสดุที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้				
6	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน,น้ำ,พืชผัก,ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชักล้าง,การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ /น้ำ100 มล.	2,400	2,200	160,000
7	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่า ประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	7.9	7.4	7.8
8	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอย บ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	36	14	28
9	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทั้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	0.7	2.0	0.8

ทำการตรวจวัดโดย บริษัท ดี.เอ.รีเชิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแลปกับกรมโรงงานฯ

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่ง

การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน



วัดวังบัวทอง (เหนือจุดปล่อยน้ำ)



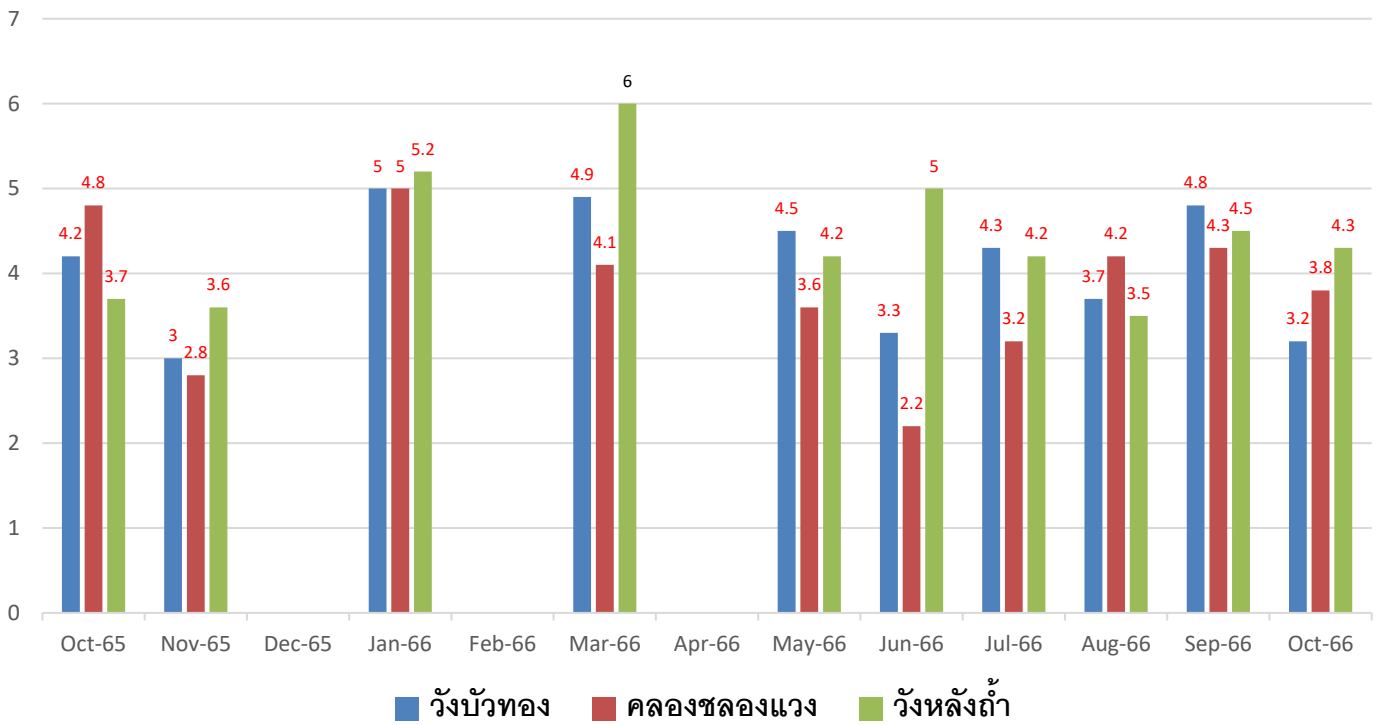
วัดหลังถ้ำ



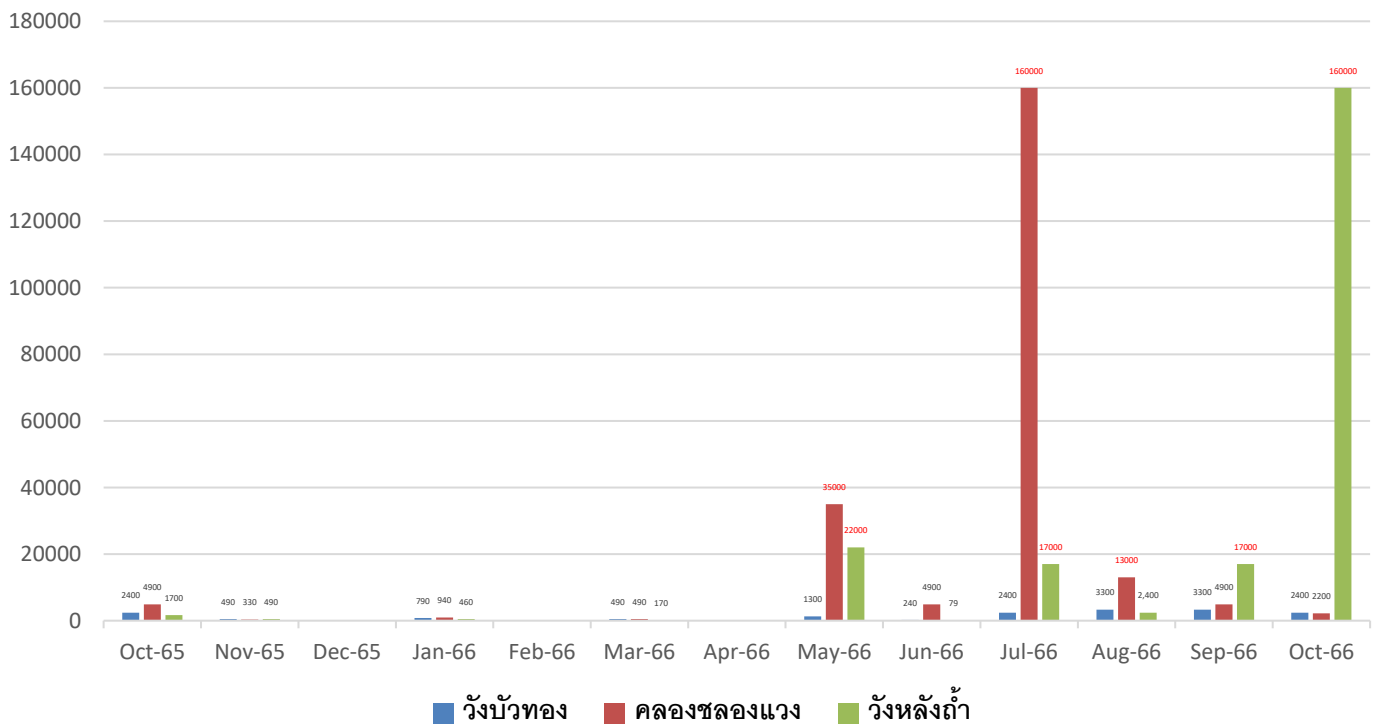
คลองชลองแวง

รูปที่ 7 การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน 2 ตุลาคม พ.ศ. 2566

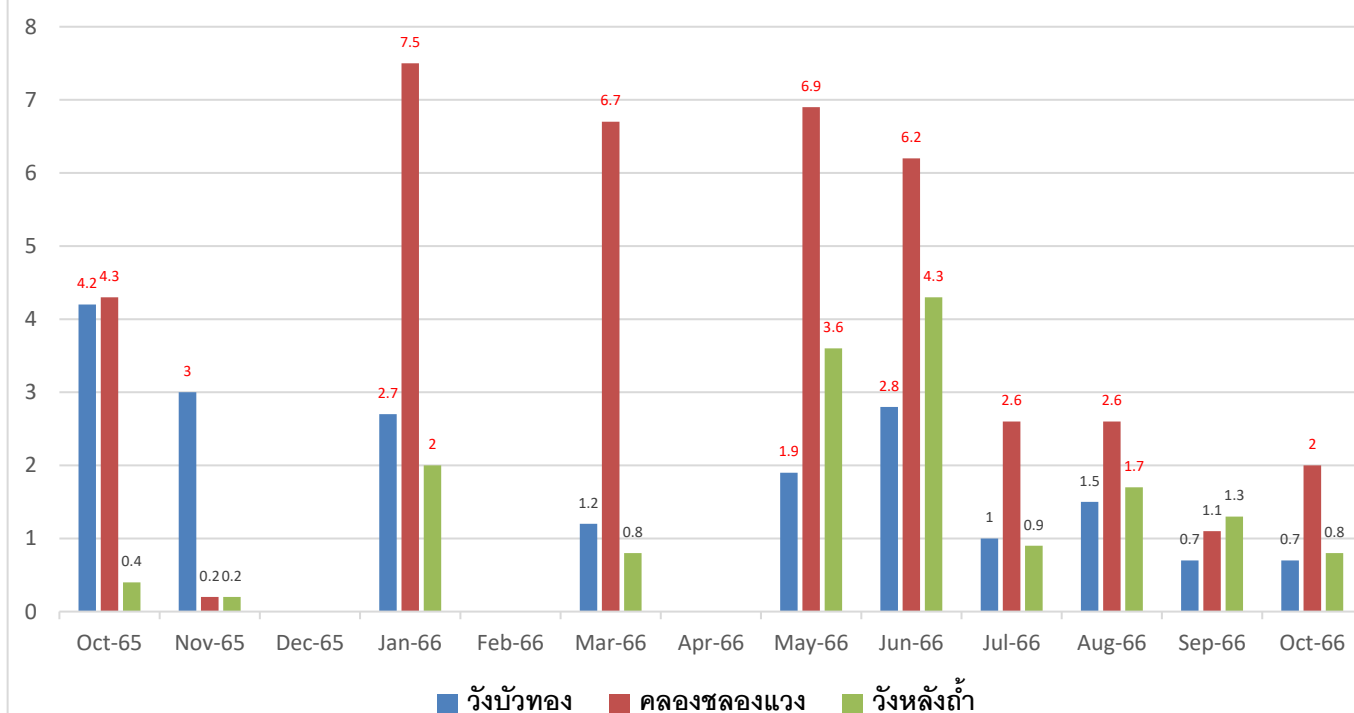
ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำผิวดิน



ค่าแบบที่เรียรวมน้ำผิวดิน



ค่าบีโอดี น้ำผิวดิน



นายสมบุญ พันธ์ไพบูลย์ กรรมการไทรภาคีสวนชุมชน สอบถามดังนี้

1.กรณีน้ำทำอย่างเก็บน้ำที่ผ่านการบำบัด อาจมาจากน้ำล้นจากแปลงเพาะ บริษัท ฟิวเจอร์ รีซอร์ส เทคโนโลยี จำกัด หรือไม่

เลขานุการไทรภาคีได้ชี้แจงให้ที่ประชุมทราบว่าไม่ใช่จากแปลงเพาะ เนื่องจากมีคันดินกั้นระหว่างทาง

2.เสนอให้ผลักดันงบประมาณ เช่นจากกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจังหวัดปราจีนบุรี 2 ในการจัดหาเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบเคลื่อนที่ ที่สามารถดำเนินการตรวจวิเคราะห์ได้ทันที กรณีมีเหตุอันเป็นที่สงสัยว่าอาจมีผลกระทบต่อแหล่งน้ำ

นายวิฑูร บัญส่ง ผู้ทรงคุณวุฒิแจ้งถึงข้อจำกัดสำหรับเครื่องตรวจวัดแบบเคลื่อนที่ มีราคาค่อนข้างสูงและไม่สามารถตรวจวัดค่าโลหะหนักได้ รวมถึงค่าของการตรวจวิเคราะห์อาจไม่เสถียรหรือมีความแม่นยำเท่ากับการตรวจวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

นายจักรกฤษณ์ โชคณา (รักษาการ) ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม ได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่าหากเกิดเหตุในพื้นที่ ชุมชนสามารถร้องขอให้ อบต.ท่าตูม สนับสนุนการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำได้ ทั้งนี้กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมของ อบต.ท่าตูม ได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำผิวดินเป็นประจำทุกเดือนในหลายจุดในพื้นที่ตำบลท่าตูม หากที่ประชุมต้องการทราบผลการตรวจวิเคราะห์ จะนำมาแจ้งให้ที่ประชุมได้รับทราบต่อไป

อนึ่งกรณีค่าแบคทีเรียรวมของน้ำใต้ดินที่มีค่าสูงเกินจากมาตรฐานไปมาก ประธานกรรมการไทรภาคีขอให้กรรมการไทรภาคีที่สะดวก ได้เข้าร่วมสังเกตการณ์การเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินในเดือนธันวาคม 2566 ที่จะถึงนี้ โดยขอให้ฝ่ายเลขานุการไทรภาคีแจ้งกำหนดการให้ที่ประชุมได้รับทราบก่อนการเก็บตัวอย่างทางช่องทางกลุ่มไลน์ไทรภาคี

ทั้งนี้ นายวิฑูร บัญส่ง ผู้ทรงคุณวุฒิ ได้มีความเห็นเพิ่มเติม ดังนี้

1. การวิเคราะห์สาเหตุ ของผลการตรวจวิเคราะห์บ่อสังเกตการณ์หลุมฝังกลบที่มีค่าโลหะหนักที่เกินมาตรฐาน
2. ปัญหาผลกระทบในเรื่องฝุ่นละออง ในช่วงฤดูกาลนี้

นายจักรกฤษณ์ วงษ์ธานี ตัวแทนทรัพยากรจังหวัด ได้ชี้แจงรายละเอียดเครื่องตรวจวัดคุณภาพฝุ่นออนไลน์ที่ติดตั้งอยู่ ณ ศาลาประชาคมบุนายไบ โดยสามารถตรวจสอบและติดตามการรายงานผลได้จาก App AIR4THAI

3. กรณีค่าน้ำผิวดินที่เกินมาตรฐาน อาจมาจากหลายปัจจัย ทั้งนี้ควรมีการตรวจสอบเพิ่มเติมตามที่ประธานฯแนะนำ เช่นตะกอนดินในแหล่งน้ำ

นายทรงกฤษณ์ คร้ามไพบูลย์ เสนอความเห็น ดังนี้

1. ปัญหาการลงปุ๋ยซีไคในพื้นที่หลังถ้ำ ที่อาจปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำ
2. ปัญหาการลงปุ๋ยซีไคพื้นที่บ้านหัวโล่

ซึ่งจากประเด็นนี้ทางนายบุญชิต มานะต่อเสนอให้ใส่กระสอบก่อนนำมาลงแปลง จากที่มีการกองไว้ก่อนการไถพรวน เพื่อลดปัญหาเรื่องกลิ่น

3. ปัญหาเรื่องฝุ่นจากการขนย้ายยิบซัม บริษัท ชันไชน์

ทางเลขานุการกรรมการไทรภาคี จะประสานทางสวนอุตสาหกรรม เพื่อแจ้งต่อ บริษัท ชันไชน์ ในการตรวจสอบ และแก้ไขต่อไป

นายชัชชัย ไพเราะ เสนอ ดังนี้

1. ให้ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำระหว่างวังบัวทองและหลังถ้ำ โดยเป็นจุดหน้าวัดหาดนางแก้ว (ม.6 ตำบลบ้านทาม) จากกรณีค่าแบคทีเรียที่วังหลังถ้ำ เกินเกณฑ์มาตรฐานมาต่อเนื่องตลอด 3 เดือน
 2. ขอความร่วมมือไม่ลงปุ๋ยซีไคในพื้นที่หลังถ้ำ เนื่องจากเกรงการปนเปื้อนลงแหล่งน้ำที่ใช้ทำน้ำประปาของหมู่บ้าน
- ทางเลขานุการกรรมการไทรภาคีจะประสานทางโรงงานในการพิจารณาการลงปุ๋ยซีไคในพื้นที่ดังกล่าวต่อไป

นายสุรชัย ไพเราะ เสนอ ดังนี้

1. ให้ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำคลองหนองคล้า ซึ่งอาจเป็นสาเหตุในการปนเปื้อนในคลองชลองแวง ที่น้ำจากคลองรังและคลองหนองคล้าไหลมารวมที่คลองชลองแวง (คลองหนองคล้ามีการระบายน้ำจากฝั่งลาดตะเคียน ซึ่งมีโรงงานฟอกย้อม และการเลี้ยงสัตว์)

โดยทางนายวิฑูร บุญส่ง ผู้ทรงคุณวุฒิ ให้ความเห็นในการเพิ่มจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ ควรกำหนดให้เป็นจุดเหนือ น้ำ และปลายน้ำ โดยให้จุดที่มีประเด็นเป็นจุดกึ่งกลาง จึงจะสามารถศึกษาเปรียบเทียบได้

ทางเลขานุการกรรมการไทรภาคี จะได้ประสานงานกับฝ่ายสิ่งแวดล้อม เพื่อกำหนดการตรวจวัดเพิ่มเติม อย่างเหมาะสมต่อไป

นายประสิทธิ์ หอมจันทร์ ให้ความเห็นดังนี้

1. สาเหตุของความเป็นไปได้ ของค่าแบคทีเรียรวมน้ำผิวดินที่วังหลังถ้ำที่เกินมาตรฐาน อาจมีความสัมพันธ์กับระดับความลึกของจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินหรือไม่(วังหลังถ้ำระดับน้ำลึก 8-12 เมตร ในขณะที่อื่นๆเช่นคลองชลองแวงระดับน้ำลึก 2-3 เมตร ซึ่งอาจส่งผลมาจากการสะสมในตะกอนดินของพื้นที่ดังกล่าว ดังนั้นการตรวจวิเคราะห์ต้องเป็นพื้นที่ในลักษณะความลึกที่เท่ากัน เพื่อศึกษาเปรียบเทียบต่อไป

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.4 ผลการจัดกิจกรรมเพื่อการแพทย์และสาธารณสุข

เลขานุการไต่รภาติได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงผลการจัดกิจกรรมเพื่อการแพทย์และสาธารณสุข เมื่อวันที่ 13 พ.ย. 66 ที่ผ่านมา โดยได้มอบอุปกรณ์ทางการแพทย์และครุภัณฑ์ ดังนี้

- 1) รพสต.ท่าตูม : เตียงผู้ป่วย ที่นอนลม รถเข็น เครื่องเจาะหาระดับน้ำตาลในเลือด ฟิล์มปิดแผลกันน้ำ
- 2) รพสต.บ้านทาม : เครื่องวัดความดันโลหิตและปริมาณออกซิเจน ชูตฝึก CPR และหุฟ่งสำหรับตรวจผู้ป่วย

ทั้งนี้ในการจัดกิจกรรมครั้งต่อไปมีแผนสนับสนุนการดำเนินงานของมูลนิธิพัฒนาระบบสุขภาพอำเภอสุขภาพอำเภอศรีมหาโพธิ์ โดยจะสนับสนุนใน 2 ส่วนคือ งบประมาณดำเนินกิจกรรมต่างๆและอุปกรณ์ทางการแพทย์

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

- ไม่มี -

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

5.1 แจ้งการเข้าร่วมไต่รภาติของ บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด ในเครือของโรงไฟฟ้า เอ็น พี เอส

แจ้งการเข้าร่วมไต่รภาติของบริษัท บริษัท เอ็นพีเอส โซลาร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือของ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน) ทั้งนี้ตัวแทนของบริษัทดังกล่าวจะไม่มีเพิ่มเติมในคณะกรรมการส่วนโรงงานแต่อย่างใด ทั้งนี้ฝ่ายเลขานุการได้ดำเนินการแก้ไขเอกสารพร้อมลงนามโดยประธานคณะกรรมการไต่รภาติแล้ว อ้างถึงคำสั่งอำเภอศรีมหาโพธิ์ ที่ 315/2566 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 ดังเอกสารแนบ

5.2 การร่วมสังเกตการณ์เก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน ประจำเดือน พ.ย.66

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ์ ประธานคณะกรรมการไต่รภาติ พร้อมด้วยคณะกรรมการไต่รภาติ อาทิ ทรพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี , นายบุญชิต มานะต่อ, นายประสิทธิ์ หอมจันทร์, นายบุญเกิด พอไทย และกรรมการไต่รภาติส่วนโรงงานอุตสาหกรรม ร่วมสังเกตการณ์การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน ของกลุ่มบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ร่วมกับ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด และ บริษัท ดี.เอ.รีเชิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด บริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ หน้าวัดวังบัวทอง, คลองคลองแวง และ วังหลังถ้ำ โดยจากสภาพทั่วไปของ 3 จุดพบว่า ในวันเก็บตัวอย่างมีแดดแรง น้ำมีสีขุ่นตามธรรมชาติ โดยบริเวณคลองคลองแวงพบว่ามีหญ้าและวัชพืชในลำคลองเป็นจำนวนมาก

ปิดการประชุม เวลา 15.00 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไต่รภาติ

การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

กลุ่มบริษัท ดีบีบี เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

วันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เวลา 10.00 -12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการผู้เข้าประชุม

กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ

1. นายรัชกฤต	พยัคฆ์	ประธานคณะกรรมการไตรภาคี
2. นายจักรี	สมัครเขตกิจ	กรรมการ (แทน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี)
3. นายสมเกียรติ	สุสันทพลทอง	ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี
4. นายชูศักดิ์	สุระพันธ์	กรรมการ (แทน พลังงานจังหวัดปราจีนบุรี)
5. นายอิทธิชัย	ไพเราะ	กรรมการ (แทน สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี)
6. นางวัลภา	หิรัญรัตน์ชัย	สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ
7. นายศกดิ์ชัย	บุตรดา	กรรมการ (แทน กำนันประจำตำบลท่าตูม)
8. นายชัชชัย	ไพเราะ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลท่าตูม
9. นายวิฑูร	บุญส่ง	ผู้ทรงคุณวุฒิ

กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

10. นายสละ	วงษ์วิจารณ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นายสัญญาชัย	แมนพงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นางสุมาลี	บริสุทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายวิลาส	เลียบพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นางไพริน	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
15. นายสำเร็จ	สีมามาล	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
16. นางวิไลรัตน์	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
17. นางสาวสมคิด	ทิพเวช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
18. นางสาวสมจิต	ศรีมาศ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
19. นางสาวนงลักษณ์	คุ้มมา	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
20. นางสาวลำไย	อร่ามวงษ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
21. นายทรงกฤษ	คร้ามไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
22. นายพิพัฒน์	คำแก้ว	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
23. นายถวิล	โมคคักดิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
24. นายวิชา	จันทร์ประทุม	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
25. นายบุญเกิด	พอไทย	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
26. นายประสิทธิ์	หอมจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
27. นายสุรชัย	ไพเราะ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

กรรมการไตรภาคีส่วนโรงงาน

28. นางสาวณุกานดา	ปัญญาวิไล	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
-------------------	-----------	--

29. นางสาวอารีย์	จักร์ตรีมงคล	ผู้แทน ฝ่ายบริหารกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
30. นายพศวีร์	นาน้อย	ผู้แทน ฝ่ายบริหาร บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
31. นางสาวกัญจนภัส	ปัญญาประเสริฐ	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
32. นางสาวปัทมา	นาหม่อง	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
33. นายศุภณัฐ	ชินอ่อนส้าว	ผู้แทน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
34. นางสาวจิรภา	บุริวงษ์	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน โรงงานผลิตเยื่อกระดาษและกระดาษ
35. นางสาวรวิวรรณ	พรายแสง	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน กลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)
36. นายอรรถนพ	นนทเกียรติโกศล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
37. นางสาวพรทิพย์	หิตเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
38. นางสาวอาภาภรณ์	แสนทำพล	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และผู้ช่วยเลขานุการไตรภาคี
39. นางสาวปาริชาติ	รุจิเทศ	ผู้แทน ฝ่ายประสานงานทั่วไป และเลขานุการไตรภาคี

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม

1. หัวหน้าสำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี	กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
2. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม	กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
3. ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม	กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
4. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโป่งไผ่	กรรมการไตรภาคีส่วนราชการ
5. นายสมบุญ พัทธไพบูลย์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
6. นายบุญชิต มานะต่อ	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
7. นางสาวยุพิน ละมั่งทอง	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
8. นายเผือก เล็บพยัคฆ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
9. นายเอนก ประทุม	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
10. นายอุดม ไท้ย้งวัน	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
11. นายชัยวิวัฒน์ เปลียนนุช	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
12. นายเมธา บุญโต	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
13. นายพีรมิตร สัมฤทธิ์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน
14. นายภูเกียรติ แสงจันทร์	กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นางสาวจิรนนดา ประมวล	เจ้าหน้าที่ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
2. นางสาวรัชฎาพร ธารเอี่ยม	เจ้าหน้าที่ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด(มหาชน)
3. นางนงค์นุช เจียมจักร	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์
4. นางสาววิชุดา ตรีเนตร์	เลขานุการนายอำเภอศรีมหาโพธิ์

เริ่มประชุมเวลา 10.15 น.

นายรัชกฤต พยัคฆ์ นายอำเภอศรีมหาโพธิ ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการไตรภาคี ได้กล่าวทักทายผู้เข้าร่วม ประชุม และขอเปิดประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 11 / 2566 (ครั้งที่ 204) ตามวาระดังต่อไปนี้

ระเบียบวาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ

-ไม่มี-

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 10/2566 (ครั้งที่ 203)

ประธานในที่ประชุมได้เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาว่ารายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 10/2566 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2566 ณ ห้องประชุมที่ทำการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

การพิจารณาของที่ประชุม

ที่ประชุมได้พิจารณารายงานการประชุมแล้ว ไม่มีท่านใดขอแก้ไขรายงานการประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 10/2566

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 ผลการดำเนินงานตามโครงการศูนย์รับข้อร้องเรียนฯ เดือนพฤศจิกายน 2566

ตามที่ บมจ.ดับเบิล เอ (1991) ได้จัดตั้ง “ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ รับทราบปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการป้องกันแก้ไขปัญหา ตั้งแต่ปี 2554 นั้น ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนพฤศจิกายน 2566 ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

3.2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เดือนพฤศจิกายน 2566

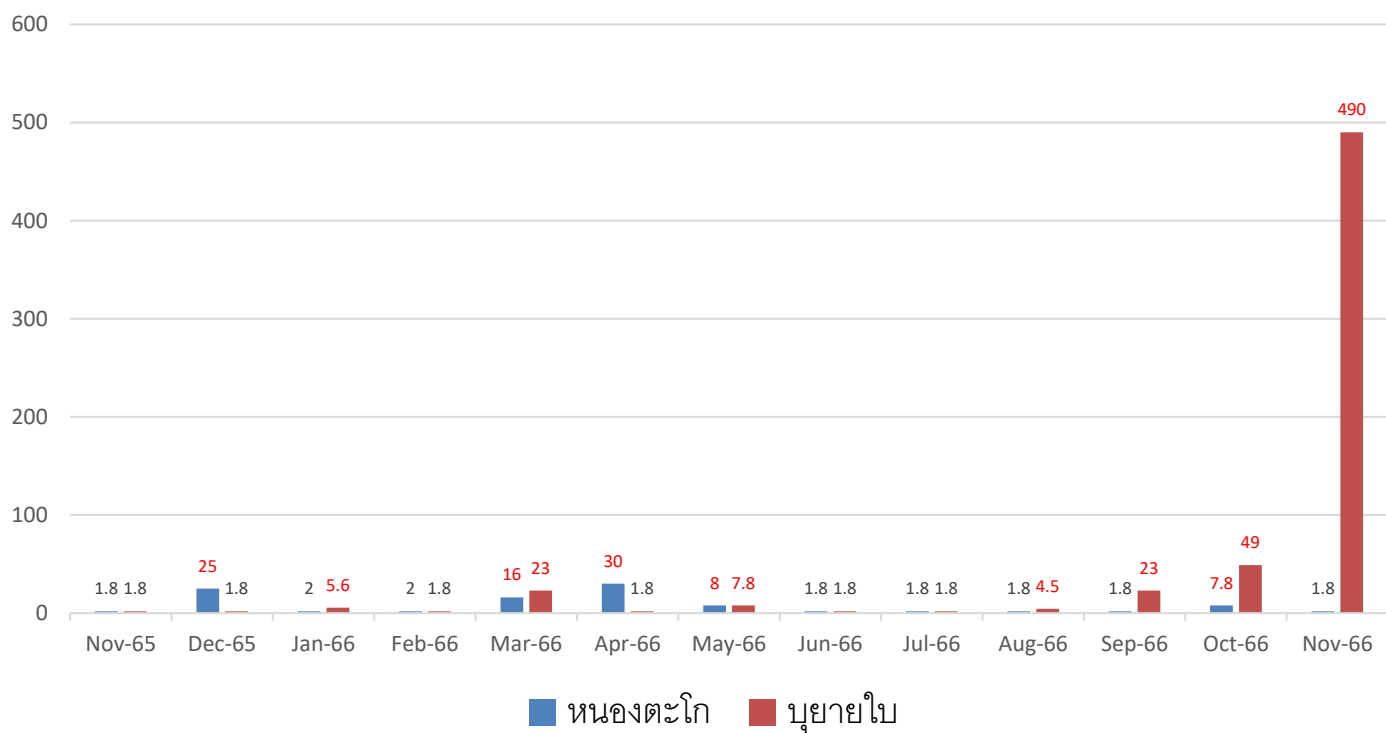
การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบุนายไบและหนองตะโก และมีการเก็บใน เดือน เม.ย.และ ก.ย. ในจุดหัวไล่ และ โป่งไผ่ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดในเดือนพฤศจิกายน 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เดือนพฤศจิกายน 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ หน่วย	หนองตะโก	บุนายไบ
1	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน น้ำ พืชผัก ลำไ้ คนและสัตว์ และมีที่มาจากกิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การชัก ล้าง,การเลี้ยงสัตว์,การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล นอกจากนี้ยังสามารถพบ ได้ในดินและปนเปื้อนมากับพืชผักต่างๆ หรืออยู่ในผลิตภัณฑ์ อาหารที่ไม่มีสุขลักษณะในการผลิต	ไม่เกิน 2.2 เซลล์/ น้ำ100 มล.	น้อยกว่า1.8	490
2	ฟีคอล โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่ม โคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลื้อยคืบ การตรวจ พบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ อาจแสดงว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาส ปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบ ทางเดินอาหารสูง ส่วนใหญ่แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์มจะตรวจ		น้อยกว่า1.8	13

	พบมากในแหล่งน้ำที่ไหลผ่านชุมชนที่ระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำโดยตรง			
3	ฟลูออไรด์ พบตามธรรมชาติทั้งในน้ำ,ดิน,อาหาร ส่วนร่างกายของเราจะพบฟลูออไรด์ที่กระดูก ฟันและของเหลวทั่วร่างกาย ตามปกติแล้วร่างกายจะได้รับฟลูออไรด์จากอาหารและน้ำ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	0.05	0.06
4	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสีเงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ ลิตร	ND	ND
5	แคดเมียม พบแคดเมียมในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า, โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชรพลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และในยาสูบ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
6	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและบัดกรี โลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณมาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.054	0.030
7	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดูดติดแต่ไม่เท่าเหล็ก ส่วนใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.004	น้อยกว่า 0.004
8	ตะกั่ว สารตะกั่วเป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัว สามารถดัดเป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่,หมึก,สี,ตัวเชื่อม,ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.001	น้อยกว่า 0.010
9	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานต่างๆของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.068	4.154
10	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทิ้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
11	ซีลีเนียม เป็นธาตุที่มีสมบัติเหมือนกำมะถัน ร่างกายต้องการซีลีเนียมน้อยมากหากได้รับมากเกินไปจะเป็นอันตราย ต่อระบบทางเดินหายใจ	ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
12	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมาก ยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาสดที่เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ ดังนั้นควรเผยแพร่ถึงภัยอันตรายจากการปนเปื้อนของ เฮกซะวาเลนต์โครเมียม รวมทั้งวิธีการป้องกัน	ไม่กำหนด มิลลิกรัม/ ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025

ค่าเบคทีเรียรวม น้ำใต้ดิน



2) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดทุกเดือนในจุดบ่อสังเกตการณ์รอบหลุมฝังกลบของบริษัท จำนวน 5 บ่อ ผลการตรวจวัดในเดือนพฤศจิกายน 2566 มีค่าแสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	เกณฑ์การปนเปื้อน	หน่วย	บ่อ 1	บ่อ 2	บ่อ 3	บ่อ 4
1	ค่าการนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าวัดค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าวัดค่าต่ำ แสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าต่ำ	ไม่กำหนด	โมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร ($\mu\text{s/cm}$)	2,621	2,143	2,440	2,165
2	แอมโมเนีย – ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มียอกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	1.06	1.51	4.03	4.12
3	ไซยาไนด์ เป็นสารที่มีความเป็นพิษสูง พบได้ในหลายรูปแบบ ได้แก่ ภาวะก๊าซไฮโดรเจน ไซยาไนด์ เกิดจากการเผาไหม้สารพลาสติกโพลีเอทิลีนและหนังเทียม สามารถพบในมันสำปะหลังดิบ ลูก พีช เมื่อรับประทานเข้าไปจะถูกเผาผลาญและให้ไซยาไนด์ออกมาสู่ร่างกาย	ไม่เกิน 5,000	ไมโครกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอโอดีนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไปโดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ในโตรเจน	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 72	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	ND	ND
6	ฟอสเฟตทั้งหมด หมายถึงปริมาณฟอสฟอรัสที่มีอยู่ในน้ำ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.12	0.06	0.09	0.06
7	คลอไรด์ เป็นสารอนินทรีย์ที่พบมากโดยจะอยู่ในรูปของสารประกอบ ของแคลเซียม แมกนีเซียม หรือ โซเดียม โดยเกลือ	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	262	223	233	260

	ของคลอไรด์จะละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งมีความเข้มข้นแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับพื้นดินหรือชั้นดินที่มีปริมาณคลอไรด์แตกต่างกัน น้ำธรรมชาติรับคลอไรด์จากหลายทาง เช่น จากสิ่งปฏิกูล หรือ โรงงานอุตสาหกรรม						
8	ซัลเฟต ถ้าน้ำมีซัลเฟตมากจะเกิดสภาพน้ำกระด้างถาวรเป็น ตะกรันในหม้อต้ม	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	471	822	488	500
9	สภาพด่าง หรือ อัลคาไลน์ตี หรือ ค่าอัลคาไลน์ เป็นการวัด ความสามารถของสารละลายในการเปลี่ยนสภาพกรดให้	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	157	246	328	459
10	ปรอท เป็นโลหะหนักที่ของเหลวระเหยเป็นไอได้ง่ายใน มีสี เงิน พบมากในแหล่งที่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิง โลหะ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ในอุตสาหกรรมที่มีการใช้สารประกอบ ของปรอท นอกจากนี้ยังใช้ในวงการแพทย์ เช่นเป็นสารอุดฟัน	ไม่เกิน 0.7	มิลลิกรัม/ลิตร	ND	ND	<LOQ	ND
11	โซเดียม		มิลลิกรัม/ลิตร	466	275	336	366
12	แคดเมียม แคดเมียมจะพบในแหล่งสังกะสีและตะกั่ว นิยมใช้ เป็นวัตถุดับในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่, อุปกรณ์ไฟฟ้า , โลหะผสม, อะไหล่รถยนต์ โลหะผสมในอุตสาหกรรมเพชร พลอย แคดเมียมที่ปนเปื้อนในน้ำ,อาหาร และยาสูบ	ไม่เกิน 0.003	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002	น้อยกว่า 0.002
13	ทองแดง ส่วนมากพบทั้งในรูปไอ และเกลือของทองแดง เนื่องจากการหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง การเชื่อมและ บัดกรีโลหะโดยใช้โลหะผสมของทองแดง หากได้รับในปริมาณ มาก ทำให้เกิดการระคายเคืองและอักเสบที่ตา ระบบหายใจ ระบบทางเดินอาหารและประสาทสัมผัส	ไม่เกิน1.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.013	0.012	0.013	0.012
14	นิกเกิล เป็นโลหะชนิดหนึ่งสีขาวเหมือนเหล็กขาว ดุดดิด ส่วน ใหญ่ใช้ชุบโลหะชนิดอื่น และเป็นส่วนผสมสำคัญของสแตนเลส และใช้ในการผลิตแบตเตอรี่	ไม่เกิน0.02	มิลลิกรัม/ลิตร	0.027	0.027	0.029	0.029
15	ตะกั่ว เป็นโลหะหนักสีน้ำเงิน มีคุณสมบัติที่อ่อนตัวสามารถดัด เป็นรูปร่างต่างๆได้ทำให้มันถูกใช้ประโยชน์ เช่น สีทาบ้านน้ำมัน	ไม่เกิน0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.010	น้อยกว่า 0.010	0.017	0.024

	, เครื่องปั้นดินเผา, แบตเตอรี่, หมึก, สี, ตัวเชื่อม, ท่อน้ำ, สารตะกั่วนี้ สามารถอยู่ในอากาศ, น้ำ ดิน						
16	สังกะสี เป็นแร่ธาตุที่เป็นองค์ประกอบในชั้นหินหรือดินและพบในแหล่งน้ำธรรมชาติทั่วไป มีความสำคัญต่อระบบทำงานของสิ่งมีชีวิต เช่น การเติบโตของเซลล์และระบบภูมิคุ้มกัน	ไม่เกิน 5.0	มิลลิกรัม/ลิตร	0.033	0.012	0.007	0.011
17	แมงกานีส แมงกานีสมักพบอยู่ในน้ำพร้อมกับเหล็ก แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า แมงกานีสก็เช่นเดียวกับเหล็ก คือมีอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน	ไม่เกิน 0.5	มิลลิกรัม/ลิตร	1.785	0.129	0.185	0.335
18	สารหนู เป็นสารชนิดหนึ่ง ที่มักพบในน้ำที่มาจากแหล่งที่เคยผ่านการทำเหมืองมาก่อน น้ำทั้งจากเหมืองหรือจากโรงงานอุตสาหกรรม น้ำที่ผ่านการทำเกษตรกรรมที่มีการใช้ยากำจัดศัตรูพืชไหลลงไปในแหล่งน้ำธรรมชาติหรือซึมลงไปได้ดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนูในน้ำผิวดินและน้ำใต้ดินได้	ไม่เกิน 0.01	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006	น้อยกว่า 0.006
19	โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ มีอุตสาหกรรมจำนวนมากยังคงใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นจึงมีโอกาที่ เฮกซะวาเลนต์โครเมียมจะเกิดการปนเปื้อนในน้ำ	ไม่เกิน 0.05	มิลลิกรัม/ลิตร	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025	น้อยกว่า 0.025
20	ซีโอติ เป็นปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ คือค่าที่วัดถึงปริมาณทั้งหมดของออกซิเจนที่ใช้โดยจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำ รวมไปถึง สารอินทรีย์ที่สามารถถูกออกซิไดซ์ได้ น้ำที่มีค่าซีโอติสูงแสดงว่ามีการปนเปื้อนด้วยสารอินทรีย์สูง	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	54	35	53	49
21	บีโอติ ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทั้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่กำหนด	มิลลิกรัม/ลิตร	0.8	0.2	0.1	3.0

*1-11 อ้างอิงค่ามาตรฐาน เกณฑ์การปนเปื้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

*12-21 อ้างอิงค่ามาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ.2543 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเก็บตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์



Monitoring Well #1



Monitoring Well #2



Monitoring Well #3



Monitoring Well #4



3) การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจทุกเดือน 3 จุดยกเว้น เดือนกุมภาพันธ์, เมษายน และ ธันวาคม ได้แก่ วังหลังถ้ำ, คลองชลองแขวง, วัดวังบัวทอง / ตรวจเพิ่มเติมรายไตรมาส 2 จุด คือ หนองน้ำราชโศ และ แม่น้ำปราจีนบุรี (เขื่อนท่าตูม) โดยในเดือนพฤศจิกายน 2566 มีผลตรวจวิเคราะห์แสดงตามรายละเอียด ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เดือนพฤศจิกายน 2566

ที่	ค่าที่ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน / หน่วย	วัดวังบัวทอง	คลองชลองแขวง	วังหลังถ้ำ
1	ค่าความนำไฟฟ้า การวัดค่าความนำไฟฟ้าจะสามารถบ่งบอกได้ถึงความสกปรกของน้ำ โดยถ้าค่าความนำไฟฟ้าสูง แสดงว่าในน้ำมีการปนเปื้อนของสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้ามาก ถ้าค่าต่ำแสดงว่าสารหรือธาตุที่มีการนำไฟฟ้าน้อย	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	137	433	153
2	ค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ถ้าค่าต่ำหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกมาก การย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำจึงต้องการใช้ออกซิเจนมาก ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีความสกปรกน้อย	ไม่ต่ำกว่า 6 มิลลิกรัม / ลิตร	5.1	3.7	5.5
3	แอมโมเนีย - ไนโตรเจน เกิดตามธรรมชาติโดยการย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งมีกลิ่นคล้ายปัสสาวะ หากในแหล่งน้ำมีแอมโมเนีย-ไนโตรเจนมาก จะมีกลิ่นและมีฤทธิ์กัดกร่อนได้	ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND
4	ไนเตรต-ไนโตรเจน เป็นไอออนที่มีสถานะเป็นแก๊สที่มีอยู่ทั่วไป โดยปกติไม่มีสี, กลิ่นหรือรส สารไนเตรตเป็นแร่ธาตุที่พบได้ในธรรมชาติ โดยเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ไนโตรเจน	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลิตร	0.30	0.22	0.47
5	กรดฟีนอล เป็นผลึกหรืออาจอยู่ในรูปของเหลวใส ไม่มีสี หรืออาจมีสีชมพูอ่อน กลิ่นหอมหวานค่อนข้างรุนแรง ฟีนอลเป็นสารที่ติดไฟง่ายและเมื่อสัมผัสกับความร้อนจะให้ไอระเหยที่ติดไฟได้ รวมทั้งให้แก๊สที่มีอันตรายขณะเกิดเพลิงไหม้	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม / ลิตร	ND	ND	ND
6	ปริมาณแบคทีเรียรวม พบอยู่ทั่วไปตามดิน, น้ำ, พืชผัก, ลำไส้คนและสัตว์ และมีที่มาจาก	ไม่เกิน 5,000 เซลล์ / น้ำ 100 มล.	790	790	490

	กิจกรรมประจำวันของมนุษย์ เช่น การซักล้าง, การเลี้ยงสัตว์, การขับถ่ายสิ่งปฏิกูล เป็นต้น				
7	ความเป็นกรดต่าง ซึ่งความเป็นกรดต่างของแหล่งน้ำธรรมชาติส่วนใหญ่จะมีค่าประมาณ 7 - 8	5.0 -9.0	8.2	7.4	7.8
8	ตะกอนแขวนลอย ค่าตะกอนแขวนลอยบ่งชี้ความขุ่นของน้ำว่ามีตะกอนมากหรือน้อย ซึ่งมีทั้งขนาดใหญ่และขนาดเล็ก	ไม่กำหนด มิลลิกรัม / ลิตร	58	21	72
9	บีโอดี ค่าปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ย่อยสลายสารอินทรีย์ ถ้าค่าต่ำหมายถึง ในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์น้อย ค่าสูงหมายถึงในแหล่งน้ำมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์มาก ซึ่งสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำมาจากน้ำทิ้งจากชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม การเกษตรกรรม เป็นต้น	ไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม / ลิตร	1.2	1.1	1.7

ทำการตรวจวัดโดย บริษัท ดี.เอ.ริเชิร์ช เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท ยูไนเต็ท แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องแล็บกับกรมโรงงานฯ

อ้างอิงค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 2)

นายวิฑูร บุญส่ง ผู้ทรงคุณวุฒิคณะกรรมการไตรภาคี แจ้งข้อมูลเพิ่มเติมในที่ประชุมถึงสาเหตุของการพบค่าแบคทีเรียรวมในน้ำใต้ดินจุดบุงายไบสูง อาจเกิดจากบ่อน้ำใต้ดินไม่ได้มาตรฐาน จากความเสื่อมสภาพของบ่อ โดยหากไม่ได้ใช้เพื่อการเกษตรจะไม่มีผลกระทบ แต่หากจะนำไปอุปโภค บริโภค ควรต้มสุกก่อน

นายสมเกียรติ สุตันพูลทอง ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ให้ความคิดเห็นดังนี้

1. มีความเป็นไปได้ว่าผลการตรวจวัดอาจเกิดความผิดพลาด
2. จากแนวโน้มที่มีการปนเปื้อนมาโดยตลอด ควรพิจารณาในการอุดบ่อบาดาล เนื่องจาก บ่อชำรุดเป็นต้นเหตุทำลายแหล่งน้ำบาดาล รวมถึงเกิดการปนเปื้อนของสารเคมีในแหล่งน้ำบาดาล อันจะเป็นบ่อเกิดของโรคภัยไข้เจ็บ
- 3.ควรนำข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ หาสารเหตุร่วมกับ สาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขหรือแจ้งต่อชุมชนในการเฝ้าระวังต่อไป
- 4.ควรมีกิจกรรมร่วมกับ อบต.ในพื้นที่ เช่นการทำบ่อดักไขมัน หรือการคัดแยกขยะ เพื่อลดต้นตอของสาเหตุให้น้ำเน่าเสีย

นายวิลาส เล็บพยัคฆ์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน ในฐานะผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลท่าตูม ได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบว่าบ่อบาดาลดังกล่าว เป็นบ่อดั้งเดิมที่ใช้งานมานานแล้ว ปัจจุบันไม่มีการใช้งานแต่อย่างใดเนื่องจากชาวบ้านใช้น้ำประปา

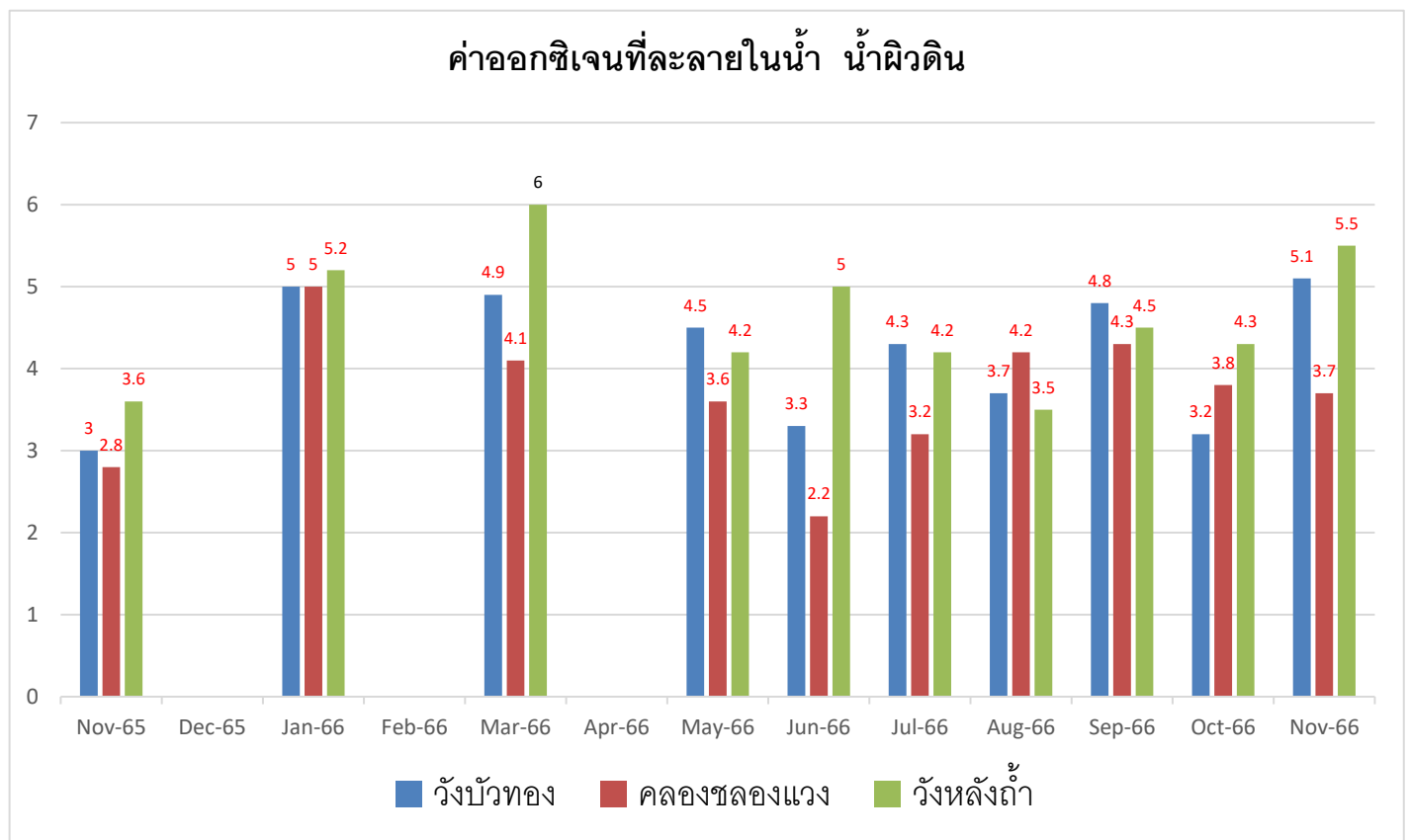
ของ อบต. หรืออาจขุดบ่อบาดาลใช้เอง ทั้งนี้การปนเปื้อนของแบคทีเรียอาจเกิดจากบ่อดังกล่าวมีรางระบายน้ำของหมู่บ้านไหลผ่าน ซึ่งอาจซึมลงใต้ดินได้

ประธานคณะกรรมการไตรภาคี เสนอแนะให้ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรมสำรวจทางน้ำ ศึกษาความเปลี่ยนแปลง เพื่อพิจารณาในการทำกิจกรรมพัฒนาแหล่งน้ำร่วมกับชุมชนต่อไป โดยขอให้กำหนดกิจกรรมที่เกี่ยวกับการรักษาน้ำ เช่นการเก็บขยะ ลอกคลอง หรือโยน EM ตามความเหมาะสมแต่ละพื้นที่ หรือด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ เพื่อให้กรรมการไตรภาคีมีส่วนร่วม และสร้างจิตสำนึกในการดูแลทรัพยากรร่วมกัน ทั้งนี้ขอให้ฝ่ายเลขานุการไตรภาคีได้แจ้งผลการตรวจวิเคราะห์ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยระบุพิกัด พื้นที่ เพื่อประกอบการพิจารณาในสาเหตุ

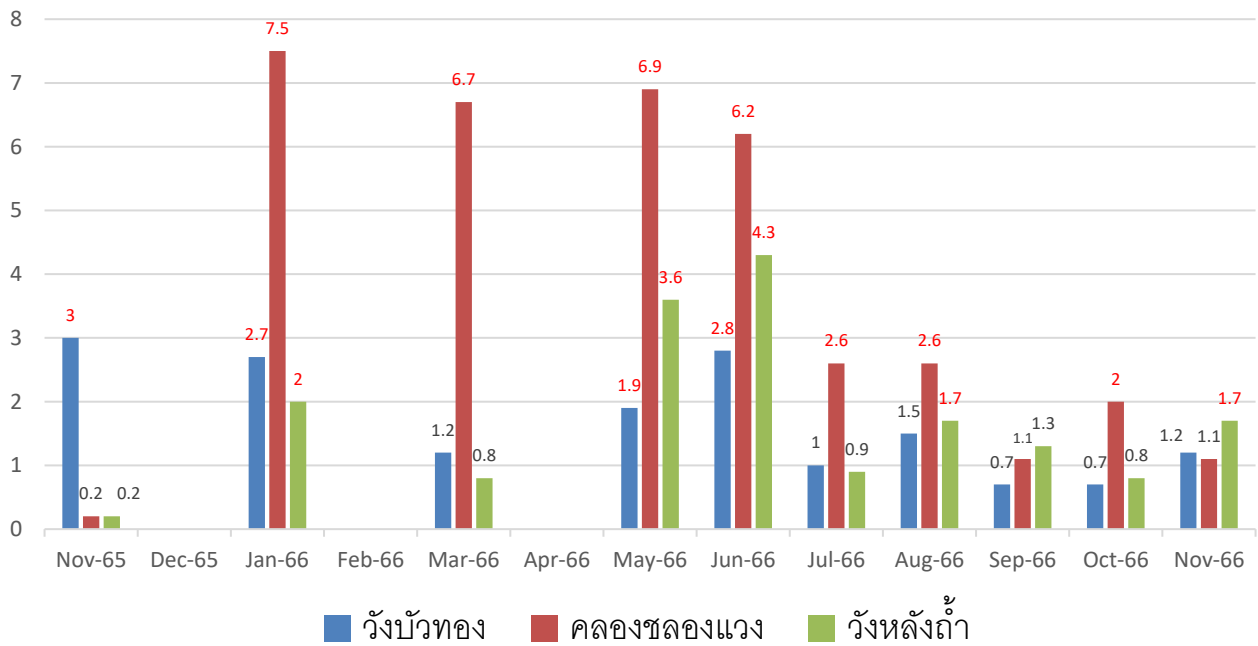
นายสุรัชย์ ไพเราะ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน ขอให้ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาพัฒนาแหล่งน้ำในจุดที่มีชุมชนหนาแน่นอื่น เช่น คลองรังสายใน สายนอก โป่งไผ่ บูดายใบ โดยอาจเริ่มจากการขุดลอกคลองในพื้นที่ ซึ่งขอให้ดำเนินการโดยระมัดระวังเนื่องจากการลอกคลองอาจมีอุปสรรคใสน้ำเรื่อง ชุมชนครอบครองและใช้ประโยชน์ หรือพื้นที่ที่ไม่สามารถเข้าถึงได้

นายสละ วงษ์วิจารณ์ กรรมการไตรภาคีส่วนชุมชน เสนอแนะให้ อบต.ทำตุ้ม ปรับปรุงบ่อขยะ ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของการปนเปื้อนในคลองชลองแวง ทั้งนี้ ทาง ทสจ.จะตรวจสอบการดำเนินงานว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือดำเนินการได้หรือไม่

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน



ค่าบีโอดีน้ำผิวดิน



การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน



วัดวังบัวทอง (เหนือจุดปล่อยน้ำ)



วัดหลังถ้ำ



คลองชลองแวง



รูปที่ 8 การเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

3.3 แจกการดำเนินกิจกรรม ดับเบิล เอ เพื่อการแพทย์และสาธารณสุข

เลขานุการไตรภาคีได้แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงการจัดกิจกรรม ดับเบิล เอ เพื่อการแพทย์สาธารณสุข ในวันที่ 12 ธันวาคม 2566 ที่ผ่านมา โดยได้งบประมาณ 50,000 บาท และรถเข็นสำหรับผู้ป่วยให้กับ มูลนิธิพัฒนาระบบสุขภาพอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อใช้ในกิจกรรมช่วยเหลือผู้พิการ ผู้ป่วย และผู้สูงอายุในพื้นที่ โดยมีนายรัชกฤต พยัคฆ์ ประธานมูลนิธิพัฒนาระบบสุขภาพอำเภอศรีมหาโพธิ พร้อมด้วย นางวัลภา หิรัญรัตนชัยตำแหน่ง สาธารณสุขอำเภอศรีมหาโพธิ เป็นตัวแทนรับมอบ

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน



วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

- ไม่มี-

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 รายงานผลการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปปรับปรุงคุณภาพดินในแปลงปลูกต้นกระต๊ากของกลุ่มบริษัทฯ

ตามที่ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด และ บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด ผู้ผลิตไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล (แกลบ, เปลือกไม้, ชี้นไม้สับ) ได้นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปปรับปรุงคุณภาพดินในแปลงปลูกต้นกระต๊ากของกลุ่มบริษัทฯ นั้น เพื่อให้เกิดความเข้าใจตรงกันและเป็นเฝ้าระวังปัญหาร่วมกันแบบบูรณาการ ฝ่ายประชาสัมพันธ์โครงการ จึงขอแจ้งรายงานการดำเนินการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 ดังนี้

วัสดุที่นำออกไป : ชี้นจากโรงไฟฟ้าชีวมวล

หน่วยงานที่อนุญาต : กรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ลงวันที่ 7 พฤษภาคม 2567 (บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด) และ วันที่ 29 สิงหาคม 2566 (บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด)

สถานที่ : แปลงปลูกในพื้นที่ หมู่ 5 และ หมู่ 9 ตำบลลาดตะเคียน เนื้อที่ 587.67 ไร่

ขั้นตอนการดำเนินงาน :

1. ขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งระบุพื้นที่ หมายเลขโฉนดและปริมาณวัสดุที่จะนำไปใช้
2. เมื่อได้รับอนุญาตแล้ว นำส่งหนังสือแจ้งการดำเนินงานต่อผู้เกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ ได้แก่ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี, นายอำเภอทอนบุรี, นายก อบต.ลาดตะเคียน, กำนันตำบลลาดตะเคียน, ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 และ หมู่ 9 ตำบลลาดตะเคียน และ สมาชิก อบต.หมู่ 5 และ หมู่ 9 ตำบลลาดตะเคียน

3. ศึกษาเส้นทางการเดินทาง เพื่อวางแผนการขนส่งไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนหรือน้อยที่สุด
4. ดำเนินการขนถ่ายวัสดุเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพดิน โดยมีระเบียบปฏิบัติ ดังนี้
 - กำหนดวินัยในการขนส่ง อาทิ ปิดคลุมผ้าใบทุกครั้ง จำกัดความเร็วที่เหมาะสม
 - ดำเนินการไถพรวนพื้นที่ปรับปรุงดินโดยทันที ไม่มีกองสะสมสูง เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน ซึ่งต้องดำเนินการแก้ไขโดยด่วนที่สุด

การดำเนินการควบคุม :

1. มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อมตรวจสอบการดำเนินงานให้เป็นไปตามข้อกำหนด
2. ได้รับการแจ้งความกังวลเรื่องการกองเก็บและฝุ่นภายในแปลง แต่ทั้งนี้ก็ได้ดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับ โดยไม่มีประเด็นเพิ่มเติม

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบโดยพร้อมเพรียงกัน

ปิดการประชุม เวลา 11.40 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางสาวปาริชาติ รุจิเทศ)

เลขานุการไต่ราภาคี

ภาคผนวก ข-8

คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Edition No. 01

Approved by: Natthawat K.

Page 2 (3)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อรับประกันว่า ESP ได้รับการบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของผู้ผลิต และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

2. ขอบข่าย (Scope)

เครื่องจักรและอุปกรณ์ ESP ในบริษัท NPP5 NPP11 และNPP10

3. คำจำกัดความ (Definition)

- 3.1 Maximo โปรแกรมสำหรับใช้ใช้ในการบริหารงานซ่อมบำรุงเป็นหลัก นอกจากนี้ยังมีส่วนช่วย
- 3.2 PM Module ระบบการจัดการซ่อมบำรุงส่วนที่จัดเก็บข้อมูลการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ใน “Maximo”
- 3.3 Equipment Module ระบบการจัดการซ่อมบำรุง ส่วนที่จัดเก็บข้อมูลเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน “Maxim
- 3.4 ISO Related “E” การแยกความสำคัญของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ใน “Maximo”
- 3.5 ESP Electrostatic Precipitator เครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)

- 4.1 เครื่องจักรและอุปกรณ์ของ ESP จะได้รับการลงทะเบียนหมายเลขเครื่องจักรและจัดเก็บข้อมูลไว้ในระบบ “Maximo” Equipment Module
- 4.2 การตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน จะรายละเอียดตามเอกสารแนบ 6.3 (รายละเอียดการบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เชิงป้องกัน)
- 4.3 การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ในแผนก Recovery Boiler ที่ระบุใน “Maximo” “Equipment Module” ISO related “E” จะได้รับการดำเนินการตามคำแนะนำของผู้ผลิต และมีกำหนดการบำรุงรักษาตามที่ได้รับใน “Maximo” PM Module

5. บันทึก (Record)

- 5.1 บันทึกของงานซ่อมบำรุงทั้งหมดจะได้รับการระบุใน Work order / Work request และป้อนข้อมูลเข้าสู่โหมดประวัติ (history module) ของ “Maximo”

6. เอกสารแนบ (Related Document)

- 6.1 รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของ ESP

EMS-File No.

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Edition No. 01

Approved by: Natthawat K.

Page 1 (3)

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM**WORK INSTRUCTION**

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 4 (3)

เอกสารแนบ 6.1 รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของ ESP

ITEM	DESCRIPTION	TYPE
1	Drag scraper ESP # 1	Conveyor
2	Drag scraper ESP # 2	Conveyor
3	Collecting conveyor ESP # 1	Conveyor
4	Collecting conveyor ESP # 2	Conveyor
5	Rotary feeder ESP # 1	Valve
6	Rotary feeder ESP # 2	Valve
7	Precipitator transfer conveyor # 1	Conveyor
8	Precipitator transfer conveyor # 2	Conveyor
9	Ins heater blower, precipitator # 1	Fan
10	Emitting rapper # C, precipitator # 2	Conveyor
11	Ins. Heater blower, precipitator # 2	Fan

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM**WORK INSTRUCTION**

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 3 (3)

6.2 รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมใน ESP

6.3 รายละเอียดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน

6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย

7. เอกสารอ้างอิง (Reference)

7.1 MN-E-PUH-MR-001 Environment Manual

7.2 WP-QES-PUH-DC-006 Operation Control Procedure

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 6 (3)

เอกสารแนบ 6.3 รายละเอียดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน

ITEM	INSPECTION	FREQUENCY			
		DAILY	WEEKLY	MONTHLY	YEARLY
1	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรด้วยประสาทสัมผัส	X			
2	ตรวจสอบอัตราเร็ว		X	X	
3	เปิดล้างทำความสะอาดและเปลี่ยนจาระบีใหม่				X
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น, เติมน้ำมันหล่อลื่น		X	X	
5	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น				X
6	ตรวจสอบวัดอุณหภูมิเครื่องจักร	X	X	X	
7	ตรวจสอบวัดแรงดันต่างๆ	X	X	X	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมต่างๆ (Packing, Mechanical)	X		X	
9	ตรวจสอบการสนัสะเทือน			X	
10	ตรวจสอบการหลวมคลอนต่างๆ (Bolts, Nuts)			X	X
11	ตรวจสอบสายพานและการปรับแต่ง	X		X	
12	ตรวจสอบโซ่, หล่อลื่นโซ่และปรับแต่ง	X		X	
13	ตรวจวัดสภาพลูกปืนด้วยเครื่องมือวิเคราะห์ลูกปืน			X	
14	ตรวจสอบคุณภาพน้ำมันหล่อลื่น				X
15	ตรวจสอบระบบทำงานต่างๆ			X	X
16	ตรวจสอบตั้งค่าแรงดัน, ปรับแต่งและทดสอบแรงดันและการทำงาน				X
17	ตรวจสอบระบบการระบายน้ำอัด โนมติ	X		X	
18	ตรวจสอบอุปกรณ์, อะไหล่ต่างๆและเปลี่ยนตามอายุการใช้งานหรือผู้ผลิตแนะนำ				X
19	ทำความสะอาดตามจุดต่างๆ	X	X	X	X

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 5 (3)

เอกสารแนบ 6.2 รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมใน ESP

ITEM	DESCRIPTION	PM NUMBER	FREQUENCY			
			DAILY	WEEKLY	MONTHLY	YEARLY
1	Drag scraper ESP # 1	PM4543			X	
2	Drag scraper ESP # 2	PM4544			X	
3	Collecting conveyor ESP # 1	PM4545			X	
4	Collecting conveyor ESP # 2	PM4546			X	
5	Rotary feeder ESP # 1	PM4547			X	
6	Rotary feeder ESP # 2	PM4548			X	
7	Precipitator transfer conveyor # 1	PM4549			X	
8	Precipitator transfer conveyor # 2	PM4550			X	

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 8 (3)

ก่อนตรวจเครื่องหรือปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องปรับไฟแรงสูง

อันตราย!	ไฟแรงสูง
แรงไฟปกติขณะเดินเครื่องอยู่ในระหว่าง 80,000 V – 90,000 V	
ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับเรื่องการต่อสายระบบไฟแรงสูงลงดินก่อนการตรวจหรือซ่อมเครื่อง นี่เป็นเรื่องสำคัญถึงชีวิต	

- ตรวจสภาพอุปกรณ์ชิ้นส่วนและปลายสายไฟของอุปกรณ์สายดินว่าต่อสายเรียบร้อยถูกต้อง
- ปิดสวิตช์จ่ายไฟทุกตัวในตู้ไฟ
- แขนวนป้าย “กำลังทำงาน” ให้เห็นชัดเจนข้างหน้าตู้คุมเครื่อง
- ต่อชิ้นส่วนของเครื่องเรียงไฟซึ่งตามธรรมชาติเป็นสายไฟแรงสูงเข้ากับอุปกรณ์สายดินที่มีวัสดุทนทาน 1 “คำชี้แจงเรื่องการต่อสายดินกับเครื่องกรองฝุ่นลิว”

ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องกรอง

ระวังอันตรายแรงสูงติดลม
ก่อนเข้าห้องตกตะกอน ใช้ไฟฉายตรวจสอบอย่างละเอียดให้แน่ใจว่ามีรูรั่ว เกาะตัวกันเป็นแผงอยู่หรือไม่และมีโอกาสจะหลุดลงมาจากชิ้นส่วนต่าง ๆ หรือไม่
ถ้ามีก็ต้องเกาะแผ่นรูรั่วที่ค้างอยู่ให้หลุดออกมาเสียก่อน ก่อนที่จะเข้าไป ในห้องตกตะกอน ตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขสาเหตุที่ทำให้รูรั่วเกาะตัวกัน ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องใหม่
ปล่อยให้เครื่องเกาะทำงานต่อไปทุกครั้งในขณะที่เบาะเครื่องให้เย็นลง ทั้งนี้เพื่อลดโอกาสให้รูรั่วเกาะตัวและฉนวนลงมาได้

ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องกรอง

เวลาเข้าไปปฏิบัติงานในห้องตกตะกอนทุกครั้ง ต้องมีคนสองคนเข้าโดยที่คนหนึ่งเป็นคนรับผิดชอบอยู่ด้วย ทั้งสองคนต้องรู้จักเป็นอย่างดีว่ารูรั่วและ/หรือเก๊สนั้นเป็นประเภทใดชนิดใด มีโอกาสก่อให้เกิดอันตรายอย่างไรบ้าง และต้องรู้ว่าจะใช้มาตรการป้องกันและรักษาความปลอดภัยของโรบบ้าง ผู้รับผิดชอบต้องรู้จัก โครงสร้างและการทำงานของเครื่องกำจัดรูรั่วเป็นอย่างดี และรู้ว่าจะต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดความปลอดภัยขึ้นมา นอกจากอันตรายต่อร่างกายแล้ว ยังต้องคำนึงถึงโอกาสที่จะเกิดไฟไหม้หรือการระเบิดด้วยต้องใช้อุปกรณ์และสวมชุดป้องกันเสมอทุกครั้ง

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 7 (3)

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย

ข้อกำหนดความปลอดภัยทั่วไป

เจ้าหน้าที่พนักงานทุกคนที่ทำงานในโรงกรองต้องรับรู้และเข้าใจกฎรักษาความปลอดภัยที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้ ถ้ามีกฎรักษาความปลอดภัยอื่นๆ อีกที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่พนักงาน ไม่ว่าจะเป็นกฎทั่วไปหรือกฎโดยเฉพาะใดๆ ก็ตาม ก็ต้องปฏิบัติตามกฎเหล่านั้นด้วย

การรักษาความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่พนักงาน

- ใช้หมวกนิรภัยและเข็มขัดที่มีเชือกนิรภัยยึดไว้หรือเครื่องรองรับรัด โนมัดอื่นทุกครั้งทำงานข้างบนเครื่องในบริเวณที่ไม่มีราวยึด
- ถ้ามีโอกาสเสี่ยงต่อการสะดุดแก๊สหรือละอองเป็นจำนวนที่อาจจะก่ออันตรายหรือระคายเคือง ต้องใช้น้ำจากช่วยหายใจที่เหมาะสม
- ในกรณีที่ใช้น้ำจากช่วยหายใจเป็นการเพียงพอแล้ว เจ้าหน้าที่วิศวกรฝ่ายรักษาความปลอดภัยที่รับผิดชอบประจำโรงงานต้องเป็นผู้กำหนดว่าจะใช้น้ำจากประเภทใด

หมายเหตุ : อย่าลืมว่าหน้ากากป้องกันไอพิษและเครื่องช่วยหายใจแบบผสมอื่นๆ มีอายุในการเก็บไว้จำกัด

- ถ้าปริมาณออกซิเจนต่ำกว่า 20% หรือถ้าในแก๊สมีสารอันตรายหลายประเภท ต้องใช้หน้ากากแบบที่มีท่ออากาศช่วยหายใจด้วย
- สวมชุดป้องกันที่ผ่านการรับรองในกรณีที่ผิวหนังเสี่ยงต่อการสะดุดแก๊สหรือละอองที่เป็นอันตราย
- เมื่อเสร็จการใช้งานแล้ว ต้องทำความสะอาดชุดป้องกันให้เรียบร้อย โดยไม่ให้เจ้าหน้าที่พนักงานต้องเสี่ยงต่ออันตรายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้น

ข้อกำหนดความปลอดภัยเฉพาะ

- ตรวจเป็นประจําสม่ำเสมอว่า อุปกรณ์ชิ้นส่วนสายดินที่แยกอยู่ในช่องเก็บต่างหากนั้น อยู่ในสภาพดี สะอาด สายไฟยังทำงานดี และปลายขั้วทุกขั้วยังเรียบร้อย ให้ไฟเป็นปกติ นอตที่ยึด อุปกรณ์สายดินติดกับช่องสำหรับตรวจสอบเครื่องต้องสะอาด ตรวจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นๆ ด้วยว่าทุกอย่างอยู่ในสภาพดี ก่อนการปฏิบัติงานใด ๆ ในโรงกรอง ควรตรวจสอบต่อไปนี้
- ไฟฉายและเครื่องมือใดก็ตามที่ต่อกับไฟสลับและใช้ในการตรวจเครื่องหรือปฏิบัติงานใดก็ตามภายในเครื่อง ต้องไม่ใช้ไฟเกิน 50 โวลต์อย่างเด็ดขาด

EMS-File No.

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 10 (3)

ก่อนตรวจสอบหรือปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องปรับกระแสไฟแรงสูงหรือระบบขั้วไฟในเครื่องดังกล่าว ต้องกับ
สวิตช์ไฟแรงสูงในทูลส่วนของระบบที่เกี่ยวข้องแล้วต่อสายลงดิน **ข้อบังคับเบื้องต้นที่สุดคือ ต้องดับสวิตช์และต่อสาย
ลงดินระบบทุกส่วนและระบบรอบข้างที่จะตรวจสอบ**

ขั้นตอนการถอดสายและต่อสายลงดิน

ต้องปฏิบัติตามวิธีและขั้นตอนต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

1. ปิดสวิตช์หม้อแปลง/เครื่องเรียงไฟที่เกี่ยวข้อง (ตามปกติปิดจากที่คุมเครื่อง)
2. ปิดสวิตช์จ่ายไฟในหม้อแปลง/ตู้คุมเครื่องเรียงไฟ แขนป้าย “กำลังทำงาน” ให้เห็นถนัดชัดเจนไว้ที่ตู้
3. ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนใช้ว่าปลายสายไฟต่อสายดินทุกส่วนต่อไว้เรียบร้อยถูกต้อง (แท่งยึดและสลักขัน)
4. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวสลักยึดที่ขันไว้อยู่ในสภาพที่สะอาดเรียบร้อยไม่ชำรุด สลักยึดนี้คิดไว้ข้างช่องตรวจสอบเครื่อง
จากข้างนอก
5. เอาสลักขันที่ติดกับแท่งยึดสวมกับเหล็กสลักยึดแล้วขันให้แน่น
6. คลายล็อกแล้วเปิดฝาช่องตรวจสอบตู้ลำนนำไฟแรงสูงของระบบที่เกี่ยวข้อง เอาข้อต่อท่อนหัวต่อกับตัวนำไฟแรงสูง
โดยตรง **เวลาปฏิบัติงานในห้องฉกกรอง**
7. คลายล็อกแล้วเปิดฝาช่องตรวจสอบประจําระบบขั้วไฟที่เกี่ยวข้อง ขันตัวปลายข้อต่อติดกับเหล็กสลักให้แน่น แล้วเกี่ยว
ข้อต่อท่อนหัว ไว้กับขอกเกี่ยวสายดินที่ติดไว้อยู่ด้านในข้างฝาช่องตรวจสอบประจําระบบขั้วไฟของเครื่องฉก
กรอง

หมายเหตุ

ถ้าฝาช่องตรวจสอบเครื่องที่จะเปิดอยู่ระหว่างระบบขั้วไฟฟ้าหลายประจําของระบบ ต้อง
ต่อสายลงดินเข้ากับทั้งสองระบบ ก่อนการปฏิบัติงานใด ๆ ในเครื่องฉกกรอง

เวลาปฏิบัติงานเกี่ยวกับห้องฉกกรอง

คลายล็อกแล้วเปิดฝาห้องฉกกรองของระบบที่เกี่ยวข้อง ขันตัวสลักขันติดกับเหล็กสลักยึดให้แน่น แล้วเอาข้อต่อท่อนหัว
เกี่ยวไว้กับขอกเกี่ยวสายดินของห้องฉกกรองที่ติดไว้อยู่บนฝาครอบตัวฉกกรองแขนลอย

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 9 (3)

- ปฏิบัติตามคำสั่งข้อที่ระบุไว้ในบทที่ 4 ด้วย “ก่อนการตรวจสอบหรือปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องเรียงไฟแรงสูง” ดูใน
หน้าที่แล้ว
- ต่อไฟระบบขั้วลงทุกระดับลงดินโดยใช้อุปกรณ์ชิ้นส่วนต่อสายดินที่มีไว้สำหรับการนี้โดยทำตามคำสั่งที่ระบุไว้ใน
ภาคผนวก 1 “**คำชี้แจงเรื่องการต่อสายดินกับเครื่องกรองฝุ่นธุลี**”
- ปิดพัดลมดูดแก๊สร้อน ดูในเอกสารเฉพาะ
- เปิดช่องตรวจสอบและระบายลมให้อุณหภูมิในห้องกรองลดลงพอที่จะเข้าไปได้ หรือไม่อย่างนั้นอาจจะเบาคู่มือปล่อยให้
พัดลมหมุนช้าลงหรือแง้แผ่นปิดทางไฟไว้เล็กน้อยเพื่อให้อุณหภูมิลดลงเร็วขึ้น ถ้าเป็นกรณีอย่างนี้ก็ปิดประตูล็อกข้าง
ไว้ให้เห็นแน่นหนาแน่นคง อย่าให้บานประตูติดกลับมาจับลง – เพราะอาจจะทำให้อันตรายบาดเจ็บได้ **ระวังไฟลวก!** เครื่อง
บางส่วนเย็นลงเร็วกว่าส่วนอื่น
- หยุดอุปกรณ์ถ่ายเทธุลีทุกชิ้นด้วยการกดสวิตช์อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่เชื่อมโยงให้อยู่ในสถานะปิด และปิดล้างไว้
ให้มันคง

สายพานและเครื่องบ่อน

- ปิดเครื่องทุกหน่วยที่เชื่อมโยงเกี่ยวข้อง ปิดสวิตช์ล้างไว้ แขนป้าย “กำลังทำงาน” ไว้ที่สวิตช์ทุกส่วนที่เกี่ยวข้องก่อน
เริ่มตรวจสอบหรือบำรุงรักษาระบบสายพานหรือเครื่องบ่อน
- หมายเหตุ:** การตรวจสอบส่วนหนึ่งส่วนใดในระบบสายพานมักจะหมายถึงว่าต้องปิดเครื่องส่วนอื่นด้วย ในกรณีอย่างนี้
ต้องทำตามขั้นตอนที่ชี้แจงไว้ข้างต้น
- ถ้าการตรวจสอบบำรุงเกี่ยวกับอุปกรณ์หลายส่วน ก็ต้องดับเครื่องอุปกรณ์ทุกชิ้นทุกส่วนและแขนป้ายบอกไว้ที่
สวิตช์แต่ละตัว
- ถ้าต้องเข้าไปในห้องทรงของ ต้องปฏิบัติตามคำชี้แจงที่ระบุไว้ในบทที่ 4 ด้วย “ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องทรง” ดูใน
หน้าที่แล้ว

พัดลมดูดแก๊สร้อน

ดูในคำชี้แจงเรื่องอุปกรณ์ส่วนนี้โดยเฉพาะ

การต่อสายดินกับเครื่องฉกกรองฝุ่นธุลี

คำชี้แจงเรื่องวิธีต่อสายลงดินข้างล่างนี้ใช้กับเครื่องฉกกรองฝุ่นธุลีด้วยไฟฟ้าที่มีเครื่องแปลงไฟ/เครื่องเรียงไฟต่อกับ
อุปกรณ์สายลงดิน แบบแยกอยู่ในตู้เฉพาะต่างหาก
ผู้สายดินติดตั้งไว้อยู่ข้างยกพื้นของเครื่องฉกกรองที่มีไว้สำหรับการตรวจสอบเครื่องให้สะดวก

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-5 5A 11-EM-007

Issued by: Suwit P.

Edition No. 01

Effective date: 30 Aug 2017

Approved by: Natthawat K.

Page 11 (3)

หลังการตรวจซ่อม

1. ปลดชิ้นส่วนอุปกรณ์สายดินที่ต่อไว้เพื่อให้ออกให้หมดแล้วนำไปเก็บไว้ในตู้อุปกรณ์สายดิน
2. ปิดและล็อกฝาช่องตรวจเครื่องทุกบาน
3. ปลดป้าย “กำลังทำงาน” ลงจากตู้ควบคุมเครื่องแล้วเปิดสวิทช์จ่ายไฟ

ภาคผนวก ข-9

สรุปการตรวจสอบความเร็วจาก GPS Tracking

เริ่มต้นวันที่: 2023-07-01 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2023-12-31 23:59:00+0700

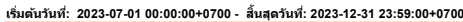
[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

รายงานผลรวมของข้อมูลที่มีการบันทึกจากการสารถีเครื่องบินจนถึงดับเครื่องบินแต่ละยานพาหนะ



ทะเบียน: 0814539 รายละเอียดยานพาหนะ:

[illegible]

[illegible]

เริ่มต้นวันที่: 2023-07-01 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2023-12-31 23:59:00+0700

[illegible]

[illegible]

[illegible]

0820083	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, 25140, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	NGV เอส.วี.โพธิ์เกรสซีฟ	0.26	00:14:50	0	0	0	0	2	20
0820083	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย		0.43	00:01:18	0	0	0	0	0	19
0820083	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	NGV เอส.วี.โพธิ์เกรสซีฟ	4.55	00:09:39	0	0	0	0	0	48
0820083	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	ท่าอุดม, ศรีมหาโพธิ์, 25140, ปราจีนบุรี, ประเทศไทย	NGV เอส.วี.โพธิ์เกรสซีฟ NGV เอส.วี.โพธิ์เกรสซีฟ	0.10	00:12:49	0	0	0	0	0	13

ภาคผนวก ข-10

คู่มือการควบคุมมลพิษอากาศ

WORK INSTRUCTION

Approved by: Buddha C.

Page 2 (5)

WORK INSTRUCTION

Approved by: Buddha C.

Page 1 (5)

[illegible]

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by: Tanawat K.

Approved by: Buddha C.

Document No. WI-E-5-POP5-001

Edition No. 01

Effective date: 30 Oct 2017

Page 4 (5)

- 4.2.2 กรณีอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหาย
หากอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหาย เนื่องจากการไหลของซีเอ็นไอดี Plant Operator ต้องแจ้งวิธีปัญหาหน้างาน
ใน Hopper ESP เพื่อให้ ESP สามารถใช้งานได้ตามปกติ
- 4.3 Shift Supervisor
- 4.3.1 กรณีเดินเครื่องปกติ, กรณีฉุกเฉินใช้น้ำมันและ Start up Plant
- 4.3.1.1 หัวหน้าจะต้องตรวจสอบว่าพนักงานในกะได้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด
- 4.3.1.2 หัวหน้าจะต้องแน่ใจว่าเครื่องมือวัดทุกตัวเช่น Calibration flow transmitter ต่าง ๆ เช่น O2 analyzer, furnace pressure และ capacity meter ถูกต้องหากพบความผิดพลาดต้องติดต่อและ
ออกใบ Work request ให้กับหน่วยงานซ่อมบำรุงทันที
- 4.3.1.3 ในกรณีที่ปัญหาใดกระทบต่อสภาวะแวดล้อมหัวหน้าจะต้องรีบแจ้งต่อผู้จัดการกะโดยทันที
- 4.3.1.4 ติดต่อ Automation เพื่อจัดทำ Preventive Maintenance เมื่อถึงกำหนดระยะเวลา (ทุก 3 เดือน)
- 4.3.2 กรณีอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหาย
- 4.3.2.1 กรณีอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหายจำนวน 1 ถึง 2 Field หัวหน้าจะแจ้งผู้จัดการประจำกะ และต้อง
ประเมินสถานการณ์ในการเรื่องการลดกำลังการผลิตเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบ และหาแนว
ทางแก้ไข เพื่อให้สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็ว
- 4.3.2.2 กรณีอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหายจำนวน 3 Field หัวหน้าจะต้องแจ้งผู้จัดการประจำกะ และ
ประเมินสถานการณ์ว่าต้องลดกำลังการผลิตเท่าใด หากมีการลดกำลังการผลิตลงต่ำสุด
(Minimum Flow Steam) ค่าฝุ่นยังเกินมาตรฐานอยู่ หัวหน้าจะต้องแจ้งผู้จัดการกะให้
รับทราบและแก้ไขให้เข้าสู่สภาวะปกติ หากไม่สามารถแก้ไขได้ จะต้องทำการหยุดการ
เดินเครื่องเพื่อทำการซ่อมแซม
- 4.4 ผู้จัดการประจำกะ
- ในกรณีที่ปัญหาใดกระทบต่อสภาวะแวดล้อมผู้จัดการจะต้องแจ้งต่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และรีบแก้ไข
สถานการณ์ทันทีภายใน 30 นาที หากไม่สามารถแก้ไขสถานการณ์หรือเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ควรรายงานตรงต่อ
ผู้จัดการดูแลพื้นที่และ Director on call. เพื่อหาวิธีการแก้ไขสถานการณ์ต่อไป
- 4.5 ฝ่ายซ่อมบำรุง มีหน้าที่
- 4.5.1 ปรับแต่งเครื่องมือวัดทุกตัวตาม Work Instruction หน่วยงาน Automation
- 4.5.2 บำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาเพื่อลดเวลาการหยุดเครื่อง (WI-E-5 5A 11-EM-007)
- 4.5.3 เครื่องดับเพลิงแบบไฟฟ้าสถิตย์จะต้องได้รับการตรวจสอบเป็นประจำตาม (WI-E-5 5A 11-EM-007)

ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by: Tanawat K.

Approved by: Buddha C.

Document No. WI-E-5-POP5-001

Edition No. 01

Effective date: 30 Oct 2017

Page 3 (5)

- 4.1.2 กรณีฉุกเฉินใช้น้ำมันและ Start up plant
- 4.1.2.1 ในกรณีที่เดินเครื่องด้วย Oil burner ทั้งในช่วงเริ่มเดินเครื่อง และช่วงเวลาที่หยุดเดินเครื่อง
ความดันของน้ำมันจะต้องไม่มากกว่า 11 บาร์ หากความต้องการไอน้ำสูงจนทำให้ความดันไอน้ำ
ลดลงจาก 84 บาร์ เป็น 78 บาร์ จะต้องจุด Oil burner ตัวอื่นเพิ่มเพื่อรักษาความดันไอน้ำให้
เหมาะสม
- 4.1.2.2 ก่อนที่จะเริ่มจุด Oil burner DCS Operator จะต้องเพิ่มการไหลของอากาศสันดาป และควร
เตรียมการควบคุมเพื่อควบคุมค่าคาร์บอนมอนอกไซด์ใน Flue gas(CO) ไม่เกิน 690 ppm
- 4.1.2.3 ต้องปรับการกระจายลมที่ Win box เพื่อให้การสันดาปที่สมบูรณ์ยิ่งขึ้น
- 4.1.2.4 กรณีการเพิ่มการไหลของอากาศเพื่อการสันดาป ในช่วงเริ่มจุด Oil Burner ไม่ทันส่งผลให้ค่า
CO สูงเกิน 690 ppm DCS Operator ต้องควบคุมโดยการเพิ่มการไหลของอากาศเพื่อการ
สันดาป ให้กลับมามีค่าที่กำหนดคือ ไม่เกิน 690 ppm ภายในเวลา 15 นาที
- 4.1.3 กรณีอุปกรณ์ดับเพลิงเสียหาย
- 4.1.3.1 กรณีเครื่องดับเพลิงเสียหาย 1 Field พนักงาน DCS Operator ต้องแจ้งหัวหน้ากะ และ
ดำเนินการลดกำลังการผลิตไอน้ำลงหากค่าฝุ่นเกินมาตรฐานกำหนด
- 4.1.3.2 กรณีเครื่องดับเพลิงเสียหาย 2 Field ส่งผลให้ค่าฝุ่นเกินมาตรฐาน พนักงาน DCS Operator
ต้องแจ้งหัวหน้ากะ เพื่อให้หัวหน้ากะ ประเมินสถานการณ์ และสั่งการลดกำลังการผลิตไอน้ำ
ลง แต่หากลดกำลังการผลิตถึงค่าต่ำสุดแล้ว (Minimum Flow Steam) ค่าฝุ่นยังเกินค่า
มาตรฐานอยู่ DCS Operator ต้องแจ้งหัวหน้ากะให้รับทราบต่อไป
- 4.1.3.3 กรณีเครื่องดับเพลิงเสียหาย 3 Field หรือค่าฝุ่นเกินมาตรฐานกำหนดพนักงาน DCS Operator
ต้องแจ้งหัวหน้ากะให้รับทราบ ซึ่งจะต้องทำการลดกำลังการผลิตจนค่าฝุ่นอยู่ในค่า
มาตรฐานกำหนด แต่ถ้าลดกำลังการผลิตแล้วค่าฝุ่นยังเกินมาตรฐานอยู่ จะต้องทำการหยุด
การเดินเครื่องเพื่อซ่อมแซมเครื่องดับเพลิงให้เป็นปกติ
- 4.1.4 หากเกินเหตุการณ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุมฝุ่นละออง (Particulate) และก๊าซจาก
หม้อไอน้ำกำลัง DCS จะเป็นผู้บันทึกเหตุการณ์ลงใน FR-QES-5-POP5-006 และ Supervisor เป็นคน
ตรวจสอบ
- 4.2 Plant Operator
- 4.2.1 กรณีเดินเครื่องปกติ, กรณีฉุกเฉินใช้น้ำมันและ Start up plant
Plant Operator จะต้องทำความสะอาด Oil burner ให้พร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ รวมทั้งทำความสะอาด
ช่องอากาศเข้าให้สะอาดอยู่เสมอเพื่อให้เกิดสภาพการทำงานที่ดี

WORK INSTRUCTION

Issued by: Tanawat K.

Approved by: Buddha C.

Document No. WI-E-5-POP5-001

Edition No. 01

Effective date: 30 Oct 2017

Page 5 (5)

5. บันทึก(Record)

- 5.1 ปริมาณฝุ่นจากหม้อน้ำกำลังและ Opacity Percentage , CO, SOx, NOx จะถูกบันทึกไว้ใน Log sheet ของ DCS Operator อย่างน้อยทุก 4 ชั่วโมง FR-QES-5-POP5-006

6. เอกสารแนบ(Related Document)

ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง(Reference)

ไม่มี

UNCONTROLLED COPY

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

WORK LOCATION	ທຸກບ້ານ	REPORT DATE	WONUM	DESCRIPTION	PLANT	COMPANY
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	3/7/2023 14:02	2023247145	YEARLY (SD) - PM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	3/7/2023 14:02	2023247146	YEARLY (SD) - PM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	3/7/2023 14:02	2023247147	YEARLY (SD) - PM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	3/7/2023 14:02	2023247148	YEARLY (SD) - PM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	3/8/2023 0:17	213029927	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA 5HQ(462) (PO)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	3/8/2023 0:17	213029930	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	3/8/2023 0:24	213029990	MONTHLY - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	3/8/2023 0:42	213030082	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	3/8/2023 0:42	213030083	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:43	213033486	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	4/8/2023 22:43	213033487	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	4/8/2023 22:43	213033488	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:43	213033489	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	4/8/2023 22:43	213033490	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ROTARY FEEDER, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:43	213033491	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ROTARY FEEDER, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:44	213033495	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ASH REJECT CONVEYOR FROM ESP (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:44	213033496	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 1 FOR ESP #	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:44	213033497	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 2 FOR ESP # 3	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 22:55	213033546	YEARLY (SD) - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 23:08	213033661	YEARLY (SD) - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	4/8/2023 23:09	213033662	YEARLY (SD) - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	5/8/2023 22:23	213034618	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	5/8/2023 22:23	213034628	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:27	213045552	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:28	213045553	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:28	213045554	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:28	213045555	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:28	213045556	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	9/8/2023 4:28	213045557	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 5:57	213045844	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA 5HQ(462) (PO)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 5:57	213045845	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA 5HQ(462) (PO)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 6:16	213045904	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (P PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 6:16	213045905	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (P PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 6:16	213045906	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 6:16	213045907	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 6:19	213045920	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL5216	PSD AUTO-ALL	3/7/2023 7:38	213046442	YEARLY (SD) - PM FOR FLY ASH SCRAPER UNDER ESP (A)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5216	PSD AUTO-ALL	9/8/2023 7:38	213046443	YEARLY (SD) - PM FOR FLY ASH SCRAPER UNDER ESP (A)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:58	213046764	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:58	213046765	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:59	213046766	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:59	213046767	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:59	213046769	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 7:59	213046770	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 8:13	213046870	YEARLY (SD) - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 8:13	213046871	YEARLY (SD) - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	9/8/2023 8:13	213046872	YEARLY (SD) - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	9/8/2023 8:52	213047194	6 MONTHS - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	9/8/2023 8:52	213047195	6 MONTHS - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 8:54	213047208	MONTHLY - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 8:54	213047209	MONTHLY - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:33	213047480	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:34	213047488	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:34	213047496	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:34	213047504	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:43	213047561	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:44	213047562	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:44	213047563	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:45	213047567	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:45	213047569	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:45	213047572	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:46	213047575	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 9:46	213047577	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 10:13	213047700	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 10:13	213047701	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 11:14	213048006	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 11:14	213048007	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 11:16	213048016	2 MONTHS - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 2 FOR ESP # 3	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 14:22	213048619	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 14:22	213048620	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 14:22	213048622	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	9/8/2023 14:22	213048625	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	9/8/2023 15:07	213049407	YEARLY (SD) - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWE	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	9/8/2023 15:07	213049408	YEARLY (SD) - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWE	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	9/8/2023 15:09	213049443	YEARLY (SD) - PM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	9/8/2023 15:09	213049444	YEARLY (SD) - PM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	9/8/2023 15:09	213049445	YEARLY (SD) - PM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5213	Mechanical PSD (BOP)	9/8/2023 15:09	213049446	YEARLY (SD) - PM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	9/8/2023 15:10	213049455	YEARLY (SD) - PM FOR ROTARY FEEDER, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	9/8/2023 15:10	213049456	YEARLY (SD) - PM FOR ROTARY FEEDER, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:55	213062431	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:55	213062432	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:55	213062433	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:56	213062434	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:56	213062435	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ROTARY FEEDER, ESP # 1 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:56	213062436	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ROTARY FEEDER, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:57	213062440	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR ASH REJECT CONVEYOR FROM ESP (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:57	213062441	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 1 FOR ESP #	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 1:57	213062442	YEARLY (SD) - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 2 FOR ESP # 3	PP6	NPPSA, NPPS
WL5215	Electrical PSD (SWG/Substator)	11/8/2023 2:06	213062461	YEARLY (SD) - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 2:30	213062575	YEARLY (SD) - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Drh)	11/8/2023 2:30	213062576	YEARLY (SD) - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	15/8/2023 22:43	213068328	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	16/8/2023 23:36	213069826	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	16/8/2023 23:36	213069827	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (PO)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	16/8/2023 23:37	213069828	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	16/8/2023 23:38	213069829	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	20/8/2023 1:17	213074196	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	20/8/2023 1:17	213074198	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	20/8/2023 1:18	213074199	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/8/2023 0:12	213083659	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/8/2023 0:13	213083662	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/8/2023 0:17	213083674	2 MONTHS - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 2 FOR ESP # 3	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	27/8/2023 2:55	213085532	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA 5HQ(462) (PO)	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	27/8/2023 3:03	213085554	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	27/8/2023 3:58	213085712	MONTHLY - PM FOR ELTROSTATIC. PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	27/8/2023 5:20	213085988	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	27/8/2023 5:20	213085991	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	29/8/2023 1:07	213088495	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA, NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	29/8/2023 1:10	213088505	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA, NPPS

WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093767	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093768	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093769	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093770	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093771	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	31/8/2023 23:20	231093772	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	31/8/2023 23:36	231093832	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	31/8/2023 23:36	231093834	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	31/8/2023 23:37	231093836	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	31/8/2023 23:38	231093837	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	31/8/2023 23:38	231093838	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	2/9/2023 3:16	231095740	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (P PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	6/9/2023 1:39	231101432	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	6/9/2023 1:39	231101433	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	6/9/2023 1:40	231101434	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	6/9/2023 1:40	231101435	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	6/9/2023 23:05	231102823	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	6/9/2023 23:05	231102824	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	6/9/2023 23:05	231102825	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	8/9/2023 6:30	231105365	YEARLY (SD) - PM FOR ROTARY FEEDER, ESP # 1 (M)	PP6	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	8/9/2023 6:30	231105366	YEARLY (SD) - PM FOR ROTARY FEEDER, ESP # 2 (M)	PP6	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	13/9/2023 0:12	231112205	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 0:20	231112214	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 0:26	231112228	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 0:28	231112233	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 0:29	231112241	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 0:30	231112243	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP #	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	13/9/2023 1:08	231112306	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	17/9/2023 6:17	231119622	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	17/9/2023 6:18	231119627	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	17/9/2023 6:19	231119628	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	24/9/2023 0:06	231129688	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	24/9/2023 1:13	231129847	MONTHLY - PM FOR ELETROSTATIC PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	24/9/2023 3:48	231129994	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	24/9/2023 3:49	231129995	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	25/9/2023 5:36	231131112	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA SHQ(462) (PO)	PP5	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	26/9/2023 3:03	231133034	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/9/2023 3:08	231133049	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/9/2023 3:14	231133059	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	26/9/2023 3:45	231133098	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	30/9/2023 10:29	231140434	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	4/10/2023 23:59	231147296	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	5/10/2023 0:00	231147298	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5114	Electrical PP6,10,11	5/10/2023 0:00	231147299	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Driv	8/10/2023 12:19	231152454	YEARLY (SD) - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWE	PP6	NPPSA_NPPS
WL5214	Electrical PSD (Motor/MCC/Driv	8/10/2023 12:19	231152455	YEARLY (SD) - PM FOR POWER CABLE XLPE LINE INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWE	PP6	NPPSA_NPPS
MS0093	Electrical Service (Control)	10/10/2023 3:11	231154924	PM. air leak check for ESP. Power boiler	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	10/10/2023 3:26	231154985	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	10/10/2023 5:07	231155111	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	11/10/2023 0:21	231156471	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 1 (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	11/10/2023 0:24	231156475	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR DRAG SCRAPER, ESP # 2 (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	11/10/2023 0:27	231156478	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR, ESP # 1	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	11/10/2023 0:30	231156484	MONTHLY - PM VISUAL CHECK AND BASIC PDM FOR COLLECTING CONVEYOR # 2, ESP #	PP6	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	16/10/2023 9:35	231163561	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 1 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	16/10/2023 9:38	231163567	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 2 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5121	MAINTENANCE EMERGENCY (T	16/10/2023 9:40	231163574	MONTHLY - PM FOR ESP TRANSFORMER 3 (E)	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	21/10/2023 0:31	231173050	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR# 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	21/10/2023 0:34	231173053	2 MONTHS - PM FOR MOTOR COLLECTING CONVEYOR# 2, ESP # 2 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	21/10/2023 0:45	231173067	2 MONTHS - PM FOR MOTOR PRECIPITATOR TRANSFER CONVEYOR # 2 FOR ESP # 3 (E	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	22/10/2023 13:18	231174704	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP AREA SHQ(462) (PO)	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	22/10/2023 13:38	231174720	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	22/10/2023 15:04	231174801	MONTHLY - PM FOR ELETROSTATIC PRECIPITATOR # 3 (ESP # 3) (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	22/10/2023 18:53	231174983	MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	22/10/2023 18:54	231174984	MONTHLY - PM FOR INCOMING 400VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	25/10/2023 5:39	231178060	2 WEEKS - INSPECTION GEAR BOX ESP	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	25/10/2023 5:47	231178070	MONTHLY - PM ROUTE CHECK MOTOR RAPPER ESP (PO)	PP6	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	25/10/2023 6:03	231178080	2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (R PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL1320	PP5,6,10,11 OPERATION	28/10/2023 3:49	231183596	MONTHLY - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (P PP5	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:11	231183728	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:12	231183729	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:12	231183730	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:13	231183731	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:13	231183732	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:14	231183733	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:15	231183734	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:15	231183735	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:16	231183736	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:16	231183737	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:17	231183738	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:18	231183739	6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:18	231183740	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:18	231183741	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 1, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:19	231183742	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:19	231183743	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:19	231183744	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS
WL5212	Mechanical PSD (Turbine & Uti	28/10/2023 7:19	231183745	YEARLY (SD) - PM FOR ESP FIELD 3, RAPPER (M)	PP5	NPPSA_NPPS

Work Order Details

231174983: MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)

Asset: AH412

Location: 461

CI:

INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6

PP6-RECOVERY BOILER PULP 1

Sched Start:	12/15/23	Site:	POWER	Job Plan:	EMCC076
Sched Finish:	12/21/23	Priority:	5	Supervisor:	18588407
Target Start:	12/21/23	Work Type:	PM	Lead:	
Target Finish:	12/21/23	Status:	FINISH	Vendor:	
Actual Start:	12/16/23	Parent:		Owner:	
Actual Finish:		Failure Class:		Owner Group:	
Report Date:	10/22/23	Problem Code:		Service:	
Reported By:	MAXADMIN			Service Group:	
		GL Account:	NP5A-????????-461	Classification:	

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
5	1 การตรวจสอบเบื้องต้น	FINISH		0		
10	1.1 ขดะทำการตรวจเช็ค MCC () ON () OFF	FINISH		0		
15	1.2 อุณหภูมิห้อง =.....*C (<35 *C)	FINISH		0		
20	1.3 ตรวจเช็ควัสดุอุปกรณ์สภาพทงาน (Visual check)	FINISH		0		
25	ความสะอาดห้องไฟฟ้า ปกติ = สะอาด ; ผิดปกติ = สกปรก	FINISH		0		
30	การรั่วซึมของห้องไฟฟ้า ปกติ ; ผิดปกติ มีน้ำรั่วซึม	FINISH		0		
35	ตรวจเช็ค Measuring meter อ่านค่าได้ ปกติ = มี อ่านค่าได้ ; ผิดปกติ = มี อ่านค่าไม่ได้	FINISH		0		
40	ตรวจเช็ค Lamp indicator ทั้งหมด ปกติ = มี อ่านค่าได้ ; ผิดปกติ = มี อ่านค่าไม่ได้	FINISH		0		
45	ตรวจเช็ค Alarm annunciator panel ปกติ = มี อ่านค่าได้ ; ผิดปกติ = มี อ่านค่าไม่ได้	FINISH		0		
50	ตรวจเช็ค Earth fault test ปกติ = มี อ่านค่าได้ ; ผิดปกติ = มี อ่านค่าไม่ได้	FINISH		0		
55	ร่องรอยการเกิดความร้อน, การไหม้	FINISH		0		
60	การอุดรอยรั่วช่องเข้าสายและซีลยางฝาตู้ ปกติ ; ผิดปกติ มีรั่ว, ไม่มีซีล	FINISH		0		
65	พัดลมระบายอากาศในตู้ ทงานปกติ ; ผิดปกติ = ไม่ทงาน ชำรุด	FINISH		0		
70	เสียง (Noise) ปกติ ; มีเสียงดังผิดปกติ	FINISH		0		
75	() ปกติ () ผิดปกติ โปรดระบุ.....	FINISH		0		

Work Order Details

231174983: MONTHLY - PM FOR INCOMING 690VAC. FOR ESP#3 POWER PLANT 6 (E)

Task IDs										
Task ID		Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations			
80	1.4	Capacitor bank () มี () ไม่มี (ถ้าไม่มีไม่ต้องทำข้อ 1.4)	FINISH		0					
85		ตรวจเช็คปุ่ม Auto, Manual ปกติ, ผิดปกติ ชำรุด	FINISH		0					
90		ตรวจเช็ค LED Power supply Phase R ,S ,T (หลอดติด 3ดวง) ปกติ, ผิดปกติ (หลอดติดไม่ครบ)	FINISH		0					
95		ตรวจเช็ค Alarm ปกติ (ไม่ Alarm) , ผิดปกติ (ระบบ Alarm)	FINISH		0					
100		ตรวจเช็คพัดลมระบายความร้อน ปกติ, ผิดปกติ ชำรุด,ไม่ทำงาน	FINISH		0					
105		ตรวจเช็ค monitor control panel ปกติ, ผิดปกติ ชำรุด	FINISH		0					
110		() ปกติ () ผิดปกติ ชำรุด โปรตระบบ.....	FINISH		0					
115		ตรวจเช็คอุณหภูมิตู้ Capacitor bank*C (ควรต่ำกว่า 34*C)	FINISH		0					
120		2 การดำเนินการ	FINISH		0					
125		ตรวจสอบอุณหภูมิของตู้ MCC ด้านบน และ ด้านล่าง Breaker โดยใช้ Temp Gun ต้องไม่เกิน 60 องศา () ปกติ () ผิดปกติ โปรตระบบ.....	FINISH		0					
Planned Labor										
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost	
	PUH-ELEC	LV1				1	00:20	80.00	26.67	
Total Planned Labor:										26.67
Actual Labor										
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract Num	Regular Hours	Premium Hours	Regular Rate	Premium Rate	Line Cost
	PUH-OPER	LV1	660412			00:15	00:00	110.00	0.00	27.50
Total Actual Labor:										27.50

Work Order Details

231183734: 6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)

Asset: 462E036 ESP FIELD 2, RAPPER
Location: 5HQ ELECTROSTATIC PRECIPITATER
CI:

Sched Start:	11/3/23	Site:	POWER	Job Plan:	MESP001
Sched Finish:	11/5/23	Priority:	5	Supervisor:	581069
Target Start:	10/28/23	Work Type:	PM	Lead:	
Target Finish:	10/28/23	Status:	INPRG	Vendor:	
Actual Start:	11/5/23	Parent:		Owner:	
Actual Finish:		Failure Class:		Owner Group:	
Report Date:	10/28/23	Problem Code:		Service:	
Reported By:	MAXADMIN			Service Group:	
		GL Account:	NP5A-?????????-462	Classification:	

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
5	PM PROGRAM ESP GEARBOX (6 Months - Shutdown)	INPRG		0		
10	1 Visual Check	INPRG		0		
15	'- ตรวจสอบสภาพ Gear Casing	INPRG		0		
20	'- ตรวจสอบการรั่วซึมของของเหลว	INPRG		0		
25	'- ตรวจสอบสภาพ Bolt, Foundation และ Support	INPRG		0		
30	'- ตรวจสอบสภาพ Oil Seal / Lip Seal	INPRG		0		
35	'- ตรวจสอบสภาพ หัวัดจารบี / จุดเติมน้ำมัน / จุด Drain น้ำมัน	INPRG		0		
40	'- ตรวจสอบสภาพ Sight glass	INPRG		0		
45	'- ตรวจสอบสภาพ Coupling / Bolt Coupling / Rubber Coupling	INPRG		0		
50	'- ตรวจสอบสภาพ Bush Bearing	INPRG		0		
55	'- ตรวจสอบสภาพ Bush Bearing Housing	INPRG		0		
60	2 Preventive Action	INPRG		0		
65	'- Refill Grease Bush Bearing	INPRG		0		
70	'- Retighten Bolt / Nut Machine and Support	INPRG		0		
75	'- Spare part ชิ้นที่จำเป็นต้องเปลี่ยน ระบุ	INPRG		0		
80	3 Test Run	INPRG		0		
85	'- การสิ้นเทียนของเครื่องจักร (ตรวจสอบด้วยตาและการสัมผัส)	INPRG		0		
90	'- ตรวจสอบเสียงว่าดังผิดปกติหรือไม่	INPRG		0		

Work Order Details

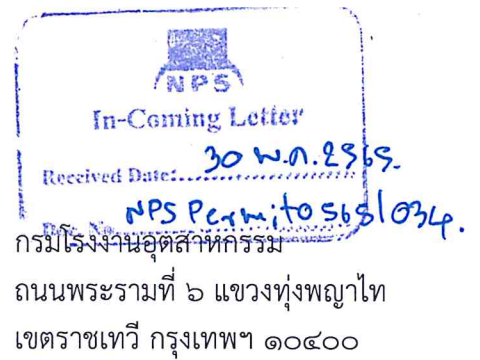
231183734: 6 MONTHS (SD) - PM FOR ESP FIELD 2, RAPPER (M)

Task IDs										
Task ID			Description		Status	Measurement Point	Value		Date	Observations
Planned Labor										
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost	
	PUH-MECH	LV2				2	04:00	100.00	800.00	
Total Planned Labor:										800.00
Actual Labor										
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract Num	Regular Hours	Premium Hours	Regular Rate	Premium Rate	Line Cost
	PUH-MECH	LV1	660656			00:00	03:01	80.00	1.00	241.33
	PUH-MECH	LV1	660656			00:00	02:59	80.00	1.00	238.67
Total Actual Labor:										480.00

ภาคผนวก ข-12

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๐๖๒



๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด ที่ NPP5A Permit-0565/046

ลงวันที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด แจ้งการเปลี่ยนชื่อบริษัท จากเดิม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ จำกัด เป็นบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๕๑๔๐๐๑๒๕๔๐๔ (๓-๘๘-๑/๔๐ ปจ) ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำปราศจากอิมอน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๑๗ หมู่ที่ ๒ ถนนทางหลวง ๓๐๗๙ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๒๐ ๘๘๐๐ ต่อ ๖๗๖๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

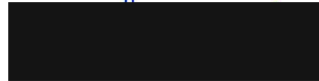
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปัทมา นาเมือง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวประภารัตน์ ศรีมงคล	๑๐๓-๖๐-๐๐๔๖๗	✓		
๒	นางสาวจิรนนดา ประมวล	๐๒๓-๕๕-๐๐๒๕๖		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	ว่าที่ ร.ต. สิทธิพงศ์ วาดถนน			✓	
๒	นายณัฐชนน เตชะตามี		✓		
๓	นางสาวพิชญานันต์ ศิริโยธา		✓		
๔	นายไพบุลย์ อ่วมทอง			✓	
๕	นางสาววนิดา ศรประสิทธิ์		✓		
๖	นายอนุลักษ์ กองสี		✓		

ลำดับ ๗...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายทินกร นาคประกาศ		✓	
๘	นางสาวทิพวัลย์ อู่อรุณ		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๘๕๐ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๔
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-13

เอกสารการสำรองอุปกรณ์
และอะไหล่ของระบบบำบัดอากาศ

No.	Part No.	Detail	สถานะปัจจุบัน	Remark
			STOCK	
1	542643	MOTOR, NORD, SK71L/4, 0.37KW, 400/690VAC, 1380RPM	0	
2	516453	Transformer KRAFT TYPE CXQE 100/1200, 126 kVA. Pri. 690V., 183A. Sec 100kV., 1200mA. 50 HZ	1	รอส่งซ่อม
3	517358	PCA RECTIFIRE UNIT, KRAFT, P/N 191498	2	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
4	567008	Monitoring device "KRAFT" P/N 291796	1	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
5	580239	BUSHING INSULATOR DUCT ESP NPP5	4	
6	560013	AXIAL RAPPER INSULATOR ESP POWER BOILER	3	
7	560,010	Support insulator, 15"ODx12.75 IDx24"H,	3	
8	500108	U shape Insulation heater	20	
9	500107	Heating tube, 2", 690V/1000W, L=560 MM.(bottom hopper heater)	4	
10	600054	Controller "KRAFT" Part. 091898 (A1)	0	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
11	517365	Interface unit "KRAFT" Part. 191487 (A2)	1	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
12	517366	SCR trigger unit "KRAFT" Part.191576 (A3)	3	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
13	517367	Current detector "KRAFT" Part. 191401(A4)	0	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
14	517352	Spark detector "KARFT" Part.19111401 (A5)	1	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
15	510562	Signal converter. kv. "KRAFT" 0-400 uA./4-20mA. Part.533472 (A7)	0	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
16	510560	Signal converter. mA. "KRAFT" 0-1.0V./4-20mA. Part.533473(A8)	0	PP5 ยกเลิกใช้งาน(เปลี่ยนยี่ห้อและรุ่นอื่น)
17	517384	Thyristor "Semikron" Type. SKT 340/12 ,340A./1200V. Part. 520503 (V1-2)	4	
18	525341	RAPPING ARM INNER, COLLECTOR HAMMERS FOR ESP (DRAWING)	12	
19	527307	RAPPING ARM OUTER, COLLECTOR HAMMERS FOR ESP (DRAWING)	12	
20	530623	Anvil for collecting rapper Mat S50C H/T	23	
21	261722	SLEEVE BEARINGS, V360150-2100	20	
22	261723	RAPPING EMITTER HAMMERS	15	
23	261724	RAPPING GD HAMMERS	10	
24	261725	RAPPING COLLECTOR HAMMERS	15	
25	210053	SHAFT INSULATOR, V3503280-0000	3	
26	284015	SUPPORTING INSULATOR, V4542733-0001	2	
27	538708	SCAVENGING SCREW	3	
28	901228	SUPPORT INSULATOR FOR ESP#3	2	
29	500107	HEATING TUBE, 2", 690V/1000W, L=560 MM.	4	
30	261728	HEATING TUBE, V2585487-2200, 2000W 690V 50HZ	4	
31	501316	TUBULAR HEATER WITH INCOLOY TUBE FOR SUPPORT ESP 415 VAC. 1000 W	6	
32	500136	TUBULAR HEATER, 1 KW 400V, DIA. 8 MM. WITH SUS 304 TUBE W" SHAPE	2	
33	560008	THYRISTOR, SKKT 132/20E+ CONNECTING BLOCK,L/R	4	
34	501084	RTU CONTROL UNIT, ABB, V4550202-0100	1	
35	510113	IGNITION BOARD, EPIC III	2	
36	615215	EHTERNET, EPIC III, E13-EA-EN	1	
37	540120	CURRENT AND VOLTAGE TRANSDUCER OUTPUT 4-20 MA BHEL	2	
38	523890	VOLTAGE TRANSFORMER, 690/5V 1VA, 1PH, INSULATION CLASS B	2	
39	523898	VOLTAGE TRANSFORMER, 690/230V 200VA, 1PH, INSULATION CLASS B	2	
40	904258	FLAT BAR, SIZE 60x20 MM.THK., L = 6 M., MAT'L CARBON STEEL	0	
41	902754	ANGLE STEEL, M.S., 50X50X5 MM.THK, L= 6 M (GALVANISED)	0	
42	542340	SCREEN TUBE MAT'L SUS 430	2	
43	514669	ANVIL PLATE P/N : V2559753-0002	10	
44		 Collecting shaft	0	

45		 Anvil bar	20	
46			2	
47			5	
48			3	

ภาคผนวก ข-14

คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 1 of 7

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR WATER EFFLUENT PLANT**1. Purpose**

To ensure the equipment and machinery in water effluent plant Pulp mill 1 & Pulp mill 2 is maintained in accordance with manufacturers specifications and meets environmental requirements.

2. Scope

Equipment and machinery in water effluent plant Pulp mill 1 & Pulp mill 2

3. Definition/Abbreviation

- 3.1 Maximo Computerized Maintenance Management system
- 3.2 PM Module The preventive maintenance procedure stored in the Maximo system
- 3.3 Equipment Module The machinery and equipment procedure stored in the Maximo system
- 3.4 ISO Related " E " The important separation of machinery and equipment effect to environmental stored in the Maximo system

4. Procedure

- 4.1 All equipment is numbered and identified in the " Maximo " system.
- 4.2 Preventive maintenance for all equipment effect to environment and identified in " Maximo " Equipment Module ISO Related " E " is maintained in accordance with manufacturers specifications.

5. Records

- 5.1 A record of all maintenance work done is made on a maintenance work order /work request, RC-PPMC-006 (The same record of ISO 9000) from and entered into the "Maximo "work order history module
- 5.2 Preventive maintenance, RC-PPMC-010 (The same record of ISO 9000 and keep in Maximo)

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 2 of 7

6. Attachments

- 6.1 Machinery and equipment effect to environment in water effluent plant list.
- 6.2 Preventive maintenance for machinery and equipment in water effluent plant effect to environment list.

7. References

- 7.1 Environmental Management System Manual (EM-AA-001)
- 7.2 Operation Control Procedure (EP-OC-007)
- 7.3 Monitoring and Measurement Procedure (EP-MM-009)
- 7.4 Control of Record Procedure (EP-RC-011)

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 3 of 7

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันอุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย

1. วัตถุประสงค์

เพื่อรับประกันว่าเครื่องมือเครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสียในโรงเยื่อ 1 และ โรงเยื่อ 2 ได้รับการบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของผู้ผลิตและระบบจัดการสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียในโรงเยื่อ 1 และโรงเยื่อ 2

3. คำจำกัดความ

- | | |
|----------------------|--|
| 3.1 Maximo | โปรแกรมสำเร็จรูปที่ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งใช้ในการบริหารงานซ่อมบำรุงเป็นหลัก นอกจากนี้ยังมีส่วนช่วยเสริมให้งานด้านวัสดุคงคลังและการจัดซื้อมีความสะดวกและสอดคล้องกับงานบำรุงรักษามากยิ่งขึ้น |
| 3.2 PM Module | ระบบการจัดการซ่อมบำรุงส่วนที่จัดเก็บข้อมูลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันไว้ใน "Maximo" |
| 3.3 Equipment Module | ระบบจัดการซ่อมบำรุงรักษาส่วนที่จัดเก็บข้อมูลเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน "Maximo" |
| 3.4 ISO Related "E" | การแยกความสำคัญของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมใน "Maximo" |

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

- เครื่องจักรและอุปกรณ์ทั้งหมดในระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ เอ พัลส์ มิลล์ 1 และ 2 จำกัด จะได้รับการลงทะเบียนหมายเลขประจำเครื่อง และจัดเก็บไว้ในระบบ "Maximo"
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ระบุใน "Maximo" Equipment Module ISO Related " E " จะได้รับการดำเนินการตามคำแนะนำของผู้ผลิต และมีกำหนดการบำรุงรักษาตามที่ระบุไว้ใน " Maximo " PM Module

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 4 of 7

5. บันทึก

- บันทึกของงานซ่อมบำรุงทั้งหมดจะได้รับการระบุในรูปแบบฟอร์ม Work request / Work order, RC-MT-120 (The same record of ISO 9000) และป้อนข้อมูลเข้าสู่ใหม่ประวัติ (History module) ของ "Maximo"
- Preventive maintenance, RC-PPMC-010 (The same record of ISO 9000 และจัดเก็บในระบบ Maximo)

6. เอกสารแนบ

- รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบบำบัดน้ำเสีย
- รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบบำบัดน้ำเสีย

7. เอกสารอ้างอิง

- Environmental Management System Manual (EM-AA-001)
- Operation Control Procedure (EP-OC-007)
- Monitoring and Measurement Procedure (EP-MM-009)
- Control of Record Procedure (EP-RC-011)

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 5 of 7

เอกสารแนบ 6.1 รายการเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบบำบัดน้ำเสีย

Pulp mill 1

ITEM	EQUIPMENT NO	DESCRIPTION	TYPE
1	131Z001(TH101)	TRANSFORMER	OIL IMMERSED TR.
2	131A007- A014	AERATOR	MOTOR
3	131E003.1- 131E003.2	SLUDGE SCRAPER PRIMARY CLARIFIER	MOTOR
4	131E003- 131E005	COOLING FAN FOR COOLING TOWER	MOTOR
5	131E008	AIR SUPPLY COMPRESSOR TO AERATOR	MOTOR
6	131P001 – 131P030	PUMP IN AREA	MOTOR
7	131A002.1 – 131A002.5	JET AERATOR	MOTOR

Pulp mill 2

ITEM	EQUIPMENT NO	DESCRIPTION	TYPE
1	132TH1012, 132ATH1013, 133TH2012	TRANSFORMER	OIL IMMERSED TR.
2	132/132A/133AHXXX	Motor Control Center (MCC)	Switch board
3	132/132A/133A0XX	AGITATOR/Jet Aerator	MOTOR
4	132/132A/133E0XX	Screen/Scraper/cooling tower/Stirrer/Vacuum pump/Air supply Compressor	MOTOR
5	132/132A/133P0XX	PUMP IN AREA	MOTOR

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-EL-001

Effective date : 01 February 2017

Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 6 of 7

เอกสารแนบ 6.2 รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบบำบัดน้ำเสีย

Pulp Mill 1

ITEM	EQUIPMENT NO	DESCRIPTION	TYPE	PM	FREQUENCY				
				NUMBER	Daily	Weekly	Bi-weekly	Monthly	Yearly
1	131Z001(TH101)	TRANSFORMER	OIL IMMERSED TR.	PM5004E,PM1377,PM0053E,PM2464E		X	X	X	X
2	131A007- A014	AERATOR	MOTOR	PM94500 PM33123A PM33124A PM33125A SJ9800M PM33126A PM33127A PM9257			X		
3	131E003.1- 131E003.2	SLUDGE SCRAPER PRIMARY CLARIFIER	MOTOR	PM91120				X	
4	131E003- 131E005	COOLING FAN FOR COOLING TOWER	MOTOR	PM91120,PM91121			X		
5	131E008	AIR SUPPLY COMPRESSOR TO AERATOR	MOTOR	PM10119E			X		
6	131P001 – 131P030	PUMP IN AREA	MOTOR	PM1423E			X		
7	131A002.1 – 131A002.5	JET AERATOR	MOTOR	PM1423E			X		

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION
Document No. WI-EL-001
Effective date : 01 February 2017
Edition No. 9

Issued by : Montri D./Chokchai K.

Ref. 8.1

Approved by : Sirisak N.

Page 7 of 7

Pulp Mill 2

ITEM	EQUIPMENT NUMBER.	DESCRIPTION	TYPE	PM NUMBER	FREQUENCY					
					Daily	Weekly	Bi-weekly	Monthly	Quarterly	Yearly
1	132TH1012, 132ATH1013, 133TH2012	TRANSFORMER	TRANSFORMER OIL TYPE	EY00009 EY00016 PM7507E EM00575				X	X	X
2	132/132A/133AHXXX	Motor Control Center (MCC)	ELECTRICAL SWITCH BOARD	EM00572 EY00031 PM21602E PM21603E PM9217E EY00032 PM9598E PM4800E PM7492E PM8097E			X	X	X	X
3	132/132A/133A0XX	AGITATOR/Jet Aerator	MOTOR	EM00578 PM4734E PM4743E PM4753E PM4762E PM4770E PM4780E PM7489E PM7494E PM7883E						
4	132/132A/133E0XX	Screen/Scraper/cooling tower/Stirrer/Vacuum pump/Air supply Compressor			X	X	X	X		
5	132/132A/133P0XX	PUMP IN AREA								

ภาคผนวก ข-15

การตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

			ข้อมูล																									
NO	Eq. No.	Description	kW	%	Current			Vibration								Temp.				Condition						Remark		
					L1	L2	L3	DE				NDE				(P2) Center	(P4, P5, P6) Box	(P1) DE	(P3) NDE	(6) Sealing	(7) Greasestrips	(8) Coding	(9) Cleaning	(10) Tag	(11) Baseline			
								(1)Vertical/ Radial 1		(2)Horizontal/ Radial 2		(3)Axial		(4)Vertical/ Radial 1													(5)Horizontal/ Radial 2	
								mm/s	ge	mm/s	ge	mm/s	ge	mm/s	ge												mm/s	ge
32	131E009.3	Agitator of sludge scraper in secondary	0.18	#DIV/0!																								
1	131A001	Agitator in mixing tank	2.2	42.22%	1.9	1.9	1.9	2.7	0.3	1.8	0.4			2.3	0.9	2.1	1.3	43.0	36.0	39.0	32.0							
2	131A002.1	Agitator in equalization basin 131T002	10	#DIV/0!																								
3	131A002.2	Agitator in equalization basin 131T003	10	12.35%	10.0	10.0	10.0																					
4	131A002.3	Agitator in equalization basin 131T004	10	33.85%	11.0	11.0	11.0																					
5	131A002.4	Agitator in equalization basin 131T005	15	18.33%	11.0	11.0	11.0																					
6	131A002.5	Agitator in equalization basin 131T006	15	14.43%	7.0	7.0	7.0																					
7	131A002.6	Agitator in equalization basin 131T007	15	30.93%	15.0	15.0	15.0																					
8	131A002.7	Agitator in equalization basin 131T008	15	#DIV/0!																								
9	131A004	Agitator in ammonia phosphat tank	1.1	#DIV/0!																								
10	131A005	Agitator in ammonia phosphat tank	1.1	#DIV/0!																								
11	131A007	Agitator in aeration basin	22	45.28%	12.0	12.0	12.0																					
12	131A008	Agitator in aeration basin	22	28.42%	7.0	7.0	7.0																					
13	131A009	Agitator in aeration basin	22	45.28%	12.0	12.0	12.0																					
14	131A010	Agitator in aeration basin	22	30.19%	8.0	8.0	8.0																					
15	131A011	Agitator in aeration basin	22	33.96%	9.0	9.0	9.0																					
16	131A012	Agitator in aeration basin	22	45.28%	12	12.0	12.0																					
17	131A013	Agitator in aeration basin	22	45.28%	12.0	12.0	12																					
18	131A014	Agitator in aeration basin	22	49.06%	13.0	13.0	13.0																					
19	131C037.1	Screw Press # 1	11	#DIV/0!																								
20	131C037.2	Screw Press #2	11	#DIV/0!																								
21	131E001'	Rotary inlet bar screen	1.1	37.04%	1.0	1.0	1.0																					
22	131E002.1	Sludge scraper in primary clarifier	1.1	48.15%	1.3	1.3	1.3	0.0	0.7	0.7	0.8			1.2	1.0	1.2	0.6	46.0	40.0	48.0	37.0							
23	131E002.2	Sludge scraper in primary clarifier	1.1	6.44%	1.3	1.3	1.3	1.0	1.7	1.6	1.0			0.9	0.9	0.8	0.8	47.0	36.0	48.0	45.0							
24	131E003	Cooling tower NO. 1	19	105.26%	20.0	20	20																					
25	131E004	Cooling tower NO. 2	19	#DIV/0!																								
26	131E005	Equalization cooling tower	37	86.84%	33.0	33.0	33.0	5.0	4.1	5.4	2.3			2.0	1.7	4.9	1.5	43.0	39.0	37.0	30.0							
27	131E006	Air supply compressor (HV, Turbo)	500	71.59%	328	330	330	3.3	0.7	1.9	0.5			1.7	0.7	1.5	1.0	54.0	38.0	53.0	37.0							
28	131E008.1	Cooling fan of oil HV, Turbo	3	44.44%	2.0	2.0	2.0	3.6	0.0	2.8	0.0			2.4	0.0	5.7	0.0	58.0	42.0	59.0	43.0							
29	131E008.2	Oil pump of HV, Turbo	4	44.44%	2.0	2.0	2.0	0.0	0.8	0.7	0.2			2.7	1.2	2.7	0.5	50.0	38.0	46.0	45.0							
30	131E009.1	Sludge scraper in secondary clarifier	0.55	3.77%	1.0	1.0	1.0	0.0	0.2	0.0	0.3			0.0	0.3	0.0	0.3	36.0	29.0	29.0	31.0							
31	131E009.2	Sludge scraper in secondary clarifier	0.55	3.77%	1.0	1.0	1.0	0.0	0.6	0.0	0.5			0.7	2.0	0.0	0.9	38.0	29.0	36.0	36.0							
33	131E009.4	Agitator of sludge scraper in secondary	0.18	2.35%	0.4	0.4	0.4	0.0	0.3	0.0	0.3			0.0	0.4	0.0	0.6	38.0	30.0	34.0	32.0							
34	131E009.5	Agitator of sludge scraper in secondary	0.18	2.35%	0.4	0.4	0.4	0.0	0.4	0.0	0.6			0.8	0.8	0.0	1.0	42.0	36.0	36.0	35.0							
35	131E009.6	Agitator of sludge scraper in secondary	0.18	1.78%	0.3	0.3	0.3	0.0	0.3	0.0	0.2			0.0	0.8	0.0	1.0	43.0	35.0	35.0	39.0							
36	131E009.7	Vacuum pump of sludge scraper in sec	0.55	62.50%	1.0	1.0	1.0	0.8	0.4	0.0	0.5			0.7	0.8	0.8	0.5	39.0	37.0	47.0	30.0							
37	131E009.8	Vacuum pump of sludge scraper in sec	0.55	62.50%	1.0	1.0	1.0	1.5	0.4	1.0	0.5			1.6	0.5	1.0	0.5	43.0	39.0	45.0	26.0							
38	131E10.1	Polymer dosing (Agitator)	1.5	#DIV/0!																								
39	131E10.2	Polymer dosing (Conveyor)	0.37	#DIV/0!																								
40	131P002	Sludge pump to sludge storage	7.5	#DIV/0!																								
41	131P003	Sludge pump to sludge storage	7.5	47.62%	7.0	7.0	7.0	0.7	0.5	3.6	0.4			5.0	0.6	7.0	0.3	40.0	29.0	40.0	3.0							
42	131P004	Equalization pump NO.1	37	#VALUE!	49.0	49.0	49.0	0.9	3.0	1.1	2.1			0.0	0.7	0.0	0.9	57.0	33.0	59.0	38.0							
43	131P005	Equalization pump NO.2	75	#VALUE!	52	52	52	0.0	2.2	1.8	2.0			0.0	1.6	1.7	1.9	45.0	35.0	45.0	35.0							
44	131P006	Submersible pump of emergency	30	#DIV/0!				0.0	0.6	0.0	0.5			0.0	1.9	0.0	1.0	53.0	36.0	50.0	34.0							
45	131P011	Waste water pump	55	60.00%	66	66	66																					
46	131P012	Pump tank to aerobic 1,2	55	#DIV/0!																								
47	131P013	EQ water to new coding	55	75.00%	45	45	45	0.0	0.6	0.8	0.7			0.0	0.9	0.0	0.4	45.0	39.0	50.0	39.0							
48	131P015	Sludge pump return to aerobic selector	45	#VALUE!	39.0	39.0	39.0	0.0	0.5	0.0	0.3			0.0	0.3	0.0	0.5	45.0	29.0	42.0	33.0							
49	131P016	Sludge pump return to aerobic selector	45	#VALUE!	39.0	39.0	39.0																					
50	131P019	Polymer dosing pump	1.1	#DIV/0!																								
51	131P020	Sludge pump to bell press	4	#DIV/0!																								
52	131P024	Reject water pump to cooling	4	#DIV/0!																								
53	131P027	Shard load pump	110	#DIV/0!																								
54	131P030	Shard load pump	75	60.26%	47.0	47.0	47.0	1.6	0.4	2.9	0.4			0.0	0.4	2.7	0.3	40.0	23.0	39.0	26.0							
80	141P001	FIRE FIGHTING PUMP No.1	160	#DIV/0!				0.8	2.6	1.6	0.6			1.5	0.5	0.8	0.4	31.0	26.0	31.0	29.0							
81	141P003	FIRE FIGHTING PUMP No.3	45	51.11%	23.0	23.0	23.0																					
55	271A001	AGITATOR KMnO4	0.75	#DIV/0!																								
56	271A002	AGITATOR IN MIXING TANK	3	#DIV/0!																								
57	271A003	AGITATOR IN MIXING TANK	2.2	#DIV/0!																								
58	271A005	AGITATOR STORAGE CA(OH)2	1.5	#DIV/0!																								
59	271E001	DRIVE 4 WASH. ROLL CONV.	0.75	#DIV/0!																								

ภาคผนวก ข-16

คู่มือการจัดการกากของเสีย

WORK INSTRUCTION

Issued by: Komen W.

Approved by: Chanidapa P.

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Edition No. 01

Effective date : 30 Jun 2017

Page 2 (7)

WORK INSTRUCTION

Issued by: Komen W.

Approved by: Chanidapa P.

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Edition No. 01

Effective date : 30 Jun 2017

Page 1 (7)

การกำจัดสิ่งปฏิกูลไม่ใช่แล้วจากกระบวนการผลิต

1. วัตถุประสงค์(Objective)

- 1.1 เพื่อให้การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นจากการกระบวนการผลิตของโรงงาน ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากชุมชนชาย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2. ขอบเขต (Scope)

- 2.1 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้ตรวจติดตามขั้นตอนการดำเนินงานของกระบวนการต่างๆ ตามระเบียบปฏิบัติและข้อกำหนดในมาตรฐานระบบการจัดการภายในบริษัท เช่นเช่น แพลตฟอร์มเพอร์ฟอร์แมนซ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทฯ

3. คำจำกัดความ (Definition)

- 3.1 บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) และบริษัทฯย่อย หมายถึง บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน), บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 2 จำกัด, บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 3 จำกัด, บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด, บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด, บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด, บริษัทฟิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด, บริษัท แอช ลีซซิ่ง จำกัด, บริษัท น้ำใส 304 จำกัด และ บริษัท อี 85 จำกัด
- 3.2 สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึงสิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตและของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ ในพื้นที่ได้แก่ แก้วขาว (RB ash), แก้วดำ (PB ash), SD sludge, แก้วลอย (Fly ash) และ แก้วหนัก (Bottom ash) ทั้งนี้ ไม่รวมถึง วัสดุหรือสิ่งปลูกสร้างที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นจากการใช้ชีวิตของพนักงานและคนงานภายในโรงงาน ได้แก่ เศษอาหาร ภาชนะบรรจุอาหาร ภาชนะบรรจุน้ำดื่ม รวมถึงจากห้องน้ำ ที่จะต้องมีการนำออกไปกำจัดตามพระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2533
- 3.3 แหล่งกำเนิด หมายถึง แหล่งกำเนิดของ สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประกอบด้วย Recovery boiler ash silo , Power boiler ash silo ,Bottom ash bin , Bottom ash silo, SD tank ,Decanter และ Sludge belt press
- 3.4 พื้นที่รับกำจัด หมายถึง พื้นที่จัดเก็บ, พื้นที่หมักปุ๋ย, พื้นที่ฝังกลบ Process waste หรือ หลุมฝังกลบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Issued by: Komen W.

Edition No. 01

Approved by: Chanidapa P.

Effective date : 30 Jun 2017

Page 4 (7)

	3.การขนส่ง 3.1) Operate แจ้งให้ฝ่ายขนส่งจัดรถเข้ามารับเถ้าและบันทึกใบตรวจสอบรถบรรทุกของเสียก่อนออกจากพื้นที่ 3.2) รปภ.ตรวจสอบรถบรรทุกที่ขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกคันก่อนอนุญาตให้ออกจากโรงงาน โดยรถบรรทุกต้องไม่มีกากของเสียหกหล่นและปิดคลุมผ้าใบเรียบร้อย ซึ่งหากรถบรรทุกปฏิบัติไม่ถูกต้อง รปภ.ต้องไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าว ออกจากโรงงาน ดำเนินการติดต่อมายัง หน่วยงานขนส่ง หมายเลขโทรศัพท์ 5-4966 และ 5-1346 ทันที 4.การนำเข้าไปปรับสภาพที่แปลงปลูก 4.1) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ในการรายงานผลการปฏิบัติงานเป็นประจำวันอย่างน้อยอาทิตย์ละ 1 ครั้ง 4.2) สัดส่วนเถ้าชีวมวลกับกากตะกอนน้ำเสีย อัตรา 3:1 ความหนา 30-50 ซม. โดยมีร่องและ Back Hole ผสมคลุกเคล้าไม่ให้กอง 4.3) เจ้าหน้าที่ประจำแปลง มีหน้าที่ในการควบคุม กำกับดูแล ให้มีการผสมกากตะกอนน้ำเสียกับเถ้าชีวมวลในอัตราส่วนที่กำหนด พร้อมทั้งต้องจัดให้มีเครื่องจักรกลหนักที่พร้อมใช้งานตลอด 24 ชั่วโมง
3.เถ้าจากเชื้อเพลิงผสม (ชีวมวล+ถ่านหิน)	1. การขออนุญาต เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่รับผิดชอบในการยื่นขออนุญาต (สก.2) นำ เถ้าลอย (Fly ash) และ เถ้าหนัก(Bottom ash) ออกจากโรงงาน กรณีเกิดเถ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวลผสมกับเชื้อเพลิงถ่านหิน ให้ขออนุญาตเป็นวัตถุประสงค์แทนในการผลิตปุ๋ยซีเมนต์ หรือส่งแหล่งรับกำจัดตามกฎหมาย 2. การควบคุม 2.1) ฝ่าย Operate มีหน้าที่แจ้งระดับใน Fly ash silo และ bottom ash silo 2.2) พนักงานขับรถมีหน้าที่ในโหลดและ Spray น้ำไม่ให้ฟุ้งหรือหยดเป็นโคลน 2.3) Operate มีหน้าที่ในการบันทึกปริมาณ เถ้าลอยดำ (Power Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom ash) ใน Daily report 2.4) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ส่งวิเคราะห์คุณภาพและคีย์ปริมาณเถ้าลอยดำ (Power Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom ash) ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม 3.การขนย้าย 3.1) Operate แจ้งให้ฝ่ายขนส่งจัดรถเข้ามารับเถ้าและบันทึกใบตรวจสอบรถบรรทุกของเสียก่อนออกจากพื้นที่ 3.2) รปภ.ตรวจสอบรถบรรทุกที่ขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกคันก่อนอนุญาตให้ออกจากโรงงาน โดยรถบรรทุกต้องไม่มีกากของเสียหกหล่นและปิดคลุมผ้าใบเรียบร้อย ซึ่งหากรถบรรทุกปฏิบัติไม่ถูกต้อง

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Issued by: Komen W.

Edition No. 01

Approved by: Chanidapa P.

Effective date : 30 Jun 2017

Page 3 (7)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

Process waste	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1.เถ้าขาว	1.การขออนุญาต เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่รับผิดชอบในการยื่นขออนุญาตนำเถ้าไปใช้แล้วออกจากโรงงาน (สก.2) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม 2.การควบคุม 2.1) Operate มีหน้าที่ในการควบคุมคุณภาพของ Recovery ash ให้มีความเหมาะสมไม่หยดเป็นโคลน 2.2) Operate มีหน้าที่ในการบันทึกปริมาณ Recovery ash ใน Daily report 2.3) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ส่งวิเคราะห์คุณภาพและคีย์ปริมาณ Recovery ash ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม 3.การขนส่ง ระบบการขนส่งทางท่อ
2. เถ้าชีวมวล	1. การขออนุญาต 1.1) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่รับผิดชอบในการยื่นขออนุญาต (สก.2) นำ Power Ash และ Bottom Ash เพื่อเป็นวัสดุปรับปรุงดินในแปลงของบริษัทฯ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม 1.2) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบแปลงตามแผนที่ดินที่ขออนุญาตไปลงทุกครั้ง 1.3) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จัดทำหนังสือแจ้งหน่วยงานท้องถิ่น ดังนี้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด นายอำเภอ นายกองค์การบริหารส่วนตำบล สมาชิกองค์การบริหารส่วนตำบล กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ลงนามโดยหัวหน้าเจ้าหน้าที่บริหาร 1.4) เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ยื่นหนังสือต่อหน่วยงานท้องถิ่น ตามข้อ 1.3 2. การควบคุม 2.1) ฝ่าย Operate มีหน้าที่แจ้งระดับใน Fly ash silo และ bottom ash silo 2.2) พนักงานขับรถมีหน้าที่ในโหลดและ Spray น้ำไม่ให้ฟุ้งหรือหยดเป็นโคลน 2.3) Operate มีหน้าที่ในการบันทึกปริมาณ เถ้าลอยดำ (Power Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom ash) ใน Daily report 2.4) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ส่งวิเคราะห์คุณภาพและคีย์ปริมาณเถ้าลอยดำ (Power Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom ash) ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Issued by: Komen W.

Edition No. 01

Effective date : 30 Jun 2017

Approved by: Chanidapa P.

Page 6 (7)

5.กากมันสำปะหลังและกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	1.การขออนุญาต เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม มีหน้าที่รับผิดชอบยื่นขออนุญาต (สก.2) ออกนอกโรงงาน ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยกากมันสำปะหลัง ขออนุญาตนำออก เพื่อเป็นวัสดุปรับปรุงดินในแปลงของบริษัทฯ นำไปหลุมฝังกลบ หรือขายให้แก่เกษตรกร ส่วนกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียให้ขออนุญาตนำออกเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในโรงผลิตสารปรับปรุงดิน 2. การควบคุม 2.1) ฝ่าย Operate มีหน้าที่ในการบันทึกปริมาณกากมันสำปะหลังและกากตะกอน ใน Daily report 2.2) ฝ่ายพัฒนาธุรกิจ E85 มีหน้าที่แจ้งแผนการเข้ารับกากมันสำปะหลัง ในแต่ละวันของลูกค้า ให้หน่วยงานอื่นๆรับทราบ 2.3) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ส่งวิเคราะห์คุณภาพและคีย์ปริมาณกากมันสำปะหลังและกากตะกอนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม 3.การขนย้าย 3.1) Operate แจ้งให้ฝ่ายขนส่งจัดรถเข้ามารับกากมันสำปะหลังและกากตะกอนและบันทึกใบตรวจสอบรถบรรทุกของเสียก่อนออกจากพื้นที่ 3.2) รปภ.ตรวจสอบรถบรรทุกที่ขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกคันก่อนอนุญาตให้ออกจากโรงงาน โดยรถบรรทุกต้องไม่มีกากของเสียหกหล่นและปิดคลุมผ้าใบเรียบร้อย ซึ่งหากรถบรรทุกปฏิบัติไม่ถูกต้อง รปภ.ต้องไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าว ออกจากโรงงาน ดำเนินการติดต่อมายัง หน่วยงานขนส่ง หมายเลขโทรศัพท์ 5-4966 และ 5-1346 ทันที
--	---

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Issued by: Komen W.

Edition No. 01

Effective date : 30 Jun 2017

Approved by: Chanidapa P.

Page 5 (7)

	รปภ.ต้องไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าว ออกจากโรงงาน ดำเนินการติดต่อมายัง หน่วยงานขนส่ง หมายเลขโทรศัพท์ 5-4966 และ 5-1346 ทันที
4.เจ้าหน้าที่	1.การขออนุญาต เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมยื่นขออนุญาต (สก.2) นำ เถ้าลอย (Fly ash) และ เถ้าหนัก(Bottom ash) ไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ซึ่งเป็น โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม ลำดับ 101 หรือส่งขายเป็นผลิตภัณฑ์คอนกรีต ผลิตภัณฑ์คอนกรีตผสมผลิตภัณฑ์ซีเมนต์ลำดับ 58(1) หรือส่งกำจัดและส่งขายให้กับ โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียจากโรงงานมาผลิตเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่โดยผ่านกรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรมลำดับ106 หรือส่งกำจัดให้ โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการคัดแยกหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วลำดับ 105 ที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ก่อนที่จะนำออกนอกโรงงาน 2. การควบคุม 2.1) ฝ่าย Operate มีหน้าที่แจ้งระดับใน Fly ash silo และ bottom ash silo และแจ้งสีของเถ้าลอย ให้หน่วยงานอื่นๆรับทราบ 2.2) ฝ่าย Operate มีหน้าที่ในการบันทึกปริมาณ ใน Fly ash silo และ bottom ash ใน Daily report 2.3) ฝ่ายพัฒนาธุรกิจเถ้าลอยมีหน้าที่แจ้งแผนการเข้ารับ Fly ash ในแต่ละวันของลูกค้า ให้หน่วยงานอื่นๆรับทราบ 2.4) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ส่งวิเคราะห์คุณภาพและคีย์ปริมาณเถ้าลอย (Fly Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom ash) ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ต่อกรม โรงงานอุตสาหกรรม 3.การขนย้าย 3.1) Operate แจ้งหน่วยงานขนส่ง หมายเลขโทรศัพท์ 5-4966 และ 5-1346 เพื่อให้จัดรถขนส่งมารับกากของเสีย ไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์หรือส่งกำจัด 3.2) พนักงานขับรถทำการขั้เข้า เมื่อถึง Fly ash silo หรือ Bottom ash silo จะต้องแจ้งให้ DCS ของโรงไฟฟ้า 7,8 รับทราบ หมายเลขโทรศัพท์ 5-5005 3.2) พนักงานโหลด ทำการ โหลด Fly ash หรือ Bottom ash ตามใบขั้ขนานักขนเข้าของรถ 3.3) พนักงานขับรถ ขับออกจากพื้นที่จุดโหลดไปยังตาชั่ง เพื่อทำการชั่งออกและบันทึกน้ำหนักสุทธิ 3.4) พนักงานตาชั่ง ทำการลงน้ำหนักสุทธิ,ลงชื่อ,ลงวันที่,ลงทะเบียนรถ และให้พนักงานขับรถลงชื่อในใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตรายหรือของเสียอันตราย 3.5) รปภ.ตรวจสอบรถบรรทุกที่ขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกคันก่อนอนุญาตให้ออกจากโรงงาน โดยรถบรรทุกต้องไม่มีกากของเสียหกหล่นและปิดคลุมผ้าใบเรียบร้อย ซึ่งหากรถบรรทุกปฏิบัติไม่ถูกต้อง รปภ.ต้องไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าว ออกจากโรงงาน ดำเนินการติดต่อมายัง หน่วยงานขนส่ง หมายเลขโทรศัพท์ 5-4966 และ 5-1346 ทันที

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อภาณิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 23 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2561

ข้าพเจ้า นายสมเกียรติ อ่วมเรืองกุล ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท แอ็ดวานซ์ โกร จำกัด(มหาชน)

สำนักงานเลขที่ 206 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

โทรศัพท์ 037-208800 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-1/401จ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 2 ถนนทางหลวง 3079 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

โทรศัพท์ 2382490 โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG063000160

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบ เทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่ง ปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-PUH-EH-004

Issued by: Komen W.

Edition No.01

Approved by: Chanidapa P.

Effective date : 30 Jun 2017

Page 7 (7)

5. บันทึก (Record)

หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สื่อที่ใช้บันทึก	ผู้รับผิดชอบ
FR-E-PUH-EH-023	ทะเบียนรายการบันทึกใบตรวจสอบ รถบรรทุกของเสียก่อนออกจากพื้นที่	1 ปี	Paper	PO

6. เอกสารแนบ (Related Document)

ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง (Reference)

7.1 พระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535

7.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

7.3 เอกสาร WI-E-NPS-EN-012 การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2557		ปี/ช่วงเวลา 2558		ปี/ช่วงเวลา 2559		ปี/ช่วงเวลา 2560	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	030302	green liquor sludge(SD sludge)จากกระบวนการเรียกคืนน้ำยาต้มเชื้อ					9.84 ตัน		39.11 ตัน	
2	100101	ขี้เถ้า (PB Ash)					42551.52 ตัน		28548.304 ตัน	
3	100117	ขี้เถ้า (PB Ash)							11944.089 ตัน	
4	100117	ขี้เถ้าขาว (RB ash)	53.96 ตัน		0		4950.3 ตัน		14038.92 ตัน	
5	130208	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์ (น้ำมันใช้แล้ว)							3.05 ตัน	
6	150103	เศษไม้บอร์ค ไม้พาเลท							2.39 ตัน	
7	150111	ภาชนะเปล่าปนเปื้อนสารเคมี					.6 ตัน		.05 ตัน	
8	160215	หลอดฟลูออเรสเซนต์					.2 ตัน		.45 ตัน	
9	170402	เศษอลูมิเนียม							5.59 ตัน	
10	170405	เศษเหล็ก					3.79 ตัน		70.75 ตัน	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน			8.14 ตัน		18.11 ตัน		19.28 ตัน	
12	170904	ขยะจากการถูบรีดถนนพื้นที่บางส่วน					215.79 ตัน		532.45 ตัน	
13	191212	ขยะชีวมวล							311.649 ตัน	
14	030302	SD Sludge			9.01 ตัน		0		0	
15	030302	SD Sludge (กากตะกอนจากหม้อต้มไอน้ำ)	0		0		0		0	
16	030302	ตะกอนจากถัง SD Tank (SD sludge)	48.89 ตัน		0		0		0	
17	030302	ตะกอนจากถัง SD Tank(SD sludge)	0		0		0		0	

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100101	ขี้เถ้า (PB Ash)	28,548.30 ตัน	083	บ. 304 อินคัสเทรียล ปาร์ค 7 จก. (เอกสารตามแนบ.)
2	100117	ขี้เถ้า (PB Ash)	11,944.09 ตัน	083	บ. 304 อินคัสเทรียล ปาร์ค 7 จก. (โจนตามเอกสารแนบ)
3	100117	ขี้เถ้าขาว (RB ash)	14,038.92 ตัน	059	3-106-33/57ปจ
4	150103	เศษไม้บอร์ค ไม้พาเลท	2.39 ตัน	011	3-105-144/48ปจ
5	170402	เศษอลูมิเนียม	5.59 ตัน	011	3-105-144/48ปจ
6	170405	เศษเหล็ก	25.44 ตัน	011	3-105-144/48ปจ
7	170405	เศษเหล็ก	45.31 ตัน	011	3-105-188/50ดช
8	170604	ฉนวนกันความร้อน	18.63 ตัน	071	3-105-188/50ดช
9	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.65 ตัน	071	3-105-82/47ดช
10	170904	ขยะจากการถูบรีดถนนพื้นที่บางส่วน	529.07 ตัน	071	3-105-188/50ดช
11	170904	ขยะจากการถูบรีดถนนพื้นที่บางส่วน	3.38 ตัน	071	3-105-82/47ดช
12	191212	ขยะชีวมวล	311.65 ตัน	071	3-105-188/50ดช
13	130208	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์ (น้ำมันใช้แล้ว)	3.05 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ. เค. ควอลิตี้ เวร์คส์/บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ ไรซิ่ง จำกัด
14	030302	green liquor sludge(SD sludge)จากกระบวนการเรียกคืนน้ำยาต้มเชื้อ	39.11 ตัน	073	บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด/บริษัท ไปรษณีย์เนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
15	150111	ภาชนะเปล่าปนเปื้อนสารเคมี	0.05 ตัน	073	บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด/บริษัท ไปรษณีย์เนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
16	160215	หลอดฟลูออเรสเซนต์	0.45 ตัน	073	บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด/บริษัท ไปรษณีย์เนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวรัชฎาพร ธารเทียม)

(นายสมเกียรติ อรัณเรืองกุล)

ตำแหน่ง Environmental Controller

วันที่ 23 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2561

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโน โลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เอก เมคานิคอล แอนด์รีไซคลิง จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900111

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 98 ม.6 ตำบล สระสี่เหลี่ยม อำเภอ พนสนิมคม จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ. เค. ควอลิตี้ เวิร์คส์

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT095800108

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 531 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบล ห้วยบ้าน อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

☐ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 81933 8011 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT143000016

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 218 หมู่ที่ 2 ตำบล ท่าตูม อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

☐ ผู้นำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3720 8800 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

18	100101	ขี้เถ้า (PB Ash) ซึ่งเป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	0		0		0		0	
19	100101	ขี้เถ้า (PB Ash) ซึ่งเป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าของโรงไฟฟ้า	38864.77 ตัน		0		0		0	
20	100101	ขี้เถ้า (PB Ash) ซึ่งเป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าชีวมวลเป็นเชื้อเพลิง	11055.25 ตัน		3903.11 ตัน		0		0	
21	100101	เถ้าจากโรงไฟฟ้าที่ใช้เกลบและเปลือกไม้เป็นเชื้อเพลิง (PB Ash)	0		0		0		0	
22	100117	ขี้เถ้าขาว (RB Ash)	53.96 ตัน		0		4950.3 ตัน		0	
23	100124	ทรายเถ้า (Bottom ash)	0		0		0		0	
24	150110	กากขยะปนเปื้อนสารเคมี			.71 ตัน		0		0	
25	150202	ดินและทรายปนเปื้อนน้ำมัน					12.3 ตัน		0	
26	160708	กากตะกอนน้ำมัน	0		0		0		0	
27	170604	ฉนวนกันความร้อน (Rockwool)	0		0		0		0	
28	170604	ฉนวนกันความร้อน(Rockwool)	130.6 ตัน		0		0		0	
29	170904	ขยะจากการทုပ်รีดลอนพื้นที่บางส่วน(เศษเหล็ก, ไม้, ปูนซีเมนต์)	0		0		0		0	
30	170904	ขยะจากการทုပ်รีดลอนพื้นที่บางส่วน(เศษเหล็ก, ไม้, ปูนซีเมนต์)	271.85 ตัน		0		0		0	
31	190905	เรซิน	0		0		5 ตัน		0	
32	190905	เรซิน	0		0		5 ตัน		0	
33	191212	ขยะชีวมวลจากเครื่องคัดแยกขนาด					224.76 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

ภาคผนวก ข-17

ใบอนุญาตหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียหรือมูลฝอย



แบบ สม.๒

ใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอย

เลขที่ ๒๔/๒๕๖๓

อนุญาตให้ บริษัท บีโพรเฟสชั่นแนล คอนซัลแทนท์ จำกัด

เลขประจำตัวประชาชน/เลขนิติบุคคล

๐๑๐๕๕๓๗๐๑๕๑๘๗

บ้านเลขที่ ๒๗๔

หมู่ ๒

ซอย

ถนน

ตำบล ท่าตูม

อำเภอ ศรีมหาโพธิ์

จังหวัด ปราจีนบุรี

หมายเลขโทรศัพท์

๐๘-๕๘๓๕-๐๒๑๕

ข้อ ๑ ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจ

ประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอย

ขนาดรถบรรทุก ๖ คัน

เสียค่าธรรมเนียม ปีละ

๕,๐๐๐

บาท (ห้าพันบาทถ้วน)

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่

RCPT เลขที่

๑๖๒๔ ลงวันที่

๑๖ เดือน

สิงหาคม

พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๒ ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- (๑) ปฏิบัติตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม เรื่อง การจัดการเก็บขนมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๖
- (๒) ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕
- (๓) ปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
- (๔) ปฏิบัติตามระเบียบ ประกาศ หรือคำสั่งของเจ้าพนักงานท้องถิ่น
- (๕) ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าพนักงานท้องถิ่นหรือเจ้าพนักงานสาธารณสุข

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลงชื่อ)

(นายโยธิน พงษ์อ้อ)

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน

- (๑) ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ
- (๒) ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ มิฉะนั้น ต้องเสียค่าปรับเพิ่มขึ้นร้อยละ ๒๐

รายการต่อใบอนุญาตและการเสียค่าธรรมเนียม

ว/ด/ป ที่ออก/ต่อ ใบอนุญาต	ว/ด/ป ที่หมดอายุ	ใบเสร็จรับเงิน			ลายมือชื่อ เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		เล่มที่	เลขที่	ว/ด/ป	
10 ส.ค. 66	16 ส.ค. 67	RCPT-02937/66		10 ส.ค. 66	

ภาคผนวก ข-18

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-อ-22780

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10251400125404
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030302	green liquor sludge(SD sludge)จากกระบวนการเรียกคืนน้ำยาต้มเยื่อ	20.000	042	10250004625603	
2	100101	ซีเถ้าชีวมวล(PB Ash)	400.000	071	10250006425606	
3	100101	PB Ash	800.000	083	10250006825615	
4	100101	PB Ash	1,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 17 จำกัด	
5	100101	PB Ash	4,200.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 7 จำกัด	
6	100117	ซีเถ้าขาว (RB Ash)	1,200.000	049	10250003325577	
7	130206	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์ (น้ำมันใช้แล้ว)	4.000	042	10250000425560	
8	150110	ภาชนะปนเปื้อนขนาด 25 30 ลิตร / ภาชนะ 200 ลิตรปนเปื้อนน้ำมัน	4.400	049	10200002425514	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อนขนาด 25 30 ลิตร	1.500	049	10250004625603	
10	150111	กระป๋องสี กระป๋องสีสเปรย์	0.500	049	10250004625603	
11	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน / ดินและทรายปนเปื้อนน้ำมัน	1.500	042	10250004625603	
12	160215	หลอดฟลูออเรสเซนต์	0.400	049	10250004625603	
13	170604	ฉนวนกันความร้อน	12.000	071	10250006425606	
14	170904	ขยะจากการทุบหรือฉีกชิ้นที่บางส่วน(เศษเหล็ก ไม้ ปูนซีเมนต์ เศษฉนวนกันความร้อน เศษพลาสติก)	100.000	071	10250006425606	
15	190905	เรซิน	2.000	071	10250006425606	
16	191212	ขยะชีวมวล	80.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 สิงหาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-23346

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10251400125404

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030302	green liquor sludge(SD sludge)จากกระบวนการเรียกคืนน้ำยาต้มเยื่อ	80.000	042	10250004625603	
2	100101	ซีเถ้าชีวมวล(PB Ash)	1,600.000	071	10250006425606	
3	100101	PB Ash	3,200.000	083	10250006825615	
4	100101	PB Ash	12,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 17 จำกัด	
5	100101	PB Ash	4,000.000	083	บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 7 จำกัด	
6	100117	ซีเถ้าขาว (RB Ash)	4,800.000	049	10250003325577	
7	130206	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์ (น้ำมันใช้แล้ว)	16.000	042	10250000425560	
8	150110	ภาชนะปนเปื้อนขนาด 25 30 ลิตร / ภาชนะ 200 ลิตรปนเปื้อนน้ำมัน	17.600	049	10200002425514	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อนขนาด 25 30 ลิตร	1.600	049	10250004625603	
10	150111	กระป๋องสี กระป๋องสีสเปรย์	0.800	049	10250004625603	
11	150202	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน / ดินและทรายปนเปื้อนน้ำมัน	5.600	042	10250004625603	
12	160215	หลอดฟลูออเรสเซนต์	1.600	049	10250004625603	
13	170604	ฉนวนกันความร้อน	48.000	071	10250006425606	
14	170904	ขยะจากการทุบหรือฉีกชิ้นที่บางส่วน(เศษเหล็ก ไม้ ปูนซีเมนต์ เศษฉนวนกันความร้อน เศษพลาสติก)	400.000	071	10250006425606	
15	190905	เรซิน	8.000	071	10250006425606	
16	191212	ขยะชีวมวล	320.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

